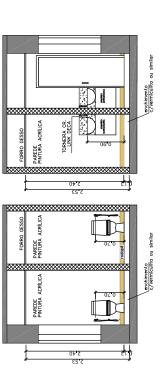
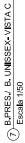


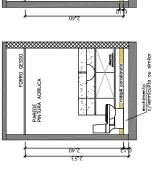
RUA ERNÄNI AGRICOLA, 210 - CEP 22641-700 - ITANHANGÅ - RJ ARQUITETO ADOLFO ECHER +55 21 99159-2903

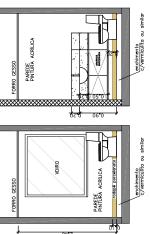


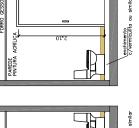


(6) B.PRES./ B. UNISSEX-VISTA D. Escala 1/50







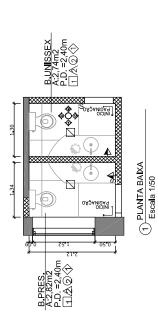


| PRITTINA A ADRILLA. | 6) B.UNISSEX - VISTA B Escala 1/50 |
|--|---------------------------------------|
| PAREDE PINITIFIA ACRILICA PINITIFIA ACRILICA Commicilia ou amilor | B.UNISSEX - VISTA A Escala 1/50 |

| B.UNISSEX - VIS | Esca l a 1/50 | |
|-----------------|----------------------|--|
| (4 | 9 | |

B.PRES. - VISTA A Escala 1/50

B.PRES. - VISTA B Escala 1/50



REPRESEN[†]AÇÃO DE REVESTIMENTOS - PAREDE Revestimento Eliane Metrô White Brilhante 10x20cm Branco Bold LUMINÁRIA DE EMBUTIR MAGNUM 4 T8 120CM 120X20cm - SPOT NEW LINE PARA LÂMPADA PAR20 3000K - PAINEL DE LED 4000K DE EMBUTIR 40X40cm PLACA DE LED 4000K DE EMBUTIR 20X20cm PAINEL DE LED DE EMBUTIR 48W 4000K 625X625CM - TOMADA 3 POLOS PARA COMPUTADOR LEGENDA - REVESTIMENTOS Rodapé Porcelanato Oh! Take Mountain RODAPÉ 1 - Rodapé h=10cm, em porcelanato Oh - TOMADA DE FORÇA BAIXA - TOMADA DE FORÇA ALTA SIMBOLIGIA Granito Branco Itaúnas - RALO SIFONADO - TOMADA BAIXA TOMADA MÉDIA - TOMADA ALTA - INTERRUPTOR - RALO SECO △ PAREDE ○ TETOS □ PISO $\triangle | \triangle |$ 4 0 S

Portos Rio

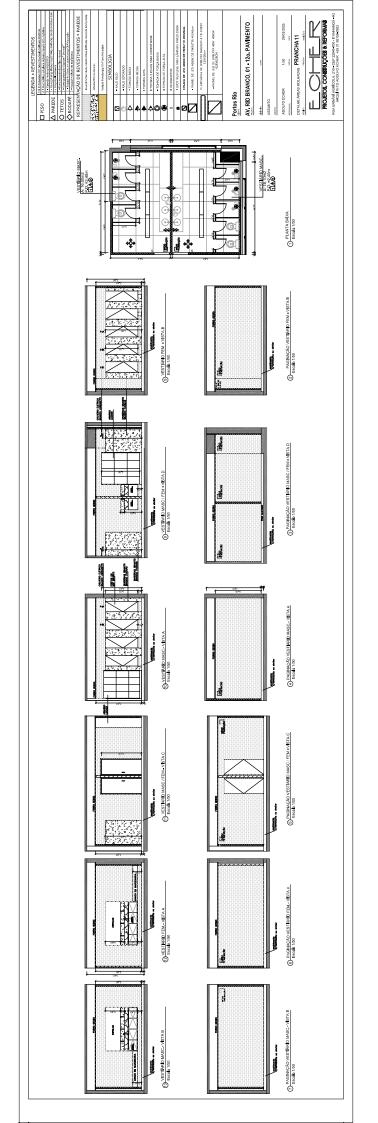
AV. RIO BRANCO, 01 - 120. PAVIMENTO

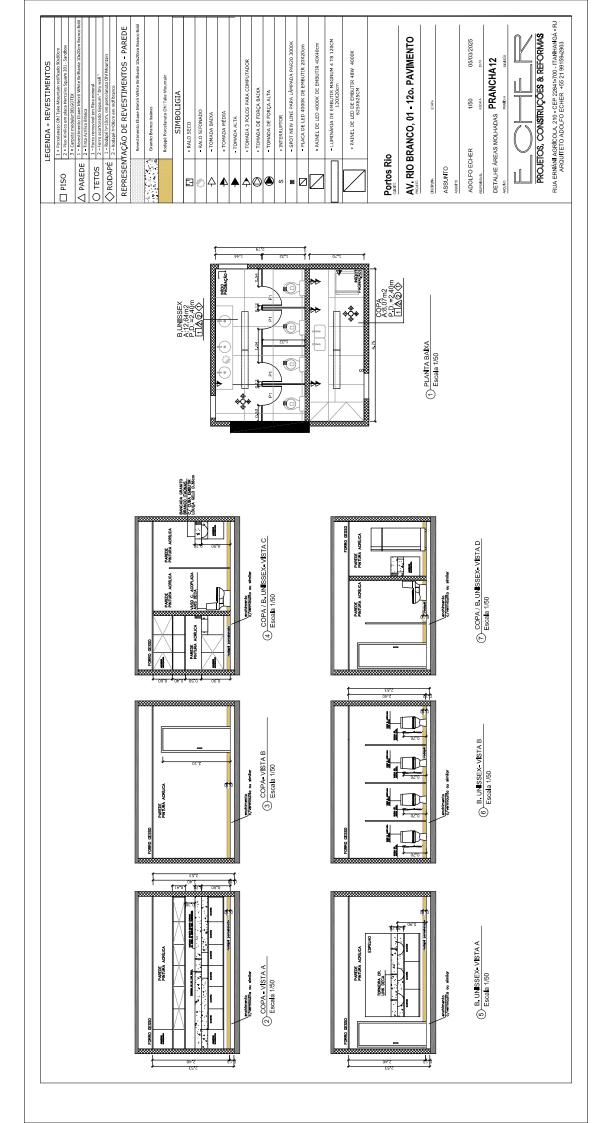
05/03/2025 1/50 ADOLFO ECHER ASSUNTO

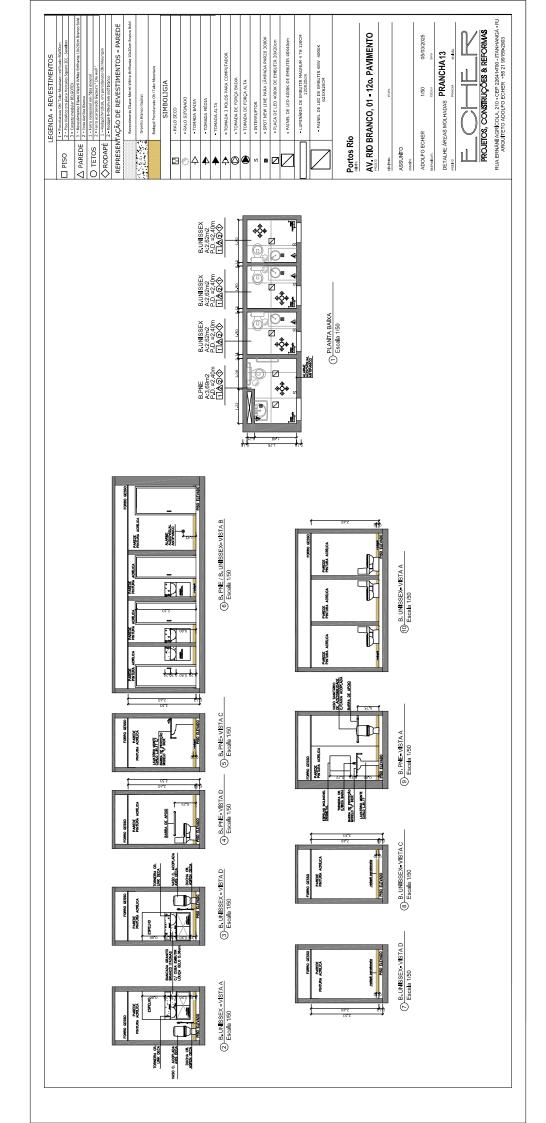
DETALHE ÁREAS MOLHADAS PRANCHA10

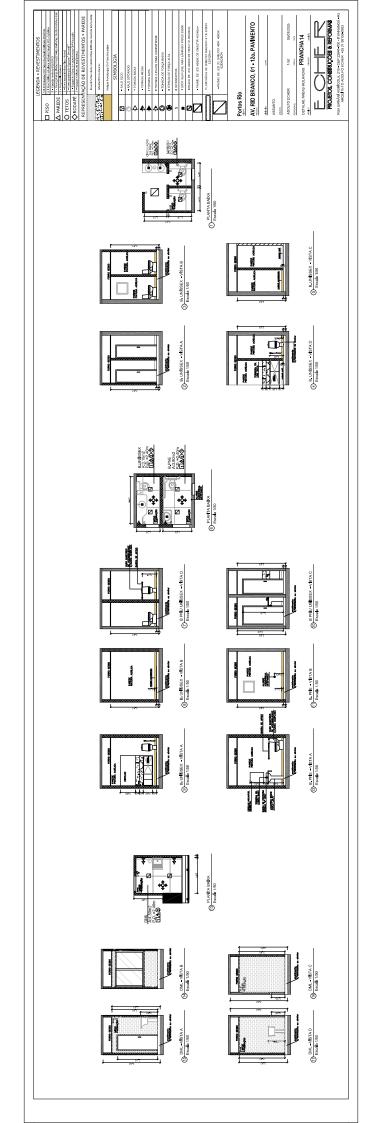
PROJETOS, CONSTRUÇÕES & REFORMAS

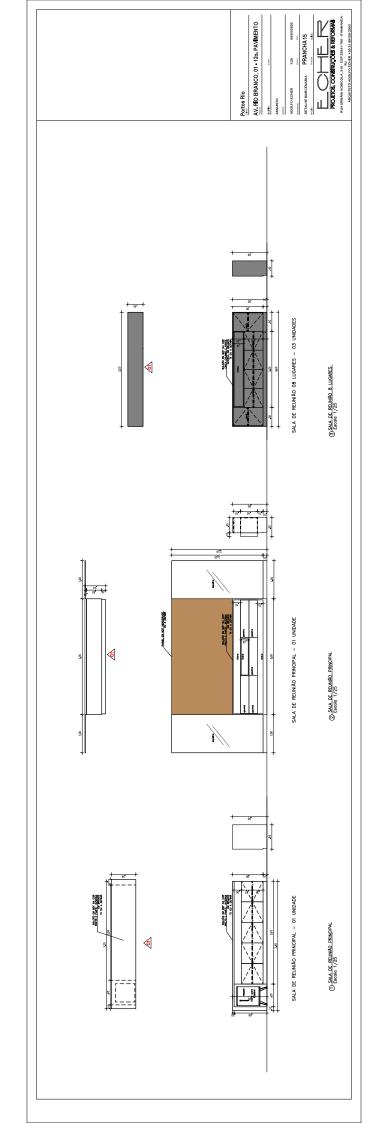
RUA ERNÂNI AGRÍCOLA, 210 - CEP 22641-700 - ITANHANGÁ - RJ ARQUITETO ADOLFO ECHER +55 21 99159-2903

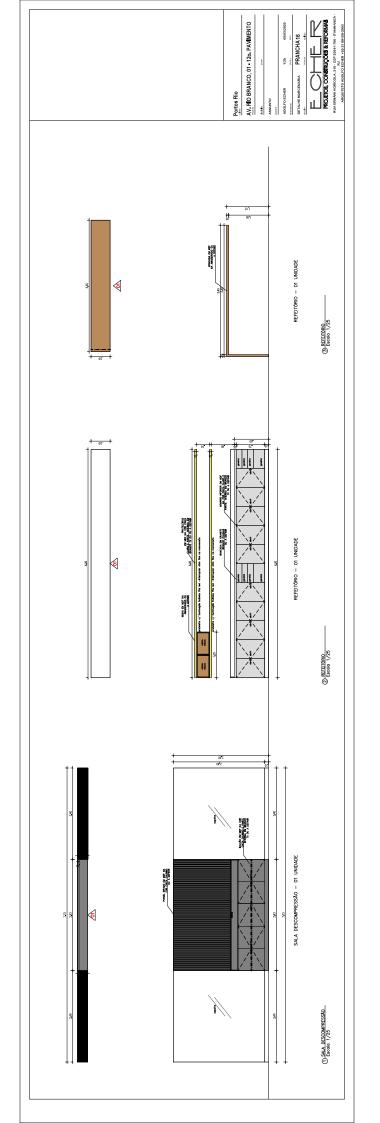


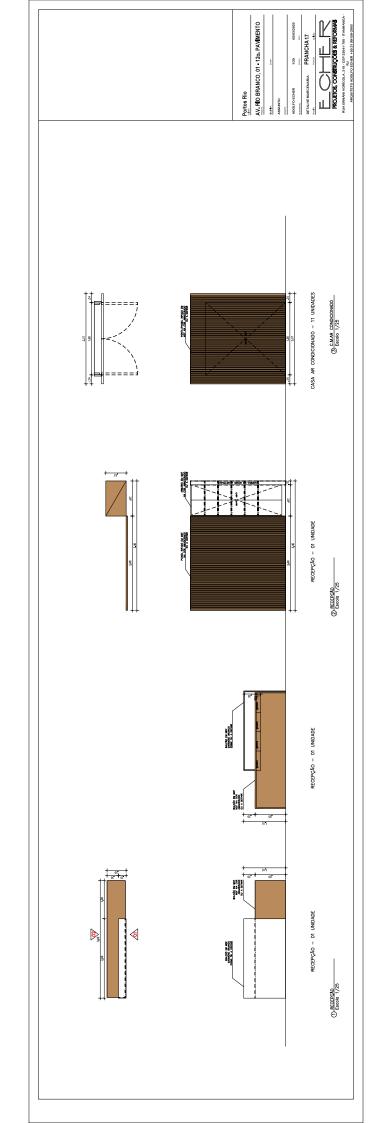


















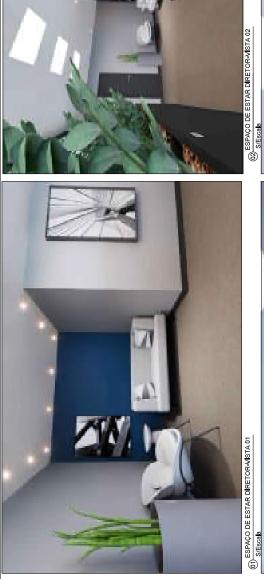
Portos Rio AV. RIO BRANCO, 01 - 120. PAVIMENTO

| DISCIPLINA | ETAPA | |
|-------------------|-----------|------------|
| ASSUNTO | | |
| ASSUNTO | | |
| ADOLFO ECHER | S/E | 05/03/2025 |
| RESPONSA/VEL | ESCALA | DATA |
| IMAGENS AMBIENTES | PRANCHA18 | :HA18 |
| ARCUIVO | PRINCHA | REVISÃO |

PROJETOS, CONSTRUÇÕES & REFORMAS.

RUA ERNÂMI AGRICOLA, 210 - CEP 22841-700 - ITANHANGÁ - RJ

ARQUITETO ADOLFO ECHER +55 21 99159-2803







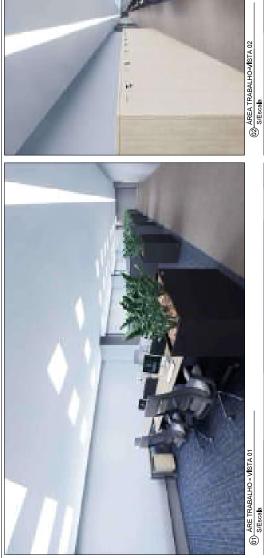
REFEITÓRIO-VISTA 01
S/Escala

(04) REFEITÓRIO-VISTA 02 S/Escala

Portos Rio AV. RIO BRANCO, 01 - 120. PAVIMENTO

| ASSUNTO ASSUNT | |
|--|--|
|--|--|

PROJETOS, CONSTRUÇÕES & REFORMAS
RUARRICOA, 210-CEP 22841-700-1TANHANGA-RJA
RROURTETO ADOLFO ECHER +55 21 98158-2033







(3) DESCOMPRESSÃO-VISTA 01 S/Escala

(04) DESCOMPRESSÃO-VISTA 02 S/Escala

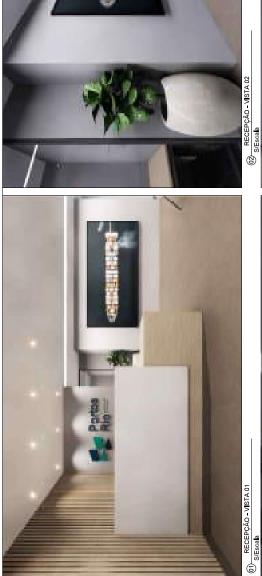
Portos Rio

AV. RIO BRANCO, 01 - 120. PAVIMENTO

| | 05/03/2025 | :HA20 |
|---------|--------------|-------------------|
| | S/E | PRANCHA20 |
| ASSUNTO | ADOLFO ECHER | IMAGENS AMBIENTES |
| ASSUNTO | ADOLFO ECHER | IMAGENS AMBIENTES |

PROJETOS, CONSTRUÇÕES & REFORMAS

RUA ERNÂNI AGRICOLA, 210 - CEP 22841-700 - ITANHANGÁ - RJ ARQUÍTETO ADOLFO ECHER +55 21 99159-2903







RECEPÇÃO-VISTA 03

04 DESCANSO-VISTA 01 S/Escala

Portos Rio

AV. RIO BRANCO, 01 - 120. PAVIMENTO

S/E ESCALA ADOLFO ECHER DESTRUM

PRANCHA21 IMAGENS AMBIENTES
AROUND

RUA ERNÂNI AGRÍCOLA, 210 - CEP 22641-700 - ITANHANGÁ - RJ ARQUÍTETO ADOLFO ECHER +55 21 99159-2903 PROJETOS, CONSTRUÇÕES & REFORMAS



SALA REUNIÃO-VISTA 01
S/Escala

PROJETOS, CONSTRUÇÕES & REFORMAS.
RUA ERNÁM AGRICOLA. 210-0EP 2284-770 - 17ANHANGÁ-RJ.
AROUNIETO AROUGEO ECHER + 165 21 98195-203

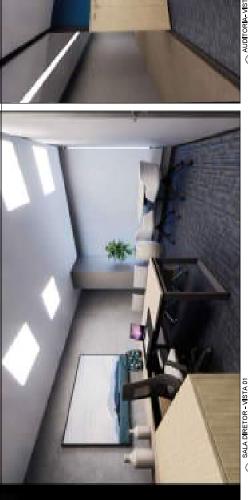
PRANCHA22

IMAGENS AMBIENTES

S/E ESCALA

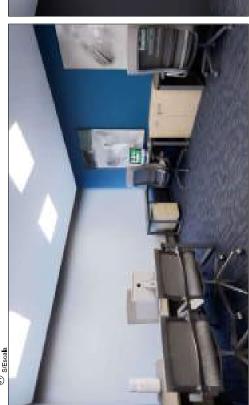
ADOLFO ECHER

> (3) ÁREA TABALHO-VISTA 03 S/Escala

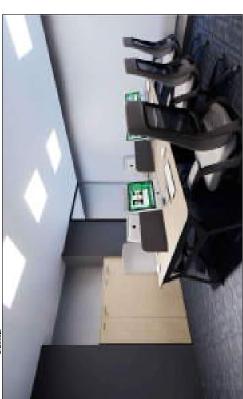












CORREGEDORIA-VISTA 01

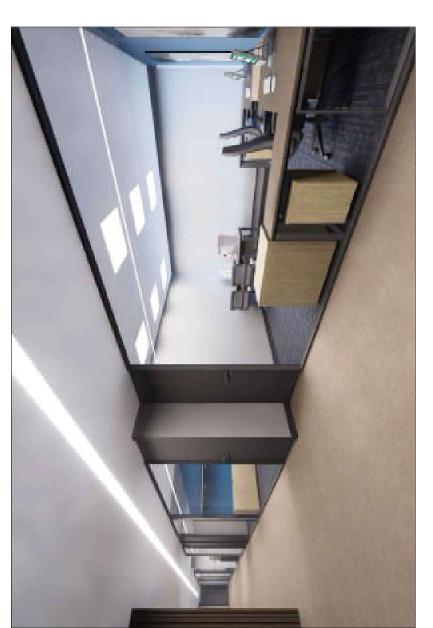
S/Escala

AV. RIO BRANCO, 01 - 120. PAVIMENTO Portos Rio

| PRANCHA23 | PRAN | IMAGENS AMBIENTES |
|------------|--------|-------------------|
| DATA | ESCALA | RESPONSÁ/FIL |
| 05/03/2025 | S/E | ADOLFO ECHER |
| | | ASSURTO |
| | | ASSUNTO |
| | ETAPA | DISCIPLINA |
| | | |

PROJETOS, CONSTRUÇÕES & REFORMAS

RUA ERNÂNI AGRÍCOLA, 210 - CEP 22641-700 - ITANHANGÁ - RJ ARQUÍTETO ADOLFO ECHER +55 21 99159-2903



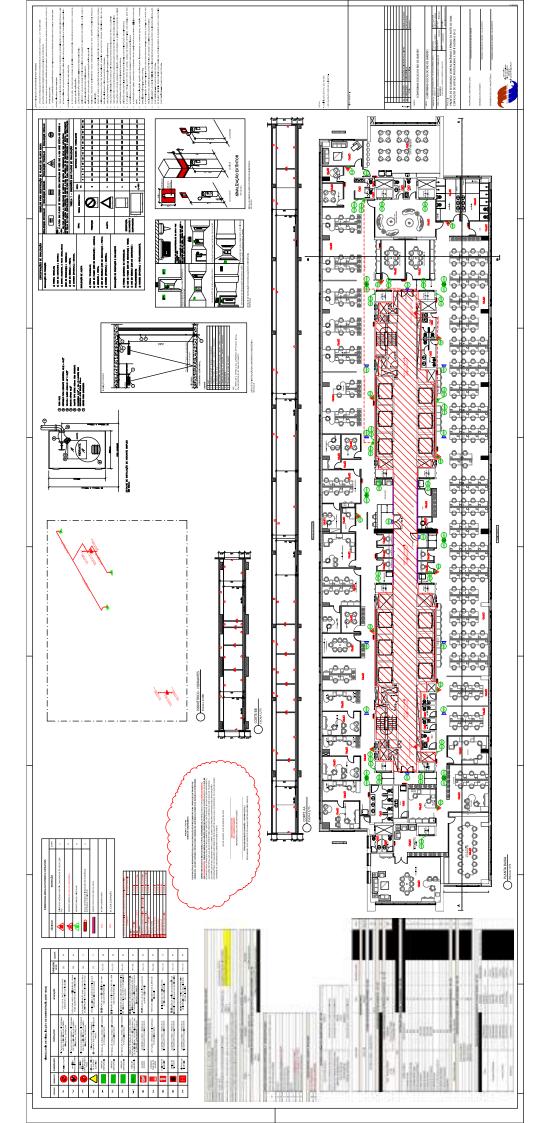
Portos Rio

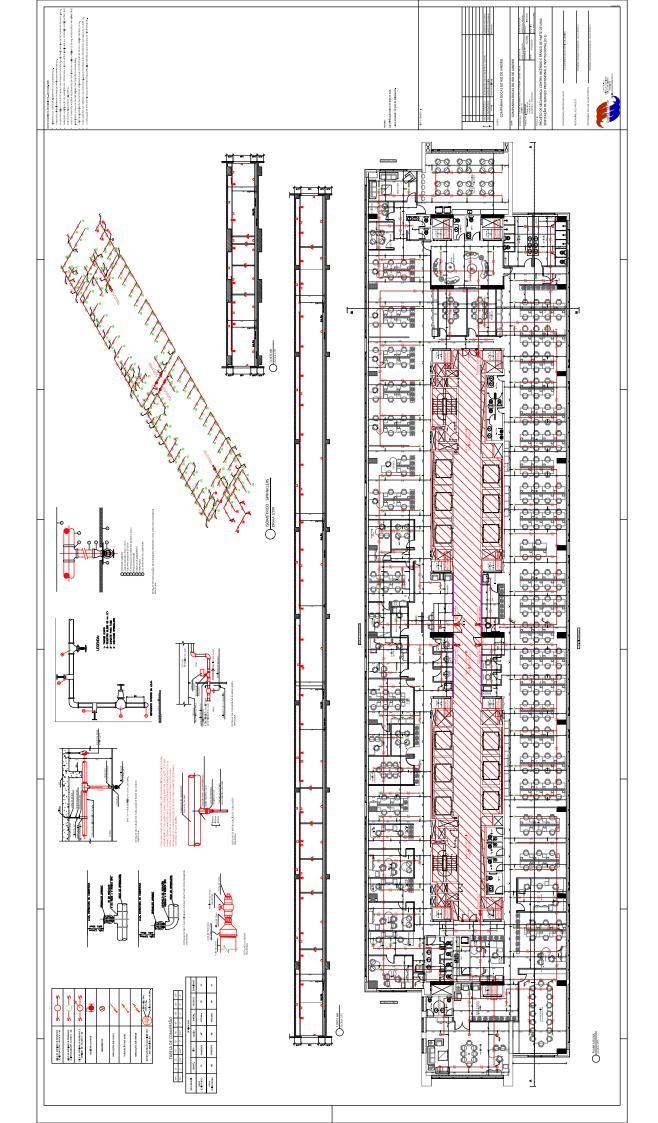
AV. RIO BRANCO, 01 - 120. PAVIMENTO

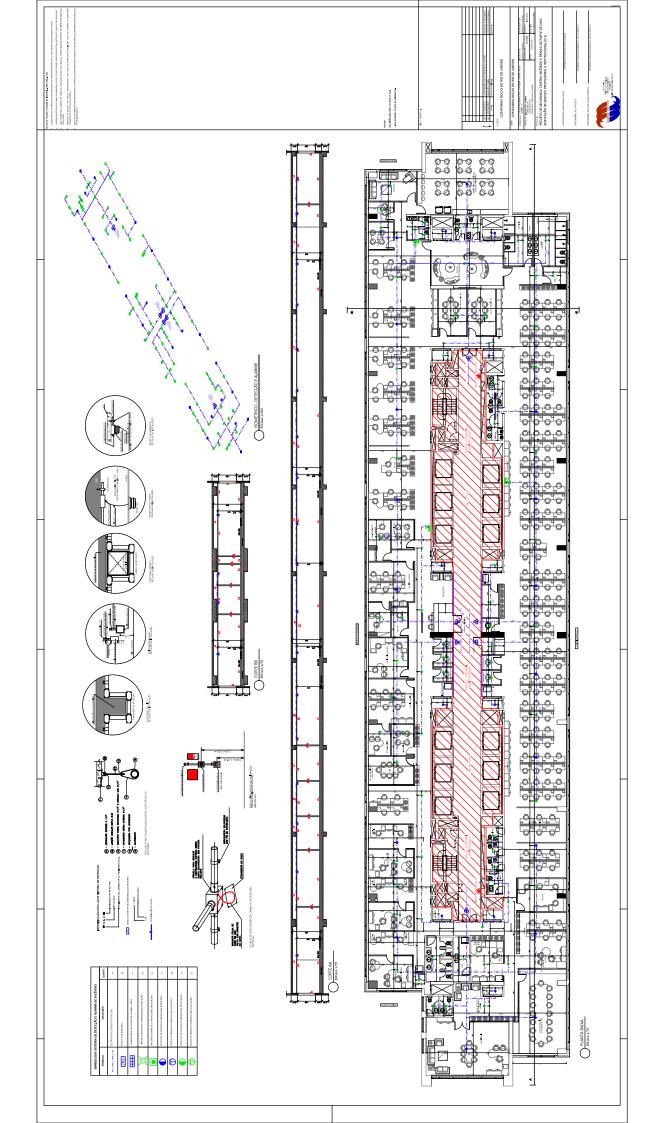
PRANCHA24 S/E ESCALA IMAGENS AMBIENTES ADOLFO ECHER DESTRUM

PROJETOS, CONSTRUÇÕES & REFORMAS
RUA ERNÂM AGRICOLA, 210 - CEP 22841-700 - ITANHANGÁ - RJ
ARQUIETO ADOLFO ECHER +552 21 98159-2903

(I) CIRCULAÇÃO-VISTA 01 S/Escala







| IDENTIFICAÇÃO DA EDI | FICAÇÃO E/OU ÁREA DE RISCO | | |
|---|--------------------------------|--|--|
| Endereço: AVENIDA RIO BRANCO, № 1, 12º ANDAR - CENTRO - RIO DE JANEIRO - RJ | | | |
| Proprietário: COMPANHIA DOCAS DO RIO DE JANEIRO | | | |
| Responsável técnico de segurança: Fernando Moraes de Aragão | | | |
| Conselho Técnico: CAU nº de matrícula: A52371-2 | | | |
| Decreto Estadual adotado (nº e ano): Decreto Estadual nº 42/2018 Nº de pavimentos: 01 | | Ocupação do subsolo: Não se aplica | |
| SIM (x) | | Ano da construção ou do licenciamento: | |
| Edificação construída ou licenciada anterior à vigência do Decreto nº 42/2018: NÃO () | | | |
| Lotação prevista (apenas para áreas que desenvolvam ocupação do Grupo F): Não se aplica | | | |
| Descreva como se dá o sistema de condicionamento de ar da edificação (central de a | r, split, etc.): Central de ar | | |

| CLASSIFICAÇÃO – Decreto Estadual nº 42/2018 - Anexo II | | | | |
|---|--|------------|---|--|
| Grupo Ocupação | | Divisão | Descrição | |
| D Serviço Profissional e Institucional | | D-1 | Escritório administrativo | |
| CLASSIFICAÇÃO DAS EDIFICAÇÕES E ÁREAS DE RISCO QUANTO A CARGA DE INCÊNDIO – NT 1-04 | | | | |
| Risco | | Carga de i | ncêndio (MJ/M²) (Apenas para o grupo J) | |
| Médio 1 | | | | |

| | MEDIDAS DE SEGURANÇA CONTRA INCÊNDIO – DECRETO № 42/2018 |
|---|--|
| х | Tabela adotada, conforme o Aditamento Administrativo 02/2020 e Tabela 8 do Anexo III do Decreto 42/2018 |
| х | Extintores |
| х | Chuveiros automáticos (Exigência do "Todo") |
| Х | Sinalização de segurança |
| Х | Iluminação de emergência |
| Х | Hidrantes |
| х | Alarme de Incêndio (Exigência do "Todo") |
| х | Detecção de Incêndio (Exigência do "Todo") |
| х | Controle de Materiais de Acabamento |

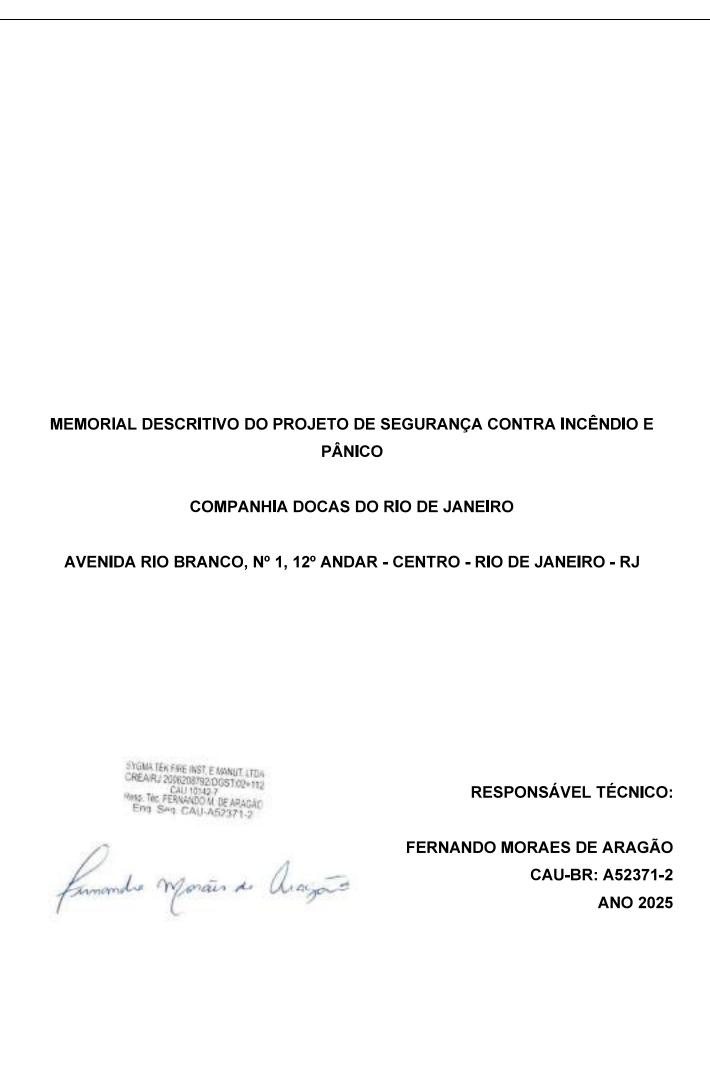
| | RISCOS ESPECIAIS – DECRETO № 42/2018 |
|---|--------------------------------------|
| х | Não há utilização de gás |
| X | Não há cocção de alimentos |

| SISTEMA DE HIDRANTES E MANGOTINHOS – NT 2-02 | | | |
|--|-------------------------------------|--|--|
| Classificação de Risco | Médio 1 | | |
| Diâmetro da Tubulação de Succção (mm) | De acordo com o Laudo do Condomínio | | |
| Diâmetro da Tubulação Recalque (mm) | De acordo com o Laudo do Condomínio | | |
| Diâmetro da Mangueira (mm) | 38 mm | | |
| Tipo da Mangueira | Tipo 2 | | |
| Tipo de Esguicho | Regulável | | |
| Hidrante de Recalque | De acordo com o Laudo do Condomínio | | |

| Descri | ção | Sala | "No Hall do Todo" | | Total |
|--|------------------------|--------------------------|-------------------|---|---------|
| QUADRO DE ÁREAS | | | | | |
| ATC (r | n²) | 1616,32 | - | | 1616,32 |
| | SISTEMA DE PRO | TEÇÃO POR EXTINTORES – I | NT 2-01 | | |
| PÓ ABC 3A: 20BC - 6 | 5 KG (PORTÁTIL) | 12 | - | | 12 |
| | | Total | • | • | 12 |
| POSICIONAMENTO DOS HIDRANTES – NT 2-02 | | | | | |
| | | 3 | 2 | | 5 |
| | SISTEMA DE PROTEÇÃO I | POR CHUVEIROS AUTOMÁT | TCOS – NT 2-03 | | |
| Tipo: Resposta Rápida | Pendente | 196 | - | | 196 |
| k= 80 | Para Cima (UP Right) | - | - | | 0 |
| T= 68°C | Lateral (side wall) | - | - | | |
| VGA | : | | | | |
| SISTEMA DE SINALIZAÇÃO DE EMERGÊNCIA – NT 2-05 | | | | | |
| Código da Placa | Dimensões(mm) | | | | |
| P-1: Proibido Fumar | 202 | 4 | - | | 4 |
| P-2: Proibido Produzir Chamas | 202 | 4 | - | | 4 |
| P-3: Proibido Utilizar Água | 202 | 11 | - | | 11 |
| A-5: Risco de Choque Elétrico | 272 | 11 | - | | 11 |
| S-1: Saída à Direita | 252 x 126 | 6 | - | | 6 |
| S-2: Saída à Esquerda | 252 x 126 | 6 | - | | 6 |
| S-3: Saída Em Frente | 252 x 126 | 9 | - | | 9 |
| S-12: Saída de Emergência | 252 x 126 | 4 | - | | 4 |
| E-1: Alarme Sonoro | 179 | 3 | - | | 3 |
| E-2: Comando Manual de Alarme | 179 | 3 | - | | 3 |
| E-5: Extintor de Incêndio | 179 | 12 | - | | 12 |
| E-7: Abrigo de Mangueira | 179 | 3 | - | | 3 |
| E-8: Hidrante | 179 | 3 | - | | 3 |
| | SISTEMA DE ILUM | INAÇÃO DE EMERGÊNCIA - | NT 2-06 | | |
| Blocos Autônomos | Autonomia = 60 minutos | 21 | - | | 21 |

| SISTEMA DE DETECÇÃO E ALARME DE INCÊNDIO – NT 2-07 | | | | | |
|--|----|---|--|----|--|
| Acionador Manual | 3 | - | | 3 | |
| Alarme Audiovisual | 3 | - | | 3 | |
| Detector Óptico | 88 | - | | 88 | |
| Detector Térmico | 12 | - | | 12 | |

| CONTROLE DE MATERIAIS DE ACABAMENTO E REVESTIMENTO - NT 2-20 | | | | | | | |
|--|--------------|----------------|---------------|----------------------|--|--|--|
| | | Material | Classificação | Retardante de chamas | | | |
| Piso | Acabamento | Concreto | Classe I | | | | |
| FISO | Revestimento | Cerâmica | | | | | |
| | Acabamento | Concreto | Classe I | | | | |
| Paredes / Divisórias | Revestimento | Tinta PVA | Classe II-A | | | | |
| | Revestimento | Drywall | Classe II-A | | | | |
| | Acabamento | Concreto | Classe I | | | | |
| Tetos / Forros | Revestimento | Tinta PVA | Classe II-A | | | | |
| | Revestimento | Forro em Gesso | Classe II-A | | | | |
| Coberturas | Acabamento | Concreto | Classe I | | | | |



MEMORIAL DESCRITIVO - PROJETO DE SEGURANÇA CONTRA INCÊNDIO E PÂNICO

MEMORIAL DESCRITIVO

Este Memorial Descritivo, após aprovado, fará parte do respectivo projeto de combate a incêndio, devendo o mesmo ser autenticado pelo CBMERJ e apresentado ao Oficial Vistoriante por ocasião da vistoria para obtenção do Certificado de Aprovação.

Proprietário: COMPANHIA DOCAS DO RIO DE JANEIRO Empresa contratante: COMPANHIA DOCAS DO RIO DE JANEIRO Endereço da edificação: AVENIDA RIO BRANCO, Nº 1, 12º ANDAR - CENTRO - RIO DE JANEIRO - RJ Classificação da edificação: SERVIÇO PROFISSIONAL E INSTITUCIONAL (D-1) Risco da edificação: MÉDIO 1, DE ACORDO COM O DECRETO Nº 42/2018. Responsável pela execução do memorial: PROJETISTA ROBERTO DE A. PESSANHA

Rio de Janeiro, 25 de fevereiro de 2025.

SUMÁRIO

| 1 - CONSIDERAÇOES INICIAIS: | 4 |
|---|----|
| 2 - PRINCÍPIOS E RESSALVAS: | 4 |
| 3 - LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE: | 4 |
| 4 - CARACTERISTICAS GERAIS DA EDIFICAÇÃO: | 5 |
| 5 - PROTEÇÕES ADOTADAS: | 5 |
| 6 - ESPECIFICAÇÕES DOS DISPOSITIVOS DE PROTEÇÃO: | 5 |
| 6.1 – CANALIZAÇÃO PREVENTIVA (HIDRANTES) | 5 |
| 6.2 - SISTEMA DE CHUVEIROS AUTOMÁTICOS (SPRINKLERS) | 7 |
| 6.3 – PROTEÇÃO ATRAVÉS DE EXTINTORES PORTÁTEIS | 8 |
| 6.4 - SINALIZAÇÃO DE EMERGÊNCIA | 9 |
| 6.5 - ILUMINAÇÃO DE EMERGÊNICA | 13 |
| 6.6 - SISTEMA DE DETECÇÃO DE INCÊNDIO | 21 |
| 6.7 – ALARME DE INCÊNDIO | 23 |
| 6.8 – CONTROLE DE MATERIAIS DE ACABAMENTO | 26 |
| 7 - ESPECIFICAÇÃO DE MATERIAIS – REDE PREVENTIVA: | 27 |
| 8 - ESPECIFICAÇÃO DE MATERIAIS - SPRINKLERS: | 28 |
| 9 - QUANTIFICAÇÃO: | 30 |
| 9.1 - RESERVA D'ÁGUA | 30 |
| 9.2 – HIDRANTES | 30 |
| 9.3 - SISTEMA DE CHUVEIROS AUTOMÁTICOS (SPRINKLERS) | 30 |
| 9.4 - EXTINTORES: | 31 |
| 9.5 - SINALIZAÇÃO DE EMERGÊNCIA: | 31 |
| 9.6 – ILUMINAÇÃO DE EMERGÊNCIA: | 31 |
| 10 – CONDIÇÃO DE INSTALAÇÃO: | 32 |
| 11– CONSIDERAÇÕES FINAIS: | 32 |

1 - CONSIDERAÇÕES INICIAIS:

Este memorial, refere-se as especificações necessárias para realização dos serviços propostos nos projetos de segurança contra incêndio e pânico, obedecendo a norma do Corpo de Bombeiros do Estado do Rio de Janeiro e **ABNT**. Estas especificações não atendem a nenhuma norma aqui não citada, incluindo normas de seguradoras.

2 - PRINCÍPIOS E RESSALVAS:

- Este memorial descritivo obedece aos princípios e critérios descritos no COSCIP Código de Segurança Contra Incêndio e Pânico do estado do Rio de Janeiro e demais
 normas aplicáveis. Ressalta-se que a aplicação das Normas não dispensa a
 observância dos regulamentos de órgãos públicos aos quais a instalação deva
 satisfazer.
- As análises e conclusões expressas nesse memorial descritivo, apesar de apresentar um conhecimento técnico, são baseadas em dados fornecidos pelo cliente e pesquisas relacionadas às legislações aplicáveis;
- As informações utilizadas como base para elaboração desse documento foram fornecidas pela empresa solicitante/cliente e são assumidas como verdadeiras e coerentes;
- O responsável técnico pela elaboração deste memorial assume total responsabilidade sobre o mesmo com base nas informações estabelecidas em normas, códigos ou regulamentações;
- Um sistema de combate a incêndio projetado e instalado conforme as Normas Vigentes não pode assegurar a proteção absoluta de uma edificação, de pessoas e bens. Entretanto, a aplicação das normas e códigos referente a combate a incêndio e execução dos sistemas em conformidade com os padrões técnicos exigidos reduz de forma significativa os riscos de danos em caso de sinistros.

3 - LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE:

Este documento foi elaborado com base nas documentações e dados apresentados pela empresa solicitante/cliente. Portanto, fica exclusa a responsabilidade técnica nos seguintes casos:

- Se a edificação for utilizada para outros fins que não estejam apresentado neste documento;
- Se a execução das instalações não seguirem as especificações técnica apresentadas neste memorial:
- Se houver negligencia quanto a conservação e manutenção das instalações dos dispositivos fixos e móveis de combate a incêndio.

4 - CARACTERISTICAS GERAIS DA EDIFICAÇÃO:

- Endereço AVENIDA RIO BRANCO, Nº 1, 12º ANDAR CENTRO RIO DE JANEIRO RJ
- Proprietário: Proprietário: COMPANHIA DOCAS DO RIO DE JANEIRO
- Número de Pavimento: 01 (um).
- Área Total Construída (ATC): 1.616,32 m².
- Classificação junto ao CBMERJ: Escritório (D-1).
- Classificação de risco: Médio 1.

5 - PROTEÇÕES ADOTADAS:

Atendendo as normas do CBMERJ, contemplando:

- Chuveiros automáticos;
- Extintores de incêndio portáteis;
- Sinalização de emergência;
- Iluminação de emergência;
- Detecção de incêndio;
- Alarme de incêndio;
- Controle de Materiais de Acabamento;

6 - ESPECIFICAÇÕES DOS DISPOSITIVOS DE PROTEÇÃO:

6.1 – CANALIZAÇÃO PREVENTIVA (HIDRANTES)

Foi projetado de acordo com as normas da ABNT NBR-13714.

a) Reservatório de água:

De acordo com o laudo de exigência do "todo".

b) Canalização:

As tubulações empregadas na rede de hidrantes deverão ser em ferro galvanizado (FG), Aço Carbono (AC) ou Ferro Fundido (FF) –, com ou sem costura, extremidades com rosca BSP, conforme definido no projeto, resistentes a uma pressão mínima de 1800 kPa (18 kgf/cm²), com diâmetro de **65 mm (2 1/2")**. As conexões, registros e válvulas empregados são da classe 150 libras.

Essas tubulações deverão sair do fundo do reservatório de água superior, de forma a garantir, através de diferença de nível com a tubulação de consumo, a Reserva Técnica de Incêndio (RTI). Logo a seguir, deverá ser instalado um registro. Em prosseguimento, alimentará o sistema de pressurização conforme definido no projeto, e na saída deste, alimentará a rede (ou coluna) principal e suas ramificações para todos os hidrantes (ou caixa de incêndio), terminando no hidrante de recalque, conforme apresentado no projeto através do esquema vertical.

As tubulações aparentes deverão ser pintadas com fundo anticorrosivo (zarcão) e duas demãos de tinta esmalte da cor vermelha. Deverão ser apoiadas por suporte tipo "mão francesa" ou similar nas paredes, nos pilares ou vigas, fabricadas com cantoneiras de 1"x3/16" e, fixadas com abraçadeiras do tipo econômico com vergalhão roscado de 3/8" galvanizado e chumbador tipo UR de 3/8", não sendo aceitos suportes flexíveis. Os suportes de apoio deverão ser instalados entre cada conexão e no máximo a cada 4,60m.

As tubulações enterradas deverão ser pintadas com "primer" anticorrosivo ou "betúvia" e envelopadas com fita isolante apropriada ou com concreto magro e, instalada a 30cm de profundidade devidamente ancoradas por abraçadeiras com tirantes de ferro e/ou por blocos de concreto. As braçadeiras e os tirantes de ancoragem devem ser construídos com ferro chato de ½" x 2", ferro redondo de ½", parafusos de 5/8" e tirantes de ancoragem de ¾". Os blocos de concreto para ancoragem devem possuir um traço de no mínimo 1 parte de cimento, 2,5 partes de areia e 5 partes de pedra, devendo ser construídos com uma base nunca inferior de 30cm x 30cm.

c) Áreas protegidas:

| O sistema foi projetado projetando todas as áreas da edificação, através do uso das mangueiras de combate a incêndio. |
|---|
| d) Hidrantes: |
| De acordo com o laudo de exigência do "todo". |
| e) Mangueiras: |
| De acordo com o laudo de exigência do "todo". |
| f) Hidrante de Recalque, Passeio ou de Fachada: |
| De acordo com o laudo de exigência do "todo". |
| g) Sistema de Pressurização: |
| De acordo com o laudo de exigência do "todo". |
| h) Casa de Máquinas de Incêndio (CMI): |
| De acordo com o laudo de exigência do "todo". |
| 6.2 - SISTEMA DE CHUVEIROS AUTOMÁTICOS (SPRINKLERS) |
| Foi projetado de acordo com as normas da ABNT NBR-10897 e a NT 2-03 do COSCIP. |
| a) Reservatório de água: |

b) Canalização:

De acordo com o laudo de exigência do "todo".

As redes dos sistemas de sprinklers deverão ser em tubos de aço carbono preto com costura e rebarba removida ABNT-NBR 5580 ou NBR 5590, para tubulações aéreas e tubo SCH-40 para tubulações enterradas, com diâmetro variável, conforme projeto.

c) Áreas protegidas:

O sistema foi projetado protegendo todas as áreas de uso comum da edificação, exceto destinadas a compartimentos elétricos e sanitários.

d) Drenagem:

O sistema foi projetado para possibilitar a drenagem de toda a rede. A rede dentro de cada pavimento deverá ter uma inclinação de 2mm/m, com a parte mais baixa próxima do alimentador e sistema de dreno.

A bitola será conforme projetado. Deverá haver uma conexão do alimentador do pavimento com a prumada de dreno fechada por um registro do tipo gaveta 30cm.

e) Bicos e chuveiros:

Deverão ser ½" de diâmetro, cromado com bulbo de vidro, temperatura de disparo de 68° C, fator K-80, marca SKOP ou similar. Deverão ser fixados na rede, sem interferência de correntes aéreas frias, provocadas por sistemas de refrigeração. Deverão ser do tipo pendente, conforme projeto.

6.3 - PROTEÇÃO ATRAVÉS DE EXTINTORES PORTÁTEIS

a) Quantidade de Extintores:

A quantidade de unidades extintoras deverá ser o equivalente a uma unidade por **150** m² de área, no máximo, devendo os extintores ser dispostos de tal maneira que possam ser alcançados de qualquer ponto da área protegida, sem que haja necessidade de serem percorridos pelo operador mais do que **15 metros**.

Constitui-se uma "Unidade Extintora" um aparelho contendo um mínimo de capacidade e substância a seguir especificadas:

| AGENTE EXTINTOR | CAPACIDADE |
|-----------------|-----------------------------|
| PÓ ABC | PORTÁTIL – 3A-20 BC - 6 Kgs |

b) Requisitos necessários ao sistema:

O sistema de extintores deve ser verificado ou renovado conforme as normas NBR-12962 e 13485 da ABNT.

Os extintores devem estar instalados em locais de fácil acesso e visibilidade, a uma altura tal que a sua parte superior não esteja a mais de 1,60 m do piso conforme NR-23 do Ministério do Trabalho.

Os locais onde se encontram os extintores devem ser bem sinalizados. Devem possuir, obrigatoriamente, o selo de conformidade fornecido pelo INMETRO, lacre de inviolabilidade, quando executado recarga ou teste hidrostático deve possuir o termo de garantia e o anel de identificação da empresa executora.

6.4 - SINALIZAÇÃO DE EMERGÊNCIA

O projeto visa fornecer uma mensagem geral e específica de segurança obtida pela combinação de cores e formas geométricas aplicada a placas de sinalização.

A sinalização de segurança contra incêndio e pânico deverá:

- Reduzir o risco de ocorrência de incêndio;
- Alertar para riscos potenciais;
- Requerer ações que contribuam para segurança contra incêndio;
- Proibir ações capazes de afetar o nível de segurança;
- Garantir que sejam adotadas ações adequadas à situação de risco;
- Orientar as ações de combate a incêndio;
- Facilitar a localização dos equipamentos e rotas de saída para escape seguro da edificação, no caso de incêndio.

a) Sinalização aplicável:

| Básica | Descrição | | |
|--------|-------------------------|--|--|
| | | | |
| Р | Proibição | | |
| Α | Alerta | | |
| 0 | Orientação e Salvamento | | |
| E | Equipamento | | |

| Complementar | Descrição | |
|--------------|--|--|
| а | Indicação continuada das rotas de saída | |
| b | Indicação de obstáculos | |
| С | Indicação, através de faixas, dos pisos, espelhos, rodapés e corrimãos | |
| d | Indicação de porta com a palavra saída | |

b) Função Específica da Sinalização:

⇒ Básica:

| Tipo de sinalização | Função |
|-----------------------------|---|
| Sinalização de Proibição | Proibir ações capazes de conduzir ao início do incêndio. |
| Sinalização de Alerta | Alertar para áreas e materiais com potencial de risco. |
| Sinalização de Comando | Requerer ações que garantam condições adequadas para a utilização das rotas de saída. |
| Sinalização de Orientação | Indicar as rotas de saída e ações necessárias para o seu acesso. |
| Sinalização de Equipamentos | Indicar a localização e os tipos de equipamentos de combate a incêndio disponíveis. |

⇒ Complementar:

Composta por faixas de cor e mensagens, nas situações:

- Indicação continuada das rotas de saída
- Indicação de obstáculos, como pilares, aresta e outros
- Indicação de silhueta de equipamento de combate a incêndio
- Mensagens escritas específicas que acompanham a sinalização básica, onde for necessária a complementação da mensagem dada pelo símbolo.

Tipo de sinalização / Instalação

Sinalização de Proibição / Básica

Em local visível e no mínimo a 1,50m do piso acabado, distribuídas em mais de um ponto dentro da área de risco, de modo que qualquer uma delas possa ser claramente visível de qualquer posição dentro da área. Distanciadas entre si em no máximo 13 m.

Sinalização de Alerta / Básica

Em local visível e no mínimo a 1,50m do piso acabado, próximo ao risco isolado ou distribuída ao longo da área de risco. Distanciadas entre si em no máximo 13 m.

Sinalização de Comando / Básica

Em local visível e no mínimo a 1,50m do piso acabado, distribuída ao longo da área. Distanciadas entre si em no máximo 13 m.

Sinalização de Orientação / Básica

Portas: Imediatamente acima das portas, no máximo a 10 cm da verga.

Rotas: a borda superior deve estar no máximo a 0,60m do piso acabado.

Identificação de pavimento no int*erior da caixa de escada: a uma* altura de 1,50m do piso acabado, junto à parede, sobre o patamar de acesso a cada pavimento.

Identificação de pavimento nas antecâmaras: a uma altura de 1,50m do piso acabado, junto à parede, adjacente às portas a cada pavimento.

Direção de saída para o exterior no Pavimento de descarga: a uma altura de 1,50m do piso acabado.

Complementar

Indicação continuada das rotas de saída: entre a sinalização básica, a uma altura máxima de 60 cm do piso acabado.

Obstáculos: a partir do piso acabado até 1m no mínimo por meio de faixas amarelas e pretas a 45°.

Pisos, espelhos, rodapés e corrimão de escadas: diretamente sobre eles, por meio de faixas.

Sinalização de Equipamentos / Básica:

Equipamentos: Imediatamente acima do equipamento de combate a incêndio, afastado no mínimo de 10 cm e máximo de 1m dele.

Complementar:

Extintores e hidrantes em garagens no subsolo: no piso por meio de um quadrado vermelho com lado igual a 70 cm com moldura amarela de 15 cm de largura.

c) Especificação Técnica:

Placas, chapas ou películas de material rígido ou maleável, constituído por chapas metálicas, plástico, lâminas melamínicas, placas de PVC, poliestireno, películas de PVC ou outro material desde que possuam:

- Resistência mecânica:
- Espessura suficiente para que as irregularidades da superfície não sejam transferida para placa ou película;
- Símbolos, faixas e outros elementos com as cores branca e amarela em acabamento fotoluminescente.

⇒ Layout da Sinalização:

| Tabela de Sinalização | | | |
|--------------------------------|--|--|--|
| Tipo Layout Descrição Simbolog | | | |



| Orientação | Skita Di | Saída de Emergência – seta para direita | |
|-------------|-------------|---|-----------------|
| Orientação | SARDA DE Z | Saída de Emergência – seta para esquerda | S-2 252x126 |
| Orientação | SAÍDA | Saída | S-12 252x126 |
| Orientação | 3 34 | Saída de Emergência – Escada subida direita | S-11 252x126 |
| Orientação | ₹ 74° | Saída de Emergência – Escada descida | S-8 252x126 |
| Orientação | 10 | Indicação de Pavimentos | S-17 179 |
| Proibição | | Em caso de incêndio não use o elevador | P-4 Ø 202 |
| Equipamento | 1 | Extintor de Incêndio | E-5 |
| Equipamento | 0 | Bomba de Incêndio | E-3 252x126 |
| Equipamento | 6 | Caixa de Incêndio | E-7 179 |
| Alerta | 4 | Cuidado – Risco de choque elétrico | A-5 272 |
| Alerta | | Cuidado – Risco de explosão | A-3 272 |

6.5 - ILUMINAÇÃO DE EMERGÊNICA

A iluminação de emergência tem como objetivo garantir um nível mínimo de iluminamento no piso que permita o reconhecimento de obstáculos, tais como degraus, desníveis, grades, saídas, mudanças de direção entre outros que possam dificultar a circulação e o escape no caso de interrupção ou falha no fornecimento de energia elétrica.

A iluminação de emergência é obrigatória em todos os locais em que haja rotas de saída.

6.5.1 - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS - BLOCOS AUTÔNOMOS

⇒ Definição:

Blocos autônomos são aparelhos de iluminação de emergência constituídos de um único invólucro, contendo lâmpadas incandescentes, fluorescentes ou similares e possuirão:

- a) Fonte de energia com carregador e controles de supervisão;
- b) Sensor de falha na tensão alternada;
- c) Conformidade com as normas específicas desses equipamentos;
- d) Possibilidade de ligação de uma ou várias lâmpadas em paralelo para iluminação do mesmo local.
 - ⇒ Requisitos:

As luminárias para a iluminação de emergência devem obedecer aos seguintes requisitos:

- a) Possuir resistência ao calor. Os aparelhos devem ser construídos de forma que no ensaio de temperatura a 70°C, a luminária funcione no mínimo por uma hora;
- b) Deve garantir um nível mínimo de iluminamento no piso, de 5 lux em locais com desnível (escadas ou passagens com obstáculos) e 3 lux em locais planos (corredores, halls e locais de refúgio);
- c) Os pontos de luz não devem ser resplandecentes, seja diretamente ou por iluminação refletida;
- d) Ausência de ofuscamento;
- e) Quando o ponto de luz for ofuscante deve ser utilizado um anteparo translúcido de forma a evitar o ofuscamento nas pessoas durante seu deslocamento;

- f) Quando utilizado anteparo em luminárias fechadas, os aparelhos devem ser projetados de modo a não permitir a entrada de fumaça para não prejudicas seu rendimento luminoso;
- g) A variação da intensidade de iluminação não pode ser superior ao valor de 20:1;
- h) Em função da diminuição de visibilidade causada pelo ofuscamento, devem ser observados os valores de intensidade luminosa da Tabela 1;

| TABELA DE INTENSIDADE MÁXIMA PARA EVITAR O OFUSCAMENTO | | | | | | | |
|--|-----|----------|-----|----------|------|----------|------|
| Altura do ponto de luz em relação do nível do piso | 2 m | 2,5 m | 3 m | 3,5 m | 4 m | 4,5 m | 5 m |
| Intensidade máxima do ponto de luz (cd) | 100 | 400 | 900 | 1600 | 2500 | 3500 | 5000 |
| Iluminância ao nível do piso (cd/m²) | 25 | 64 | 100 | 131 | 156 | 173 | 200 |

Nota: As unidades integram o Sistema Internacional de Unidades - SI, conforme NBR 5456.

- i) A iluminação de ambiente não pode deixar sombras nos degraus das escadas ou obstáculos;
- j) Em caso de dúvida, o fluxo luminoso da luminária deve ser atestado por um certificado fornecido por laboratório nacional credenciado;
- k) Deve ser garantido um tempo máximo de interrupção de 12 segundos para comutação entre fontes alternativas;
- I) O fluxo luminoso do ponto de luz, exclusivamente de iluminação de sinalização, deve ser no mínimo igual a 30 lumens;
- m) Em áreas com possibilidade de incêndio/fumaça propõe-se chamar a atenção para saídas utilizando-se adicionalmente pisca-pisca ou equipamento similar, evitando, porém

ofuscamento da vista por intensidade pontual quando a lâmpada Xênon não é devidamente coberta.

⇒ Material:

a) O material utilizado para a fabricação da luminária deve ser do tipo que impeça propagação de chama e que em caso de sua combustão, os gases tóxicos não ultrapassem a 1% daquele produzido pela carga combustível existente no ambiente;

 Todas as partes metálicas, em particular os condutores e contatos elétricos, devem ser protegidas contra corrosão;

c) Invólucro da luminária deve assegurar no mínimo os índices de proteção IP23 ou IP40, de acordo com a NBR 6146, de forma a ter resistência contra impacto de água, sem acusar danos mecânicos nem o desprendimento da luminária.

⇒ Implantação:

 a) A fixação da luminária na instalação deve ser rígida, de forma a impedir queda acidental, remoção sem auxílio de ferramenta e que não possa ser facilmente avariada ou posta fora de serviço.

b) Para o projeto do sistema de iluminação de emergência devem ser conhecidos os seguintes dados de lâmpadas e luminárias:

1) Tipo de lâmpada;

2) Potência (Watt);

3) Tensão (Volt);

4) Fluxo luminoso nominal (lúmen);

5) Ângulo da dispersão da luz;

6) Vida útil do elemento gerador de luz.

⇒ Autonomia:

O sistema de iluminação de emergência deve garantir a intensidade dos pontos de luz de maneira a respeitar os níveis mínimos de iluminamento desejado e cumprir o objetivo.

O sistema não poderá ter uma autonomia menor que 1 (uma) hora de funcionamento com uma perda maior que 10% de sua luminosidade inicial.

Em casos específicos, o tempo de funcionamento pode ser prolongado pelos órgãos competentes para cumprir com as exigências de segurança a serem atingidas.

⇒ Manutenção:

O proprietário, ou possuidor a qualquer título da edificação, é responsável pelo perfeito funcionamento do sistema.

O fabricante e o instalador são co-responsáveis pelo funcionamento do sistema, desde que observadas as especificações de instalação e manutenção.

Cada projeto de sistema de iluminação de emergência deve estar acompanhado de memorial descritivo como também cada equipamento com seu manual de instruções e procedimentos que estabeleçam os pontos básicos de critérios de uso, testes e assistência técnica.

Em lugar visível do aparelho já instalado, deve existir um resumo dos principais itens de manutenção de primeiro nível, que podem ser executados pelo próprio usuário.

Consiste de primeiro nível de manutenção: verificação das lâmpadas, fusíveis ou disjuntores, nível de eletrólito, data de fabricação e início de garantia das baterias.

Consiste de segundo nível de manutenção: os reparos e substituições de componentes do equipamento ou instalação não compreendidos no primeiro nível. O técnico que atende ao segundo nível de manutenção é responsável pelo funcionamento do sistema.

Os defeitos contatados no sistema devem ser anotados no caderno de controle de segurança da edificação e reparados o mais rápido possível, dentro de um período de 24 horas de sua anotação.

Quando forem executadas alterações em áreas iluminadas, a iluminação de emergência deve ser adaptada às novas exigências no tempo máximo de dois meses após

a conclusão das alterações. Em caso de não serem executadas após as duas verificações mensais, o livro de controle do sistema deve conter as justificativas da falta de adaptação, assinadas pelo responsável da manutenção e pelo responsável pela segurança da edificação.

A manutenção preventiva e corretiva deve garantir o funcionamento do sistema até a próxima manutenção preventiva, prevista com um fator de segurança de pelo menos dois meses, para cobrir atrasos na execução dos serviços.

O manual de manutenção deve conter:

- Descrição completa do funcionamento do sistema e seus componentes, isto deve permitir a localização de qualquer defeito;
- Todos os valores teóricos para baterias e tensões das lâmpadas, no começo e no final de cada circuito;
- As medias elétricas efetuas para a aceitação do sistema, queda de tensão e corrente por cada circuito;
- As medidas elétricas efetuadas para a aceitação do sistema, queda de tensão e corrente por cada circuito;
- Definições de seus componentes e as proteções no local da instalação;
- Definições das proteções contra curto circuito para todos os circuitos de iluminação de emergência.
 - ⇒ Definições:

Para os efeitos desta Norma, aplicam-se as definições das NBR 5461 e NBR 9077, e as seguintes:

- **Autonomia do sistema**: Tempo mínimo em que o sistema de iluminação de emergência assegura os níveis de iluminância exigidos.
- Estado de vigília do sistema: Estado em que a fonte de energia alternativa (sistema de iluminação de emergência) está pronta para entrar em funcionamento na falta ou na falha da rede elétrica da concessionária.
- Estado de funcionamento do sistema: Estado no qual a(s) fonte(s) de energia alimenta(m), efetivamente, os dispositivos da iluminação de emergência.
- Estado de repouso do sistema: Estado no qual o sistema foi inibido de iluminar propositalmente. Tanto inibido manualmente com religamento automático ou através de célula fotoelétrica, para conservar energia e manter a bateria em estado de carga para uso em emergência, quando do escurecimento da noite.
- Fonte de energia alternativa: Dispositivo destinado a fornecer energia elétrica ao(s) ponto(s) de luz de emergência na falta ou falha de alimentação na rede elétrica da concessionária.
- Fluxo luminoso nominal: Fluxo luminoso medido após dois minutos de funcionamento do sistema.
- Fluxo luminoso residual: Fluxo luminoso medido após o tempo de autonomia garantida pelo fabricante no funcionamento do sistema.
- Iluminação de ambiente ou de aclaramento: Iluminação com intensidade suficiente para garantir a saída segura de todas as pessoas do local em caso de emergência.
- Iluminação permanente: Nas instalações de iluminação de emergência permanente, as lâmpadas de iluminação de emergência são alimentadas pela rede elétrica da concessionária, sendo comutadas automaticamente para a fonte de alimentação de energia alternativa, em caso de falta e/ou falha da fonte normal.

- Ponto de luz: Dispositivos constituído de lâmpada(s) ou outros dispositivos de iluminação, invólucro(s) e/ou outro(s) que têm a função de promover o aclaramento do ambiente ou a sinalização.
- Rede de alimentação: Conjunto de condutores elétricos, dutos e demais equipamentos empregados na transmissão de energia do sistema, inclusive a sua proteção.
- Tempo de comutação: Intervalo de tempo entre a interrupção da alimentação da rede elétrica da concessionária e a entrada em funcionamento do sistema de iluminação de emergência.
- Rede elétrica da concessionária: É a energia elétrica fornecida pela concessionária do município, a qual opera independente da vontade do usuário.

Cálculo Luminotécnico:

a) Circulação - Bloco autônomo com fluxo total de 9w = 600 lumens. Considerando uma perda de 30% do fluxo luminoso da lâmpada em virtude do difusor de acrílico, ficamos com ϕ = 420 lumens.

Sendo h = altura da luminária = 2,50m;

Θ = ângulo de atuação da luminária = 63°;

 $Cos^3 = 0.00936$;

 $Tg\theta = 2h/h = 2$, temos:

$$E = \frac{\varphi}{h^2} x \cos^3 \theta = \frac{420}{(2.4)^2} x 0,0936$$

$$E = \frac{420}{6.25} \times 0,0936 = \frac{39,31}{6.25}$$

$$E = 6,29 lux$$

b) Escada – Bloco autônomo com fluxo total de 18w = 1200 lumens. Considerando uma perda de 30% do fluxo luminoso da lâmpada em virtude do difusor de acrílico, ficamos com ϕ = 940 lumens.

Sendo h = altura da luminária = 2,50m;

Θ = ângulo de atuação da luminária = 63°;

 $Cos^3 = 0.00936$;

 $Tg\theta = 2h/h = 2$, temos:

$$E = \frac{\varphi}{h^2} x \cos^3 \theta = \frac{940}{(2,5)^2} x 0,0936$$

$$E = \frac{940}{6,25} \times 0,0936 = \frac{87,98}{6,25}$$

$$E = 14.07 lux$$

6.6 - SISTEMA DE DETECÇÃO DE INCÊNDIO

A Detecção de Incêndio deverá ser do tipo endereçável, também denominado "Detecção Inteligente" e protocolo de comunicação digital. Os referidos endereços deverão ser individualizados para todos os seus dispositivos, sejam detectores, acionadores manuais, módulos e todos os demais equipamentos interligados ao sistema de detecção e alarme de incêndio.

6.6.1 - HARDWARE

Todo o Hardware necessário à integração do sistema de detecção e alarme de incêndio, envolvendo basicamente:

- a) Painel de controle (PC) localizadas na portaria;
- b) Impressora de eventos e alarmes;
- c) Detectores de incêndio;
- d) Alarmes sonoros e visuais;
- e) Redes de laços inteligentes;
- f) Todos os demais materiais complementares necessários à completa implementação do sistema.

6.6.2 - SOFTWARE

Todo o software operacional básico, de suporte e aplicativo necessários à completa implementação do sistema de detecção e alarme de incêndio.

Um sistema de detecção e alarme de incêndio é composto de sensores automáticos ou manuais, distribuídos em áreas, perfeitamente identificáveis, que se reportam a um painel principal que por sua vez identifica e processa o sinal, tomando decisões automáticas ou manuais segundo uma lógica pré-determinada, enviando sinais para periféricos (informação remota) e até dar início a um processo de combate.

De uma maneira geral, o sistema de detecção e alarme de incêndio deverão possuir os seguintes recursos mínimos (onde aplicáveis):

- Detecção automática de qualquer princípio de incêndio, da presença de gás combustível livre no ambiente, supervisão das bombas de sprinkler e hidrantes, "RECALL" de elevadores, pressurização das escadas, supervisão das válvulas de fluxo e bombas de sprinkler e hidrantes;
- Identificação e localização, de forma inequívoca, de anormalidades nos componentes do sistema, através de ativação de alarmes sonoros e visuais;
- Capacidade de ativação manual do sistema;
- Desativação manual dos alarmes sonoros de incêndio, mantendo-se ativados os alarmes visuais;
- Capacidade de manutenção do sistema em condições de detectar princípios de incêndio, mesmo quando um ou mais trechos se encontrem inoperantes (por exemplo, quando em manutenção);
- A detecção de incêndio, e o disparo de alarmes, não devem interferir, de nenhuma forma, no funcionamento do restante do sistema;
- A identificação (endereço) de todos os dispositivos (sensores, detectores, alarmes, etc) deve estar localizada na base fixa do dispositivo, de forma a não ser necessário alterar seu endereço, no caso de substituição;

 Possibilidade de comunicação entre o andar sinistrado e a central de alarme, ou entre andares da edificação, através de um sistema "HOT LINE".

6.7 – ALARME DE INCÊNDIO

⇒ Introdução:

O presente memorial visa descrever e caracterizar o Sistema de Detecção e alarme a ser adotado para a presente edificação, conforme NT 2-07 do Corpo de Bombeiros Militar do Rio de Janeiro

- ⇒ Condições Gerais:
- a) O alarme de incêndio deverá ser projetado, instalado e manutenido, conforme a ABNT NBR 17240 e NT 2-07 do CBMERJ;
- b) A fonte de alimentação auxiliar poderá ser constituída por baterias ou gerador e deve ter autonomia mínima de 24 h em regime de supervisão, sendo que no regime de alarme deve ser de no mínimo 15 min. para suprimento das indicações sonoras e/ou visuais ou o tempo necessário para a evacuação da edificação;
- c) A central de alarme e o painel repetidor devem ficar em local onde haja constante vigilância humana e de fácil visualização. As centrais de detecção e alarme deverão ter dispositivo de teste dos indicadores luminosos e dos sinalizadores acústicos;
- d) Nas centrais de alarme é obrigatório conter um painel/esquema ilustrativo indicando a localização com identificação dos acionadores manuais dispostos na área da edificação, respeitadas as características técnicas da central;
- e) Deverá emitir som, audível em todo o edifício em suas condições normais de uso, que seja inconfundível com qualquer outro tipo de som que possa ser emitido na edificação.
 O sinal de desocupação de edificação por emergência de incêndio consiste na repetição de três pulsos temporizados e uma pausa em ciclos de quatro segundos;

- f) Os acionadores manuais deverão ser colocados próximos às entradas no pavimento térreo e próximos às escadas nos diversos pavimentos. A distância máxima a ser percorrida por uma pessoa, em qualquer ponto da área protegida até o acionador manual mais próximo, não deve ser superior a 30 m;
- g) Os botões referidos devem ser colocados em locais visíveis e no interior de uma caixa lacrada com tampa de vidro, com uma descrição sucinta de como acionar o alarme, instalada a uma altura compreendida entre 1,20 m e 1,60 m acima do piso acabado;
- h) Os elementos de proteção contra calor que contenham a fiação do sistema deverão ter resistência mínima de 60 min.
 - ⇒ Descrição do Sistema:
- a) Os equipamentos aplicados na implantação do sistema deverão ser totalmente integrados e compatíveis entre si, atendendo integralmente as características técnicas e funcionais previstas nesse documento, incluindo as premissas de alarme, arquitetura e interfaces com outros sistemas, lógica de funcionamento e ações a serem tomadas para cada tipo de evento.
- b) O sistema de alarme de incêndio proposto para o empreendedorismo tem como objetivo principal garantir a segurança das pessoas, permitindo que os ocupantes da edificação recebam a informação de uma ocorrência de incêndio com tempo suficiente para o abandono da edificação e a proteção da propriedade e continuidade do negócio, permitindo que o incêndio seja identificado automaticamente em seu estágio inicial, informando sua localização de forma precisa para que se possa tomar ações efetivas.
- c) Fonte de alimentação e autonomia: A central deve possuir bateria com capacidade suficiente para operar o sistema de alarme por um período mínimo de 24 horas e, depois do fim deste período, devem possuir capacidade de operar todos os avisadores de alarme em uso por 15 minutos.

- d) **Acionador manual:** O acionador de alarme endereçável pela ação da quebra do vidro utilizando-se o martelo. Possuem indicadores de LED, verde para supervisão e vermelho para alarme. Permite a inclusão de uma sirene convencional em sua saída de 24 Vcc.
- e) Acionador sonoro: Devem ser instalados a uma altura de 2,20 m a 3,50 m de forma embutida ou sobreposta, preferencial na parede. Devem ser instalados em locais de trânsito de pessoas e de forma a não impedir a comunicação verbal entre os ocupantes da edificação. Os avisadores sonoros devem apresentar potência sonora de 15dBA acima do nível médio de som do ambiente ou 5dBA acima do nível máximo do som ambiente, medidos a 3 metros da fonte. O som e a freqüência dos avisadores devem ser singulares e não podem ser confundidos com quaisquer outros sinalizadores/avisadores que não pertençam ao sistema de alarme.
 - ⇒ Da Instalação:
- a) Serão instalados acionadores tipo quebre o vidro, fabricado em plástico ABS na cor vermelha, conjugada com sirenes eletrônicas, fabricadas em plástico ABS, com base de fixação, intensidade sonora de 100dB a 1 metro, distribuídas conforme projeto. Será instalado central de alarme e detecção de incêndio.

Com características mínimas abaixo descritas ou similares.

| Aplicação: Contatos: Terminais: Tensão de Alimentação: Grau de Proteção: Corrente de Alarme: Temperatura de Operação: Material: Vidro com película adesiva: Dimensões: Peso: | Para uso interno, conforme NBR9441 Micro-Switch: Fecha em Alarme 2 condutores rígidos de até 2,5mm² (cada condutor) 12 ~ 24Vcc IP42 50mA -30° a +70°C Composto especial de plástico ABS na cor vermelha Inscrição: em caso de incêndio quebre o vidro 86x86x44mm 250g |
|--|---|
| Aplicação: Tipo: Terminais: Tensão de Alimentação: Potência audível: Material: Dimensões: | Para uso externo Sirene Piezoelétrica 2 condutores rígidos de até 2,5mm² (cada condutor) 12 ~ 24Vcc 118dB (a 1 metro) Composto especial de plástico ABS na cor vermelha 85x75x105mm |

Tensão de trabalho:
Tensão de entrada:
Frequência:

12V ou 24V
110V ou 220V
50/60Hz

Consumo: Máximo 55W (em carga)

Autonomia: Superior a uma hora a carga plena

Material: Gabinete externo confeccionado em chapa de aço previamente

tratado por processo de fosfatização (anti-ferrugem) pintado a

base de pó epóxina cor bege corrugado

Sinalização:

LED Verde (Condição de bateria)

LED Vermelho (Saída ativada)

Proteções: NSD – Nível de Segurança de Descarga

Fusível de rede 20AG e bateria 3AG C 273mm x L203mm x A 72mm

Peso: 5 Kg em média

b) A bomba de incêndio deve estar ligada ao sistema de detecção e alarme para que este acuse seu funcionamento através de chave de fluxo. Item B.1.8 do Anexo B da NBR 13714.

c) A bomba de incêndio deve possuir acionador próprio junto à guarita ou setor de segurança da edificação e com seu desligamento manual no seu próprio painel de comando localizado na casa de máquinas. Itens B.1.6 e B.1.7 do Anexo B da NBR 13714.

6,8 - CONTROLE DE MATERIAIS DE ACABAMENTO

O (CMAR) Controle de Materiais de Acabamento e Revestimento é elaborado obedecendo o Decreto Nº 42/2018.

O CMAR empregado nas edificações destina-se a estabelecer padrões para o não surgimento de condições propicias do crescimento e da propagação de incêndios, bem como da geração de fumaça

Deve ser exigido o CMAR em razão da ocupação da edificação, e em função da posição dos materiais de acabamento, materiais de revestimento e materiais termosacústicos, visando:

- a) Piso;
- b) Paredes/divisórias;

Dimensões:

- c) Teto/forro;
- d) Coberturas.

As exigências quanto a utilização dos materiais será requerida conforme a classificação do Anexo B da NT 2-20.

Neste projeto temos:

| CONTROLE DE MATERIAIS DE ACABAMENTO E REVESTIMENTO - NT 2-20 | | | | | |
|--|--------------|----------------|---------------|----------------------|--|
| | | Material | Classificação | Retardante de chamas | |
| Piso | Acabamento | Concreto | Classe I | | |
| FISO | Revestimento | Cerâmica | Classe | | |
| | Acabamento | Concreto | Classe I | | |
| Paredes / Divisórias | Revestimento | Tinta PVA | Classe II-A | | |
| | Revestimento | Drywall | Classe II-A | | |
| | Acabamento | Concreto | Classe I | | |
| Tetos / Forros | Revestimento | Tinta PVA | Classe II-A | | |
| | Revestimento | Forro em Gesso | Classe II-A | | |
| Coberturas | Acabamento | Concreto | Classe I | | |

7 - ESPECIFICAÇÃO DE MATERIAIS - REDE PREVENTIVA:

- a) Tubulações Aéreas:
 - ⇒ Soldável tubos em aço carbono preto (NBR 5580) com costura e extremidade biselada, nos diâmetros de 2.1/2" (65mm) à 4" (100mm).

Fabricação: Mannesman, Apolo, Fornasa, Excell e Aço Tubo.

b) Conexões:

➡ Soldável - conexões em aço carbono preto obedecendo às especificações ANSI
 B.16.9 para solda, nos diâmetro 2.1/2" (65mm) à 4" (100mm).

Fabricação: Conforja, Mannesmann, P. Pizzamiglio e Conflange.

- c) Vedação:
 - ⇒ Pasta dox e cânhamo para conexões rosqueáveis.
- d) Válvula de gaveta (registro):

⇒ Bronze rosca - obedecendo a Norma ASTM-B-62, com rosca, haste ascendente ou

haste fixa, classe 150, diâmetro conforme projeto.

Fabricação: Niagara, Mipel.

e) Fixação:

⇒ Com braçadeira tipo econômica dupla, tirante rosqueado Ø 3/8", chumbador metálico

- Ø 3/8", com espaçamento máximo de: 0,90 m para tubo de 1" nas extremidades dos

ramais, 1,20 m para tubo de 1.1/2" nas extremidades dos ramais, 3,60 para tubo de

1.1/4" à 2" e diâmetro superior a 2" o espaçamento de fixação deverá ser de no

máximo 2,50 m entre fixações.

f) Pintura:

⇒ Antes dessa etapa deverá ser feita limpeza na tubulação para que possa ficar em

condições de pintura. Toda tubulação antes da pintura final, deverá levar duas

demãos de prime. Pintura para acabamento deverá ser na cor vermelha (esmalte

brilhante).

8 - ESPECIFICAÇÃO DE MATERIAIS - SPRINKLERS:

a) Tubulações Aéreas:

⇒ Rosqueável - tubos em aço carbono preto ou galvanizado DIN 2440 (NBR 5580) com

costura, nos diâmetros de ½" (13mm) à 2.1/2" (65mm).

Fabricação: Mannesman, Apolo, Fornasa, Excell e Aço Tubo.

⇒ Soldável - tubos em aço carbono preto DIN 2440 (NBR 5580) com costura e

extremidade biselada, nos diâmetros de 2.1/2" (65mm) à 4" (100mm).

Fabricação: Mannesman, Apolo, Fornasa, Excell e Aço Tubo.

b) Conexões:

⇒ Rosqueável - conexões classe 10 (150 libras), nos diâmetros de ½" (13mm) à 2.1/2"
(65mm) baixa pressão, ferro maleável, com rosca BSP.

Fabricação: Tupy ou similar.

⇒ Soldável - conexões em aço carbono preto obedecendo às especificações ANSI B.16.9 para solda, nos diâmetros 2.1/2" (65mm) à 4" (100mm).

Fabricação: Conforja, Mannesmann, P. Pizzamiglio e Conflange.

c) Vedação:

⇒ Pasta dox e cânhamo para conexões rosqueáveis.

d) Válvula de gaveta (registro):

⇒ Bronze rosca - obedecendo a Norma ASTM-B-62, com rosca, haste ascendente ou haste fixa, classe 150, diâmetro conforme projeto.

Fabricação: Niagara, Mipel.

e) Bico de sprinklers:

Pendente - diâmetro de ½", cromado, bulbo tipo quartizóide, Fator K-80, temperatura
 68° C nos ambientes e 79° C para áreas de cozinha.

Fabricação: Skop ou similar.

 Up Right - diâmetro de ½", bulbo tipo quartizóidem Fator K-80, temperatura 68° nos entreforros.

Fabricação: Skop ou similar.

Canopla em PVC branca ou metálica ou cromada (a ser definido no decorrer da obra).

f) Fixação:

Com braçadeira tipo econômica dupla, tirante rosqueado Ø 3/8", chumbador metálico - Ø 3/8", com espaçamento máximo de : 0,90 m para tubo de 1" nas extremidades dos ramais, 1,20 m para tubo de 1.1/2" nas extremidades dos ramais, 3,60 para tubo de 1.1/4" à 2" e diâmetro superior a 2" o espaçamento de fixação deverá ser de no máximo 2,50 m entre fixações.

g) Pintura:

Antes dessa etapa deverá ser feita limpeza na tubulação para que possa ficar em condições de pintura. Toda tubulação antes da pintura final, deverá levar duas demãos de prime. Pintura para acabamento deverá ser na cor vermelha (esmalte brilhante).

9 - QUANTIFICAÇÃO:

9.1 - RESERVA D'ÁGUA

- Reservatório inferior: De acordo com o laudo de exigência do "todo".
- Reservatório superior: De acordo com o laudo de exigência do "todo".
- Reserva técnica de incêndio (RTI): De acordo com o laudo de exigência do "todo".

9.2 - HIDRANTES

De acordo com o projeto, **05 (cinco)** hidrantes à instalar, assim distribuídos:

| POSICIONAMENTO DOS HIDRANTES – NT 2-02 | | | | |
|--|------|----------------------|-------|--|
| Descrição | Sala | "No Hall do todo" | Total | |
| | 3 | 2 | 5 | |

9.3 - SISTEMA DE CHUVEIROS AUTOMÁTICOS (SPRINKLERS)

De acordo com o projeto, **196 (cento e noventa e seis)** chuveiros do tipo "sprinklers" à instalar, assim distribuídos:

SISTEMA DE PROTEÇÃO POR CHUVEIROS AUTOMÁTICOS - NT 2-03

| Descrição | | Sala | Total |
|-----------------------|----------------------|------|-------|
| Tipo: Resposta Rápida | Pendente | 196 | 196 |
| k= 80 | Para Cima (UP Right) | - | - |
| T= 68°C | Lateral (side wall) | | |
| VGA | | | |

9.4 - EXTINTORES:

De acordo com o projeto, 12 (doze) unidades extintoras, assim distribuídas:

| SISTEMA DE PROTEÇÃO POR EXTINTORES – NT 2-01 | | | | | |
|--|----|----|--|--|--|
| Descrição Sala Total | | | | | |
| PÓ ABC 3A: 20BC - 6 KG (PORTÁTIL) | 12 | 12 | | | |
| Total | 12 | | | | |

9.5 - SINALIZAÇÃO DE EMERGÊNCIA:

De acordo com o projeto, 79 (setenta e nove) placas, assim distribuídas:

| SISTEMA DE SINALIZAÇÃO | DE EMERGÊNCIA – NT 2-05 | | |
|-------------------------------|-------------------------|------|-------|
| Descrição | | Sala | Total |
| Código da Placa | Dimensões(mm) | | |
| P-1: Proibido Fumar | 202 | 4 | 4 |
| P-2: Proibido Produzir Chamas | 202 | 4 | 4 |
| P-3: Proibido Utilizar Água | 202 | 11 | 11 |
| A-5: Risco de Choque Elétrico | 272 | 11 | 11 |
| S-1: Saída à Direita | 252 x 126 | 6 | 6 |
| S-2: Saída à Esquerda | 252 x 126 | 6 | 6 |
| S-3: Saída Em Frente | 252 x 126 | 9 | 9 |
| S-12: Saída de Emergência | 252 x 126 | 4 | 4 |
| E-1: Alarme Sonoro | 179 | 3 | 3 |
| E-2: Comando Manual de Alarme | 179 | 3 | 3 |
| E-5: Extintor de Incêndio | 179 | 12 | 12 |
| E-7: Abrigo de Mangueira | 179 | 3 | 3 |
| E-8: Hidrante | 179 | 3 | 3 |
| Total | | | 79 |

9.6 – ILUMINAÇÃO DE EMERGÊNCIA:

De acordo com o projeto, 21 (vinte e um) blocos autônomos, assim distribuídos:

SISTEMA DE ILUMINAÇÃO DE EMERGÊNCIA - NT 2-06

| | Descrição | Sala | Total |
|------------------|------------------------|------|-------|
| Blocos Autônomos | Autonomia = 60 minutos | 21 | 21 |

9.7 – DETECÇÃO E ALARME:

De acordo com o projeto, assim distribuídos:

| SISTEMA DE DETECÇÃO E ALARME DE II | NCÊNDIO – NT 2-07 | |
|------------------------------------|-------------------|-------|
| Descrição | Sala | Total |
| Acionador Manual | 3 | 3 |
| Alarme Audiovisual | 3 | 3 |
| Detector Óptico | 88 | 88 |
| Detector Térmico | 12 | 12 |

10 - CONDIÇÃO DE INSTALAÇÃO:

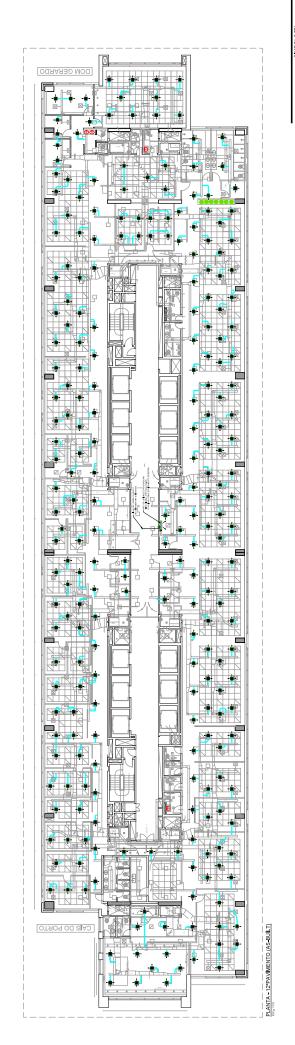
A instalação deverá ser baseada na arquitetura vigente e em todos os mais recentes projetos arquitetônicos, estruturais, ventilação, exaustão, mecânica, instalações hidrossanitários e elétricas, e Layout, ficando a cargo da instaladora todas as modificações a serem feitas nos projetos.

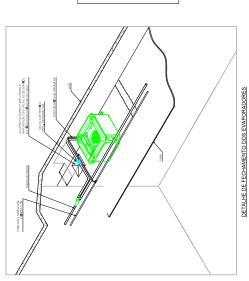
11- CONSIDERAÇÕES FINAIS:

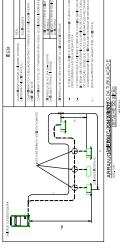
Declaro ter dimensionado o sistema de combate a incêndio mediante a análise das condições de segurança necessárias à edificação e em conformidade com as normas e regulamentações brasileiras aplicáveis e, dessa forma, responsabilizo-me pelas informações contidas neste Memorial Descritivo, parte integrante do Projeto de Combate a Incêndio e Pânico.

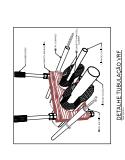
STGMA TEK FRE INST. E HANUT LTDA GREARJ 20062/9792/DGST/92*112 GAU 10:12.7 Resp. Tec. FERNANDO M. DE ARAGÁD Eng. Seg. GAU-A52/371-2

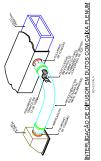
Emande Morais de arque

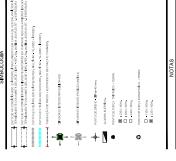












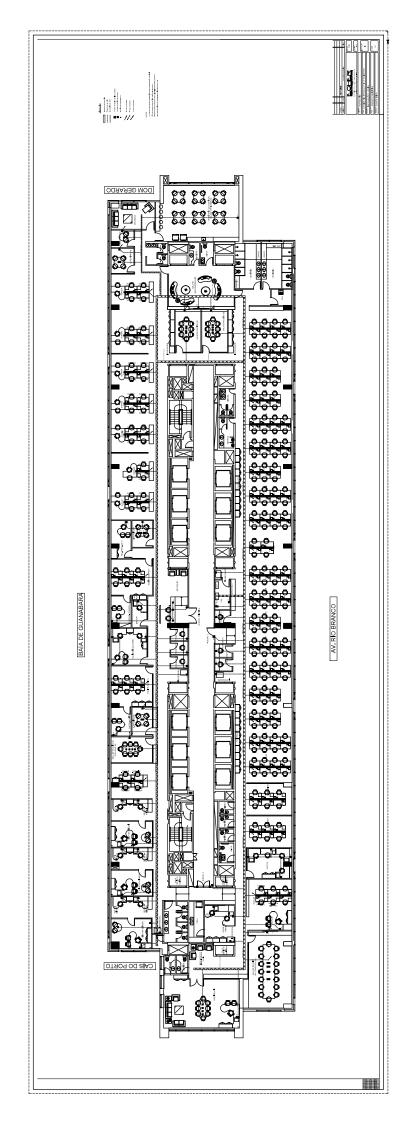
| NOTAS | respiration of the state of the state of the state of the state of the state. |
|-------|---|
|-------|---|

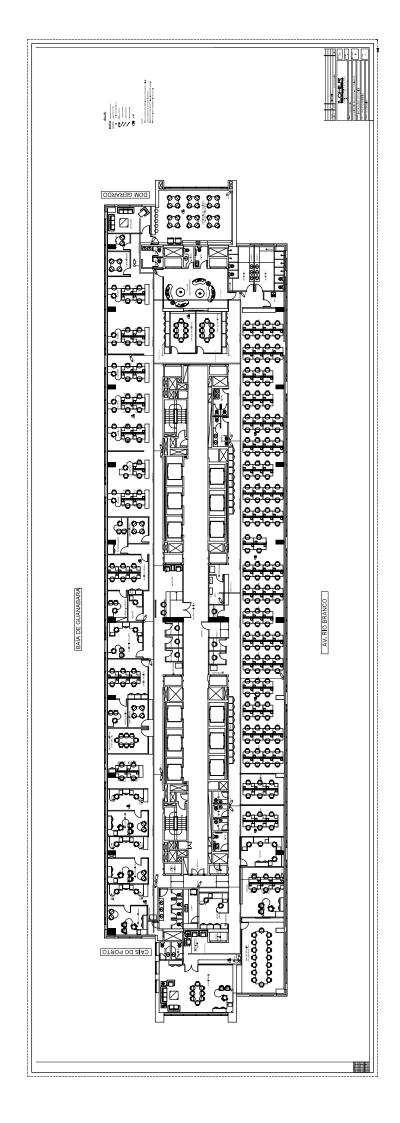
AS INFORMAÇÕES DE POTÊNCIA / CAPADA DE CARACA DOS COUPAMENTOS SA DE EXCIUSIVAS DO FABRICANTE "ESPECIFICADO". CASO O CUENTE MUDE O FABRICANTE. ESSAS INFORMAÇÕES DEVERÃO SER RENISADAS NO PROCUETO DE LEÉTRICA.

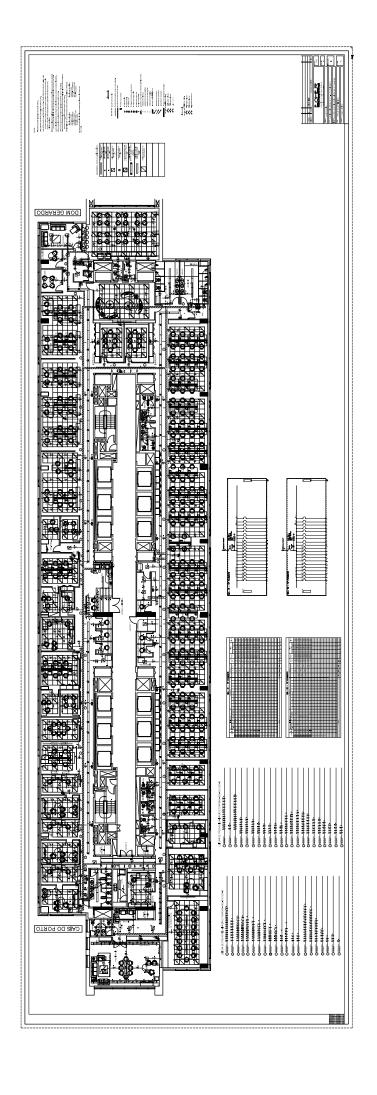
| 10 | RENTAGO CONFORME COMENTAGOS | 9993/2025 | WEOORN |
|----------|-----------------------------|-----------|--------|
| 60 | EMBB/O MON. | 2002/2025 | NECORY |
| 'ABB | algebaaa | DATA | 33/3 |
| PROJETO: | ETO: NSTALADOR: | | |
| n | Sean section | | |

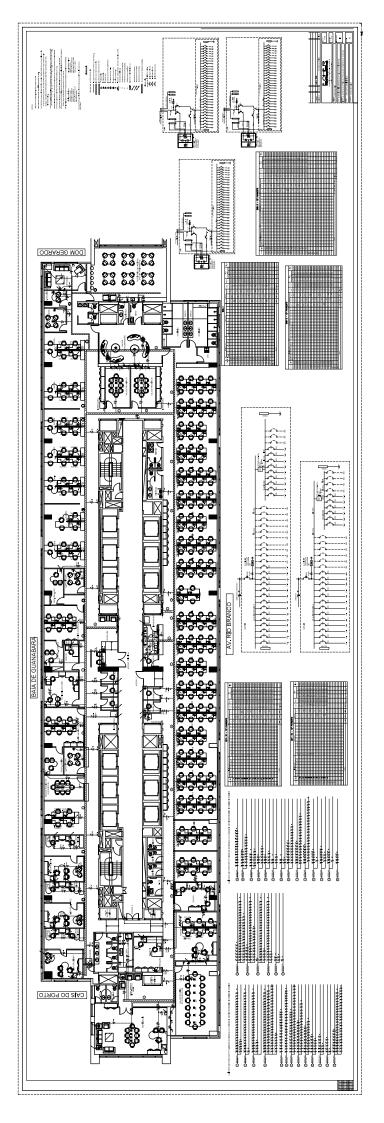
AVENIDA RIO BRANCO 01, CENTRO - RIO DE JANEIRO PROJETO DE AR CONDÍCIONADO DOCAS

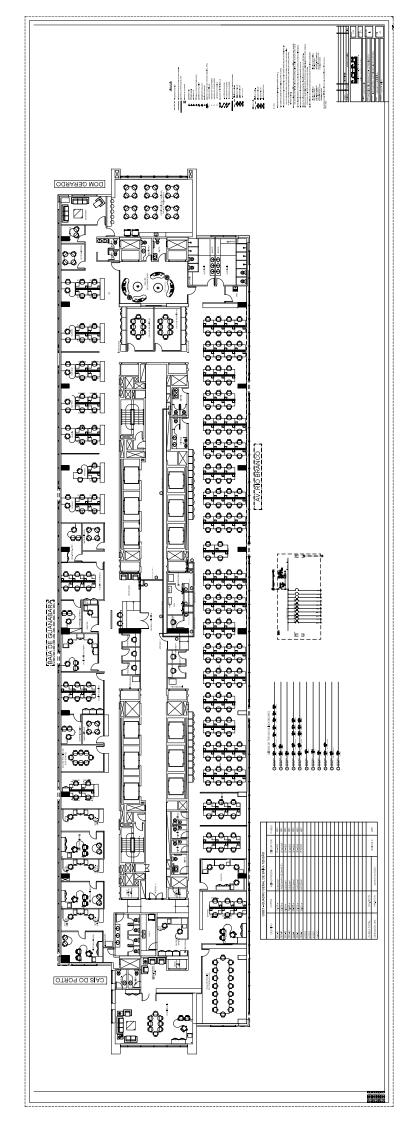
ARRANJO GERAL - PLANTA 12°PAVIMENTO

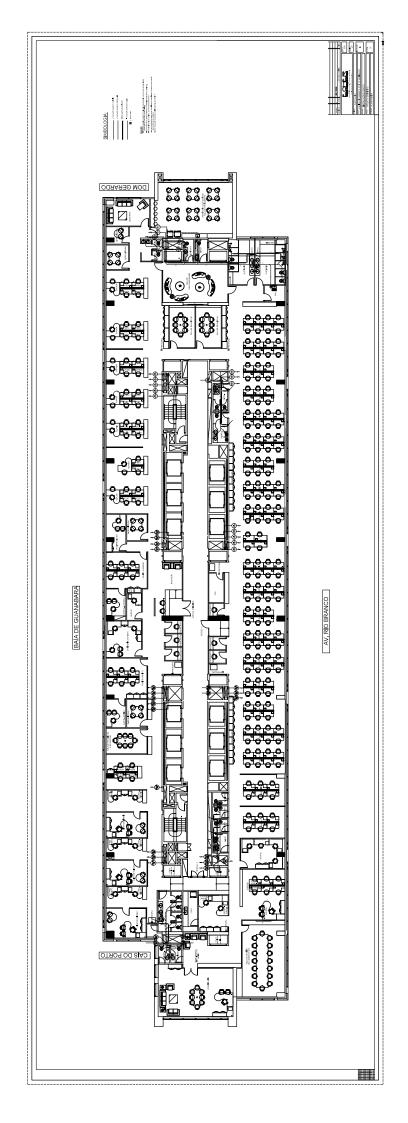


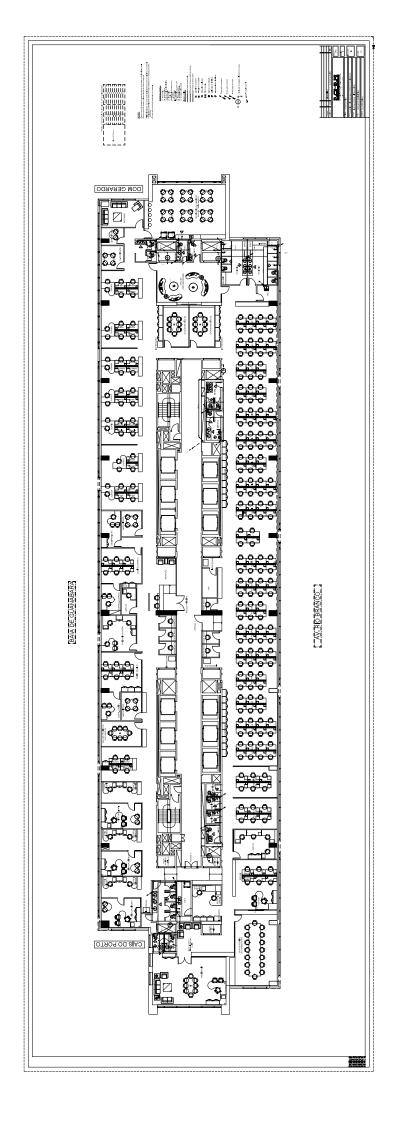


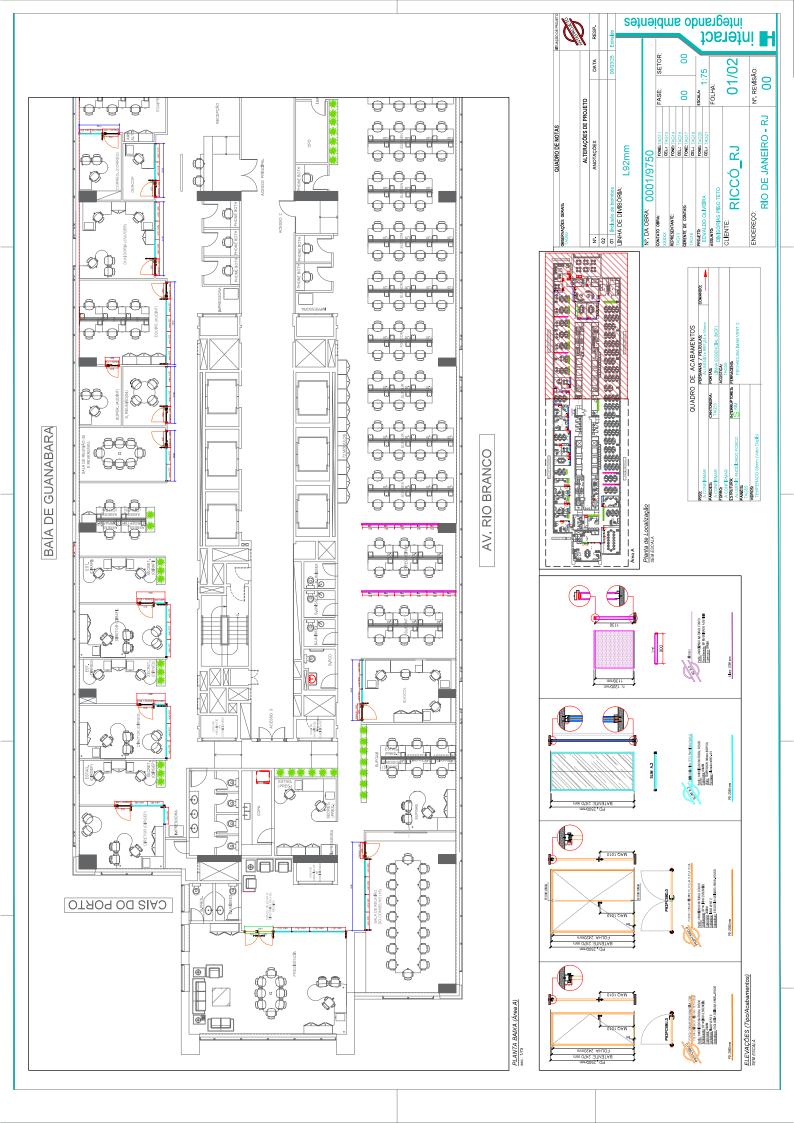


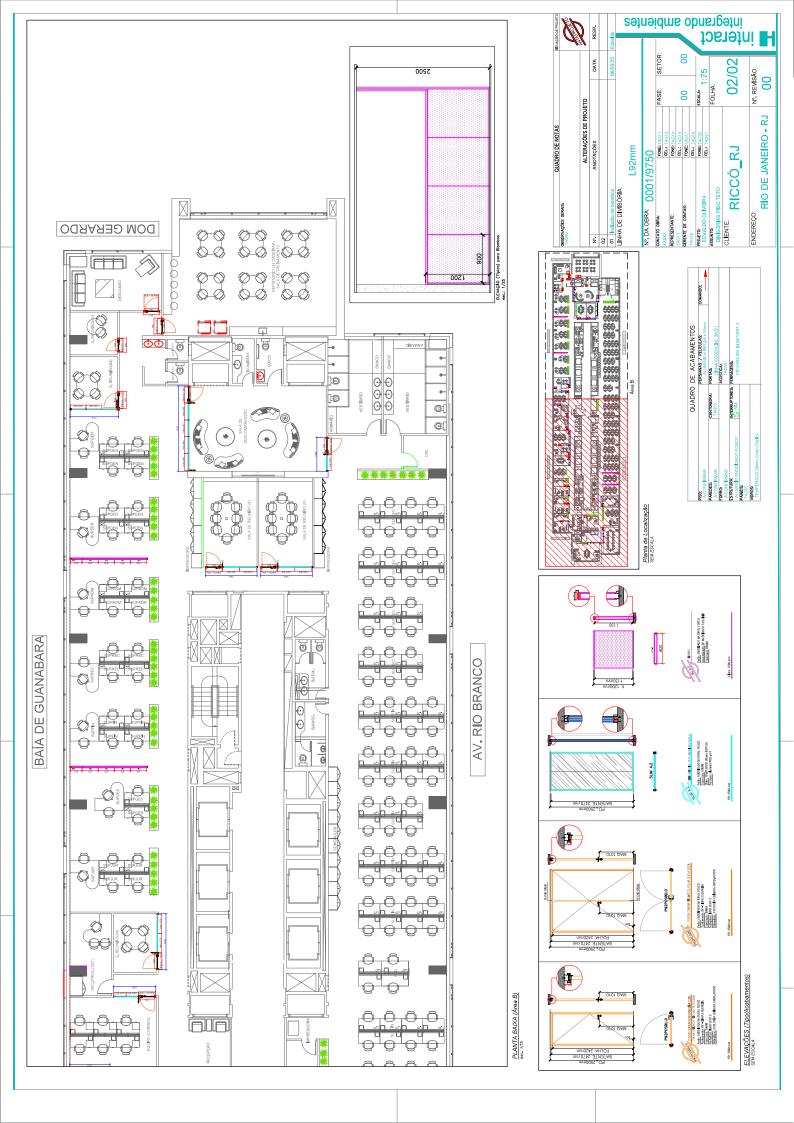
















CADEIRA NOU COM ENCOSTO EM TELA

*SETORES:

- STAFF
- SECRETARIAS/ ESTAGÍARIOS
- SUPERVIORES
- CORREG
- SUDCOL
- PHONE BOTH

-REUNIÃO 2 POSIÇÕES -REUNIÃO 4 POSIÇÕES -REUNIÃO 8 POSIÇÕES



































*SETORES:

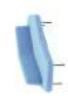
*SETOR:



- SALA DE DESCOMPRESSÃO













SOFÁ PARC















- PRESIDÊNCIA - SALA DE ESTAR - DESCANSO



SOFÁ PARC



















- REFEITÓRIO *SETORES:



BANQUETA ZENA























































































































































































































































































































































































































































LEGENDA ARMÁRIOS
ARMARIO BATO 11-0, 10
ARMARIO MEDIO 11-1, 10
ARMARIO LOCAGE N=1, 57
ARMARIO LOCAGE N=1, 57



PROVETO E ORANTO METAMENTE ATTILLO DE SUBERTACIA MOTOR REPROMBINI DAVOS MINICAS FORMACIAS, FANOR CONSTRIR MINICAS NO LICCA, SERVIÇO SOR ORGANIZACIONES ESPRENCIOS. CORPORAR METAS LARCOTADO PRAN LEI MAS CIDERA CILI.

O CORES 39271*

LACOUR BADRIADOS POR ARQUETOS

LACOURS BADRIADOS POR ARQUETOS

CARROLLAS DAN HITERPRETACAD ARTERICADA APARENCIA BERNA. I

CORRELANO RETALETE COM EXATIDAD D SERVICO A SERVEDA GO.



BANQUETA ZENA

CADEIRA NEVI APIS

CADEIRA NOU TELADA

CADEIRA CHALK

CADEJRA ZENA















DOW CERARDO



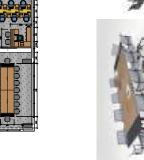
















LOCKER *SETOR: - STAFF

PLATAFORMA LINHA R30, COM DIVISOR TEXTURIZADO, CAIXAS DE TOMADA E GAVETEIRO VOLANTE.

MESA PÉ BOLACHA, SEM CAIXA DE TOMADA, MEDINDO 1,20

MESA DE REUNIÃO CUB, RETANGULAR E ESTRUTURA METÁLICA.

MESA PÉ BOLACHA, COM CAIXA DE TOMADA, MEDINDO 1,20 "SETORES:

MESA CUB, EM "L", ESTRUTURA METÁLICA + GAVETEIRO VOLANTE

MESA VERTU, EM "L", ESTRUTURA METÁLICA PINTADA + ARMÁRIO BAIXO DUPLO COM PRATELEIRA.

MESA REUNIÃO VERTU, RETANGULAR, ESTRUTURA METÁLICA PINTADA.

- REUNIÃO DO CONSELHO - PRESIDÊNCIA

SETORES:

'SETORES:

- REUNIÃO 4 POSIÇÕES

- SECRETÁRIAS:ESTAGIARIOS
- SUPERVISORES
- SUDCOL
- GUNDORIA
- GERCOP
- CORREG

-PRESIDÊNCIA -DIRETORES -SUPGAB 'SETORES:

SETORES: - STAFF

- REUNIÃO 4 POSIÇÕES 'SETORES:

- REUNIÃO 8 POSIÇÕES *SETORES:





MEMORIAL DESCRITIVO

BANHEIROS INDIVIDUAIS E COLETIVOS



Torneira de Pia para Banheiro com Bica Baixa Cromada Link Deca



Cuba para Banheiro de Embutir Louça Redonda Gelo 36cm L 41 17 Deca

Kit Vaso Sanitário com Caixa Acoplada e Assento Branco Duplo Acionamento 3/6L Saída Vertical Axis Deca



Ducha Higiênica com Derivação 1,2m Cromada Aspen Deca



Porcelanato Oh! Take Mountain retificado 90x90cm – PORTOBELLO (piso)



Granito Branco Itaúnas



Fechadura Fechadura Haga - Artt - Roseta 520



BANHO PNE



Torneira de Pia para Banheiro e Hospitalar com Bica Baixa Cromada Link Deca



Espelho para Banheiro Retangular Com Moldura Prata 71,5x53 cm Inclinável

Crismetal



Barras de apoio 80cm cromadas



Alarme Audiovisual Antipânico Para Banheiro Pne Nbr9050



Barra De Proteção Para Lavatório Modelo U Em Aço Inox



Lavatório Monte Carlo L.81.17 Branco Deca



Porcelanato Oh! Take Mountain retificado 90x90cm - PORTOBELLO (piso)



Granito Branco Itaúnas



Fechadura Fechadura Haga - Artt - Roseta 520

VESTIÁRIOS



Torneira de Pia para Banheiro com Bica Baixa Cromada Link Deca



Cuba para Banheiro de Embutir Louça Redonda Gelo 36cm L 41 17 Deca

Kit Vaso Sanitário com Caixa Acoplada e Assento Branco Duplo Acionamento 3/6L Saída Vertical Axis Deca



Ducha Higiênica com Derivação 1,2m Cromada Aspen Deca



Porcelanato Oh! Take Mountain retificado 90x90cm – PORTOBELLO (piso)





Granito Branco Itaúnas





Revestimento Eliane Metrô White Brilhante 10x20cm Branco Bold – PAREDES



Portas em MDF branco tx para boxes de vasos e chuveiros



Chuveiro Elétrico Eletrônico 220V 7500w Branco Redondo Advanced Lorenzetti



Fechadura Fechadura Haga - Artt - Roseta 520

COPA E REFEITÓRIO



Porcelanato Oh! Take Mountain retificado 90x90cm – PORTOBELLO (piso copa)





Piso Vinílico em placa Hercules Square 201 – Sandbox (piso refeitório)



Granito Branco Itaúnas





Revestimento Eliane Metrô White Brilhante 10x20cm Branco Bold – PAREDES



Cuba para Cozinha Simples de Embutir 40x17x34cm Aço Inox 304 Fosco Prime

Tramontina



Torneira para Pia de Cozinha Bica 90º Cromado Link Deca

DML



Torneira para Pia de Cozinha Bica 90º Cromado Link Deca



Tanque 40L 33x60x50cm Branco Esmaltado Louça Brilhante Deca





Porcelanato Oh! Take Mountain retificado 90x90cm - PORTOBELLO (piso)



Granito Branco Itaúnas





Revestimento Eliane Metrô White Brilhante 10x20cm Branco Bold – PAREDES

STAFF/REUNIÕES/SALAS FECHADAS



Carpete modular BELGOTEX modelo FRAGMENT referência SPLIT 004



Piso Vinílico em placa Hercules Square 201 – Sandbox



MDF CARVALHO AVELÃ DURATEX – tampos de mesa, armários, portas e

marcenaria





MDF GRAFITTE DURATEX – pés de mesa e abafadores



Acabamento das divisórias preto



MEMORIAL

DESCRITIVO - MOBILIÁRIO

| Item | Quantidade | Descrição |
|------|------------------|--|
| 25.1 | Quantidade 01 | PLATAFORMA DUPLA PARA 2 USUÁRIOS: Dimensões: 1400x1400x740mm (LXPXH). Plataforma de trabalho dupla para dois usuários medindo 1400 x 1400 x 740mm (LXPXH). Estrutura em aço, composta por dois pés laterais, duas travessas de interligação longitudinal e 1 calha berço central. Os pés laterais deverão ser confeccionados em formato de "X", com uma travessa superior de ligação, produzido em tubo de aço seção oblonga medindo no mínimo 55X25mm, e com sapatas niveladoras para possíveis desníveis do piso. As travessas de interligação paralelas devem ser confeccionadas em tubo de aço com dimensão mínima de 40 x 40mm, fixadas aos pés laterais através de peça metálica em formato de "U" metálico soldados internamente ao mesmo. A fixação das travessas longitudinais ao "U" metálico será através de parafusos. Em um dos pés deve conter abertura na parte inferior com diâmetro mínimo de 30mm para passagem e subida de cabeamento. Para cada usuário deve estar previsto uma caixa de conectividade, com tampa basculante instalada sob tampo com profundidade mínima de 75mm. A caixa deve ser produzida em aço e conter, no mínimo, 04 saídas (furações) para elétrica e 02 saídas (furações) para dados, posicionadas a 45º facilitando a visualização do usuário sem a necessidade de se levantar para ter acesso aos plugs. Acabamento: moldura de acabamento com tampa basculante confeccionada em ABS medindo no mínimo 280X140 mm (LXP), faceada ao tampo. Sob o tampo e as caixas de conectividade, no sentido longitudinal, deverá estar previsto uma calha metálica em formato de "U" com largura mínima de 260mm e altura mínima de 100mm. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220º, e tratadas por banho de |
| | | desengraxamento, decapagem e fosfatização. Tampo: confeccionado em chapa de MDF ou MDP, com as |
| | | seguintes características: Espessura 25mm devendo conter chanfro invertido, medidas do chanfro: 45mm de projeção superior, até 10mm a parte arredondada de contato com o usuário com raio de 3mm. No chanfro deve ser utilizado seladora incolor para acabamento. As bordas de proteção nas áreas de |
| | | contato do usuário serão em PVC Slim 180ª cor grafite medindo |

até 10mm de altura e raio de 3mm encaixado e colado ao canal aberto em centro de usinagem CNC. Extremidades com canto arredondado com raio de 50mm. No centro e lado oposto a cada usuário deve estar previsto dois rasgos para instalação das caixas de conectividades. Divisor Frontal – Quantidade 1 Divisor frontal de formado retangular confeccionado em MDP ou MDF com espessura mínima de 15mm, revestido em ambos os lados em melamínico texturizado cor a definir. Bordas retas em ABS com espessura de 1mm em toda sua extensão, colada através do processo Hot-Melt. Medidas mínimas: 1300 x 250mm (L x H). A fixação na estação de trabalho tipo plataforma se dará através de dois suportes metálicos confeccionados em alumínio injetado medindo 30 x 60mm (L x H), sendo sua parte superior com raio de 15mm de cada lado. A fixação do divisor no tampo não deverá permitir a oscilação e garantir o seu perfeito nivelamento. 25.2 80 PLATAFORMA DUPLA PARA 4 **USUÁRIOS**: Dimensões: 2800x1400x740mm (LXPXH). Plataforma de trabalho dupla para quatro usuários medindo 2800 x 1400 x 740mm (LxPxH) Estrutura em aço, composta por dois pés laterais, um pé central e quatro travessas de interligação longitudinal e 1 calha berço central. Os pés laterais deverão ser confeccionados em formato de "X", com uma travessa superior de ligação, produzido em tubo de aço seção oblonga medindo no mínimo 55X25mm, e com sapatas niveladoras para possíveis desníveis do piso. As travessas de interligação paralelas devem ser confeccionadas em tubo de aço com dimensão mínima de 40 x 40mm, fixadas aos pés laterais e central através de peça metálica em formato de "U" metálico soldados internamente ao mesmo. A fixação das travessas longitudinais ao "U" metálico será através de parafusos. Em um dos pés deve conter abertura na parte inferior com diâmetro mínimo de 30mm para passagem e subida de cabeamento. Deverá possuir 1 pé central, tipo shaft, para subida de cabeamento, confeccionado em chapa de aço, com saque frontal em, pelo menos, um dos lados. Para cada usuário deve estar previsto uma caixa de conectividade, com tampa basculante instalada sob tampo com profundidade mínima de 75mm. A caixa deve ser produzida em aço e conter, no mínimo, 04 saídas (furações) para elétrica e 02 saídas (furações) para dados, posicionadas a 45º facilitando a visualização do usuário sem a necessidade de se levantar para ter acesso aos plugs. Acabamento: moldura de acabamento com tampa basculante confeccionada em ABS medindo no mínimo 280X140 mm (LXP), faceada ao tampo.

Sob o tampo e as caixas de conectividade, no sentido longitudinal, deverá estar previsto uma calha metálica em formato de "U" com largura mínima de 260mm e altura mínima de 100mm. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220°, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização.

Tampo: confeccionado em chapa de MDF ou MDP, com as seguintes características: Espessura 25mm devendo conter chanfro invertido, medidas do chanfro: 45mm de projeção superior, até 10mm a parte arredondada de contato com o usuário com raio de 3mm. No chanfro deve ser utilizado seladora incolor para acabamento. As bordas de proteção nas áreas de contato do usuário serão em PVC Slim 180ª cor grafite medindo até 10mm de altura e raio de 3mm encaixado e colado ao canal aberto em centro de usinagem CNC. Extremidades com canto arredondado com raio de 50mm. No centro e lado oposto a cada usuário deve estar previsto dois rasgos para instalação das caixas de conectividades.

Divisor Frontal - Quantidade 2

Divisor frontal de formado retangular confeccionado em MDP ou MDF com espessura mínima de 15mm, revestido em ambos os lados em melamínico texturizado cor a definir. Bordas retas em ABS com espessura de 1mm em toda sua extensão, colada através do processo Hot-Melt. Medidas mínimas: 1300 x 250mm (L x H). A fixação na estação de trabalho tipo plataforma se dará através de dois suportes metálicos confeccionados em alumínio injetado medindo 30 x 60mm (L x H), sendo sua parte superior com raio de 15mm de cada lado. A fixação do divisor no tampo não deverá permitir a oscilação e garantir o seu perfeito nivelamento

25.3 06

PLATAFORMA DUPLA PARA 6 USUÁRIOS: Dimensões: 3600x1400x740mm (LXPXH).

Plataforma de trabalho dupla para seis usuários medindo 3600 x 1400 x 740mm (LxPxH)

Estrutura em aço, composta por dois pés laterais, dois pés centrais e seis travessas de interligação longitudinal e 1 calha berço central. Os pés laterais deverão ser confeccionados em formato de "X", com uma travessa superior de ligação, produzido em tubo de aço seção oblonga medindo no mínimo 55X25mm, e com sapatas niveladoras para possíveis desníveis do piso. As travessas de interligação paralelas devem ser confeccionadas em tubo de aço com dimensão mínima de 40 x 40mm, fixadas aos pés laterais e central através de peça metálica em formato de "U" metálico soldados internamente ao mesmo. A fixação das travessas longitudinais ao "U" metálico será através de parafusos. Em um dos pés deve conter abertura na parte inferior com

diâmetro mínimo de 30mm para passagem e subida de cabeamento.

Deverá possuir 2 pés centrais, tipo shaft, para subida de cabeamento, confeccionado em chapa de aço, com saque frontal em, pelo menos, um dos lados.

Para cada usuário deve estar previsto uma caixa de conectividade, com tampa basculante instalada sob tampo com profundidade mínima de 75mm. A caixa deve ser produzida em aço e conter, no mínimo, 04 saídas (furações) para elétrica e 02 saídas (furações) para dados, posicionadas a 45º facilitando a visualização do usuário sem a necessidade de se levantar para ter acesso aos plugs. Acabamento: moldura de acabamento com tampa basculante confeccionada em ABS medindo no mínimo 280X140 mm (LXP), faceada ao tampo.

Sob o tampo e as caixas de conectividade, no sentido longitudinal, deverá estar previsto uma calha metálica em formato de "U" com largura mínima de 260mm e altura mínima de 100mm. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó através de deposição eletrostática com polimerização estufa de 200/220°, e tratadas por banho desengraxamento, decapagem e fosfatização.

Tampo: confeccionado em chapa de MDF ou MDP, com as seguintes características: Espessura 25mm devendo conter chanfro invertido, medidas do chanfro: 45mm de projeção superior, até 10mm a parte arredondada de contato com o usuário com raio de 3mm. No chanfro deve ser utilizado seladora incolor para acabamento. As bordas de proteção nas áreas de contato do usuário serão em PVC Slim 180ª cor grafite medindo até 10mm de altura e raio de 3mm encaixado e colado ao canal aberto em centro de usinagem CNC. Extremidades com canto arredondado com raio de 50mm. No centro e lado oposto a cada usuário deve estar previsto dois rasgos para instalação das caixas de conectividades.

Divisor Frontal - Quantidade 3

Divisor frontal de formado retangular confeccionado em MDP ou MDF com espessura mínima de 15mm, revestido em ambos os lados em melamínico texturizado cor a definir. Bordas retas em ABS com espessura de 1mm em toda sua extensão, colada através do processo Hot-Melt. Medidas mínimas: 1100 x 250mm (L x H). A fixação na estação de trabalho tipo plataforma se dará através de dois suportes metálicos confeccionados em alumínio injetado medindo 30 x 60mm (L x H), sendo sua parte superior com raio de 15mm de cada lado. A fixação do divisor no tampo não deverá permitir a oscilação e garantir o seu perfeito nivelamento.

PLATAFORMA DUPLA PARA 6 USUÁRIOS: Dimensões: 3900x1400x740mm (LXPXH).

Plataforma de trabalho dupla para seis usuários medindo 3900 x 1400 x 740mm (LxPxH)

Estrutura em aço, composta por dois pés laterais, dois pés centrais e seis travessas de interligação longitudinal e 1 calha berço central. Os pés laterais deverão ser confeccionados em formato de "X", com uma travessa superior de ligação, produzido em tubo de aço seção oblonga medindo no mínimo 55X25mm, e com sapatas niveladoras para possíveis desníveis do piso. As travessas de interligação paralelas devem ser confeccionadas em tubo de aço com dimensão mínima de 40 x 40mm, fixadas aos pés laterais e central através de peça metálica em formato de "U" metálico soldados internamente ao mesmo. A fixação das travessas longitudinais ao "U" metálico será através de parafusos. Em um dos pés deve conter abertura na parte inferior com diâmetro mínimo de 30mm para passagem e subida de cabeamento.

Deverá possuir 2 pés centrais, tipo shaft, para subida de cabeamento, confeccionado em chapa de aço, com saque frontal em, pelo menos, um dos lados.

Para cada usuário deve estar previsto uma caixa de conectividade, com tampa basculante instalada sob tampo com profundidade mínima de 75mm. A caixa deve ser produzida em aço e conter, no mínimo, 04 saídas (furações) para elétrica e 02 saídas (furações) para dados, posicionadas a 45º facilitando a visualização do usuário sem a necessidade de se levantar para ter acesso aos plugs. Acabamento: moldura de acabamento com tampa basculante confeccionada em ABS medindo no mínimo 280X140 mm (LXP), faceada ao tampo.

Sob o tampo e as caixas de conectividade, no sentido longitudinal, deverá estar previsto uma calha metálica em formato de "U" com largura mínima de 260mm e altura mínima de 100mm. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220°, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização.

Tampo: confeccionado em chapa de MDF ou MDP, com as seguintes características: Espessura 25mm devendo conter chanfro invertido, medidas do chanfro: 45mm de projeção superior, até 10mm a parte arredondada de contato com o usuário com raio de 3mm. No chanfro deve ser utilizado seladora incolor para acabamento. As bordas de proteção nas áreas de contato do usuário serão em PVC Slim 180ª cor grafite medindo até 10mm de altura e raio de 3mm encaixado e colado ao canal aberto em centro de usinagem CNC. Extremidades com canto arredondado com raio de 50mm. No centro e lado oposto a cada usuário deve estar previsto dois rasgos para instalação das caixas de conectividades.

| | _ | |
|------|----|--|
| | | Divisor Frontal – Quantidade 3 |
| | | Divisor frontal de formado retangular confeccionado em MDP ou MDF com espessura mínima de 15mm, revestido em ambos os |
| | | lados em melamínico texturizado cor a definir. Bordas retas em |
| | | ABS com espessura de 1mm em toda sua extensão, colada |
| | | através do processo Hot-Melt. Medidas mínimas: 1200 x 250mm |
| | | (L x H). A fixação na estação de trabalho tipo plataforma se dará |
| | | através de dois suportes metálicos confeccionados em alumínio |
| | | injetado medindo 30 x 60mm (L x H), sendo sua parte superior |
| | | com raio de 15mm de cada lado. A fixação do divisor no tampo |
| | | não deverá permitir a oscilação e garantir o seu perfeito nivelamento. |
| 25.5 | 03 | PLATAFORMA DUPLA PARA 6 USUÁRIOS: Dimensões: |
| 25.5 | 03 | 4200x1400x740mm (LXPXH). |
| | | Plataforma de trabalho dupla para seis usuários medindo 4200 x |
| | | 1400 x 740mm (LxPxH) |
| | | Estrutura em aço, composta por dois pés laterais, dois pés |
| | | centrais e seis travessas de interligação longitudinal e 1 calha |
| | | berço central. Os pés laterais deverão ser confeccionados em |
| | | formato de "X", com uma travessa superior de ligação, produzido |
| | | em tubo de aço seção oblonga medindo no mínimo 55X25mm, e |
| | | com sapatas niveladoras para possíveis desníveis do piso. As |
| | | travessas de interligação paralelas devem ser confeccionadas |
| | | em tubo de aço com dimensão mínima de 40 x 40mm, fixadas aos pés laterais e central através de peça metálica em formato de "U" |
| | | metálico soldados internamente ao mesmo. A fixação das |
| | | travessas longitudinais ao "U" metálico será através de parafusos. |
| | | Em um dos pés deve conter abertura na parte inferior com |
| | | diâmetro mínimo de 30mm para passagem e subida de |
| | | cabeamento. |
| | | Deverá possuir 2 pés centrais, tipo shaft, para subida de |
| | | cabeamento, confeccionado em chapa de aço, com saque frontal |
| | | em, pelo menos, um dos lados. Para cada usuário deve estar previsto uma caixa de |
| | | Para cada usuário deve estar previsto uma caixa de conectividade, com tampa basculante instalada sob tampo com |
| | | profundidade mínima de 75mm. A caixa deve ser produzida em |
| | | aço e conter, no mínimo, 04 saídas (furações) para elétrica e 02 |
| | | saídas (furações) para dados, posicionadas a 45º facilitando a |
| | | visualização do usuário sem a necessidade de se levantar para |
| | | ter acesso aos plugs. Acabamento: moldura de acabamento com |
| | | tampa basculante confeccionada em ABS medindo no mínimo |
| | | 280X140 mm (LXP), faceada ao tampo. |
| | | Sob o tampo e as caixas de conectividade, no sentido |
| | | longitudinal, deverá estar previsto uma calha metálica em formato |
| | | de "U" com largura mínima de 260mm e altura mínima de 100mm. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo |
| | | epóxi pó através de deposição eletrostática com polimerização |
| | | sport po anaves de deposição eletrostatica com polimenzação |

200/220°, em estufa de tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Tampo: confeccionado em chapa de MDF ou MDP, com as seguintes características: Espessura 25mm devendo conter chanfro invertido, medidas do chanfro: 45mm de projeção superior, até 10mm a parte arredondada de contato com o usuário com raio de 3mm. No chanfro deve ser utilizado seladora incolor para acabamento. As bordas de proteção nas áreas de contato do usuário serão em PVC Slim 180ª cor grafite medindo até 10mm de altura e raio de 3mm encaixado e colado ao canal aberto em centro de usinagem CNC. Extremidades com canto arredondado com raio de 50mm. No centro e lado oposto a cada usuário deve estar previsto dois rasgos para instalação das caixas de conectividades. Divisor Frontal - Quantidade 3 Divisor frontal de formado retangular confeccionado em MDP ou MDF com espessura mínima de 15mm, revestido em ambos os lados em melamínico texturizado cor a definir. Bordas retas em ABS com espessura de 1mm em toda sua extensão, colada através do processo Hot-Melt. Medidas mínimas: 1300 x 250mm (L x H). A fixação na estação de trabalho tipo plataforma se dará através de dois suportes metálicos confeccionados em alumínio injetado medindo 30 x 60mm (L x H), sendo sua parte superior com raio de 15mm de cada lado. A fixação do divisor no tampo não deverá permitir a oscilação e garantir o seu perfeito nivelamento. 25.6 12 PLATAFORMA DUPLA PARA 8 **USUÁRIOS**: Dimensões: 4800x1400x740mm (LXPXH). Plataforma de trabalho dupla para seis usuários medindo 4800 x 1400 x 740mm (LxPxH) Estrutura em aço, composta por dois pés laterais, três pés centrais e oito travessas de interligação longitudinal e 1 calha berço central. Os pés laterais deverão ser confeccionados em formato de "X", com uma travessa superior de ligação, produzido em tubo de aço seção oblonga medindo no mínimo 55X25mm, e com sapatas niveladoras para possíveis desníveis do piso. As travessas de interligação paralelas devem ser confeccionadas em tubo de aço com dimensão mínima de 40 x 40mm, fixadas aos pés laterais e central através de peça metálica em formato de "U" metálico soldados internamente ao mesmo. A fixação das travessas longitudinais ao "U" metálico será através de parafusos. Em um dos pés deve conter abertura na parte inferior com diâmetro mínimo de 30mm para passagem e subida de cabeamento. Deverá possuir 3 pés centrais, tipo shaft, para subida de cabeamento, confeccionado em chapa de aço, com saque frontal em, pelo menos, um dos lados.

Para cada usuário deve estar previsto uma caixa de conectividade, com tampa basculante instalada sob tampo com profundidade mínima de 75mm. A caixa deve ser produzida em aço e conter, no mínimo, 04 saídas (furações) para elétrica e 02 saídas (furações) para dados, posicionadas a 45º facilitando a visualização do usuário sem a necessidade de se levantar para ter acesso aos plugs. Acabamento: moldura de acabamento com tampa basculante confeccionada em ABS medindo no mínimo 280X140 mm (LXP), faceada ao tampo.

Sob o tampo e as caixas de conectividade, no sentido longitudinal, deverá estar previsto uma calha metálica em formato de "U" com largura mínima de 260mm e altura mínima de 100mm. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220°, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização.

Tampo: confeccionado em chapa de MDF ou MDP, com as seguintes características: Espessura 25mm devendo conter chanfro invertido, medidas do chanfro: 45mm de projeção superior, até 10mm a parte arredondada de contato com o usuário com raio de 3mm. No chanfro deve ser utilizado seladora incolor para acabamento. As bordas de proteção nas áreas de contato do usuário serão em PVC Slim 180ª cor grafite medindo até 10mm de altura e raio de 3mm encaixado e colado ao canal aberto em centro de usinagem CNC. Extremidades com canto arredondado com raio de 50mm. No centro e lado oposto a cada usuário deve estar previsto dois rasgos para instalação das caixas de conectividades.

Divisor Frontal - Quantidade: 4

Divisor frontal de formado retangular confeccionado em MDP ou MDF com espessura mínima de 15mm, revestido em ambos os lados em melamínico texturizado cor a definir. Bordas retas em ABS com espessura de 1mm em toda sua extensão, colada através do processo Hot-Melt. Medidas mínimas: 1100 x 250mm (L x H). A fixação na estação de trabalho tipo plataforma se dará através de dois suportes metálicos confeccionados em alumínio injetado medindo 30 x 60mm (L x H), sendo sua parte superior com raio de 15mm de cada lado. A fixação do divisor no tampo não deverá permitir a oscilação e garantir o seu perfeito nivelamento.

25.7

01

MESA RETANGULAR: Dimensões: 1700x600x740mm (LXPXH). ESTRUTURA DA MESA: em tubo de aço, possuindo 02 pés laterais e 02 travessas de ligação. Os pés laterais são em forma de "trave" em tubo de aço quadrado medindo, no mínimo 50x50mm, sem emenda aparente, dotados de sapatas niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado. Em um dos pés deve conter abertura na parte inferior com diâmetro

| Dimensões: 1400x500x740mm (LXPXH). ESTRUTURA DA MESA: em tubo de aço, possuindo 02 pés latera e 02 travessas de ligação. Os pés laterais são em forma de "tra em tubo de aço quadrado medindo, no mínimo 50x50mm, s emenda aparente, dotados de sapatas nivelado antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado. um dos pés deve conter abertura na parte inferior com diâme | | | mínimo de 30mm para passagem e subida de cabeamento. As travessas de ligação em tubo de aço quadrado de medida mínima 40 x 40mm e fixadas ao pé lateral através de "U" metálico soldado internamente ao mesmo. Sistema de fixação minifix. O acabamento deve ser através de pintura do tipo epóxi pó. TAMPO: confeccionado em chapa de MDF ou MDP com espessura mínima de 25mm revestido em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, cor a ser definida de acordo com a cartela do fabricante, as bordas laterais e frontais retas em poliestileno de alto impacto com espessura mínima de 2mm coladas através do processo Hot- Melt. |
|--|------|----|---|
| mínima 40 x 40mm e fixadas ao pé lateral através de "U" metál soldado internamente ao mesmo. Sistema de fixação minifix acabamento deve ser através de pintura do tipo epóxi pó. TAMPO: confeccionado em chapa de MDF ou MDP cespessura mínima de 25mm revestido em filme melamín texturizado de baixa pressão nas duas faces, cor a ser definida acordo com a cartela do fabricante, as bordas laterais e from retas em poliestileno de alto impacto com espessura mínima 2mm coladas através do processo Hot- Melt. Deve estar previsto no tampo da mesa uma caixa conectividade, com tampa basculante instalada sob tampo ce profundidade mínima de 75mm. A caixa deve ser produzida aço e conter, no mínimo, 04 saídas (furações) para elétrica es saídas (furações) para dados, posicionadas a 45º facilitando visualização do usuário sem a necessidade de se levantar pe ter acesso aos plugs. Acabamento: moldura de acabamento ce tampa basculante confeccionada em ABS medindo no míni 280X140 mm (LXP), faceada ao tampo. PAINEL FRONTAL: deve possuir 01 painel frontal, fixado por mede cantoneiras metálicas, confeccionados em MDF ou MDP ce espessura de 25mm revestido em filme de laminado melamín baixa pressão cor a ser definida de acordo com o catálogo | 25.8 | 06 | MESA RETANGULAR COM CAIXA DE CONECTIVIDADE – 1,40m: Dimensões: 1400x500x740mm (LXPXH). ESTRUTURA DA MESA: em tubo de aço, possuindo 02 pés laterais e 02 travessas de ligação. Os pés laterais são em forma de "trave" em tubo de aço quadrado medindo, no mínimo 50x50mm, sem emenda aparente, dotados de sapatas niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado. Em um dos pés deve conter abertura na parte inferior com diâmetro mínimo de 30mm para passagem e subida de cabeamento. As travessas de ligação em tubo de aço quadrado de medida mínima 40 x 40mm e fixadas ao pé lateral através de "U" metálico soldado internamente ao mesmo. Sistema de fixação minifix. O acabamento deve ser através de pintura do tipo epóxi pó. TAMPO: confeccionado em chapa de MDF ou MDP com espessura mínima de 25mm revestido em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, cor a ser definida de acordo com a cartela do fabricante, as bordas laterais e frontais retas em poliestileno de alto impacto com espessura mínima de 2mm coladas através do processo Hot- Melt. Deve estar previsto no tampo da mesa uma caixa de conectividade, com tampa basculante instalada sob tampo com profundidade mínima de 75mm. A caixa deve ser produzida em aço e conter, no mínimo, 04 saídas (furações) para elétrica e 02 saídas (furações) para dados, posicionadas a 45º facilitando a visualização do usuário sem a necessidade de se levantar para ter acesso aos plugs. Acabamento: moldura de acabamento com tampa basculante confeccionada em ABS medindo no mínimo 280X140 mm (LXP), faceada ao tampo. PAINEL FRONTAL: deve possuir 01 painel frontal, fixado por meio de cantoneiras metálicas, confeccionados em MDF ou MDP com espessura de 25mm revestido em filme de laminado melamínico baixa pressão cor a ser definida de acordo com o catálogo do fabricante. O acabamento será em fita de borda em PVC com |
| | 25.9 | 01 | MESA RETANGULAR COM CAIXA DE CONECTIVIDADE – 1,60m: |
| Dimensões: 1600x700x740mm (LXPXH). | | | Dimonoãos: 1600v700v740mm (LVDVLI) |

ESTRUTURA DA MESA: em tubo de aço, possuindo 02 pés laterais e 02 travessas de ligação. Os pés laterais são em forma de "trave" em tubo de aço quadrado medindo, no mínimo 50x50mm, sem emenda aparente, dotados de sapatas niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado. Em um dos pés deve conter abertura na parte inferior com diâmetro mínimo de 30mm para passagem e subida de cabeamento. As travessas de ligação em tubo de aço quadrado de medida mínima 40 x 40mm e fixadas ao pé lateral através de "U" metálico soldado internamente ao mesmo. Sistema de fixação minifix. O acabamento deve ser através de pintura do tipo epóxi pó. TAMPO: confeccionado em chapa de MDF ou MDP com

TAMPO: confeccionado em chapa de MDF ou MDP com espessura mínima de 25mm revestido em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, cor a ser definida de acordo com a cartela do fabricante, as bordas laterais e frontais retas em poliestileno de alto impacto com espessura mínima de 2mm coladas através do processo Hot- Melt.

Deve estar previsto no tampo da mesa uma caixa de conectividade, com tampa basculante instalada sob tampo com profundidade mínima de 75mm. A caixa deve ser produzida em aço e conter, no mínimo, 04 saídas (furações) para elétrica e 02 saídas (furações) para dados, posicionadas a 45º facilitando a visualização do usuário sem a necessidade de se levantar para ter acesso aos plugs. Acabamento: moldura de acabamento com tampa basculante confeccionada em ABS medindo no mínimo 280X140 mm (LXP), faceada ao tampo.

PAINEL FRONTAL: deve possuir 01 painel frontal, fixado por meio de cantoneiras metálicas, confeccionados em MDF ou MDP com espessura de 25mm revestido em filme de laminado melamínico baixa pressão cor a ser definida de acordo com o catálogo do fabricante. O acabamento será em fita de borda em PVC com espessura mínima de 1mm colada pelo processo Hot-melt.

25.10 02

MESA EM L COM CAIXA DE CONECTIVIDADE – 1,60x1,50m: Dimensões: 1600X1500/700X600/740mm (L1XL2/P1XP2/H).

A mesa deverá ser estruturada em dois tampos, sendo:

Tampo da mesa principal medindo 1600X700X740mm (LXPXH). Tampo da mesa auxiliar (a ser acoplada a mesa principal) de medida 800X600X740mm (LXPXH).

ESTRUTURA DA MESA: em tubo de aço, possuindo 02 pés laterais e 02 travessas de ligação (para a mesa principal) e 01 pé lateral e 01 travessa de ligação (para a mesa auxiliar). Os pés laterais são em forma de "trave" em tubo de aço quadrado medindo, no mínimo 50x50mm, sem emenda aparente, dotados de sapatas niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado. Em um dos pés deve conter abertura na parte inferior com diâmetro mínimo de 30mm para passagem e subida de cabeamento. As travessas de ligação em tubo de aço quadrado

de medida mínima 40 x 40mm e fixadas ao pé lateral através de "U" metálico soldado internamente ao mesmo. A conexão entre a mesa principal e a mesa auxiliar deverá ser feita pela travessa de ligação, com fixação de forma que o conjunto não apresente instabilidade. Sistema de fixação minifix. O acabamento deve ser através de pintura do tipo epóxi pó. TAMPOS: bipartidos, confeccionados em chapa de MDF ou MDP com espessura mínima de 25mm revestido em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, cor a ser definida de acordo com a cartela do fabricante, as bordas laterais e frontais retas em poliestileno de alto impacto com espessura mínima de 2mm coladas através do processo Hot- Melt. Deve estar previsto no tampo da mesa principal uma caixa de conectividade, com tampa basculante instalada sob tampo com profundidade mínima de 75mm. A caixa deve ser produzida em aço e conter, no mínimo, 04 saídas (furações) para elétrica e 02 saídas (furações) para dados, posicionadas a 45º facilitando a visualização do usuário sem a necessidade de se levantar para ter acesso aos plugs. Acabamento: moldura de acabamento com tampa basculante confeccionada em ABS medindo no mínimo 280X140 mm (LXP), faceada ao tampo. PAINEL FRONTAL: deve possuir 01 painel frontal na mesa principal, fixado por meio de cantoneiras metálicas. confeccionados em MDF ou MDP com espessura de 25mm revestido em filme de laminado melamínico baixa pressão cor a ser definida de acordo com o catálogo do fabricante. O acabamento será em fita de borda em PVC com espessura mínima de 1mm colada pelo processo Hot-melt. 25.11 12 MESA EM L COM CAIXA DE CONECTIVIDADE - 1,60x1,70m: Dimensões: 1600X1700/700X600/740mm (L1XL2/P1XP2/H). A mesa deverá ser estruturada em dois tampos, sendo: Tampo da mesa principal medindo 1600X700X740mm (LXPXH). Tampo da mesa auxiliar (a ser acoplada a mesa principal) de medida 1000X600X740mm (LXPXH). ESTRUTURA DA MESA: em tubo de aço, possuindo 02 pés laterais e 02 travessas de ligação (para a mesa principal) e 01 pé lateral e 01 travessa de ligação (para a mesa auxiliar). Os pés laterais são em forma de "trave" em tubo de aço quadrado medindo, no mínimo 50x50mm, sem emenda aparente, dotados de sapatas niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado. Em um dos pés deve conter abertura na parte inferior com diâmetro mínimo de 30mm para passagem e subida de cabeamento. As travessas de ligação em tubo de aço quadrado de medida mínima 40 x 40mm e fixadas ao pé lateral através de "U" metálico soldado internamente ao mesmo. A conexão entre a mesa principal e a mesa auxiliar deverá ser feita pela travessa de ligação, com fixação de forma que o conjunto não apresente

instabilidade. Sistema de fixação minifix. O acabamento deve ser através de pintura do tipo epóxi pó. TAMPOS: bipartidos, confeccionados em chapa de MDF ou MDP com espessura mínima de 25mm revestido em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, cor a ser definida de acordo com a cartela do fabricante, as bordas laterais e frontais retas em poliestileno de alto impacto com espessura mínima de 2mm coladas através do processo Hot-Melt. Deve estar previsto no tampo da mesa principal uma caixa de conectividade, com tampa basculante instalada sob tampo com profundidade mínima de 75mm. A caixa deve ser produzida em aço e conter, no mínimo, 04 saídas (furações) para elétrica e 02 saídas (furações) para dados, posicionadas a 45º facilitando a visualização do usuário sem a necessidade de se levantar para ter acesso aos plugs. Acabamento: moldura de acabamento com tampa basculante confeccionada em ABS medindo no mínimo 280X140 mm (LXP), faceada ao tampo. PAINEL FRONTAL: deve possuir 01 painel frontal na mesa fixado por meio de cantoneiras confeccionados em MDF ou MDP com espessura de 25mm revestido em filme de laminado melamínico baixa pressão cor a ser definida de acordo com o catálogo do fabricante. O acabamento será em fita de borda em PVC com espessura mínima de 1mm colada pelo processo Hot-melt. 25.12 01 MESA L COM CAIXA DE CONECTIVIDADE - 1,70x1,70m: Dimensões: 1700X1700/700X600/740mm (L1XL2/P1XP2/H). A mesa deverá ser estruturada em dois tampos, sendo: Tampo da mesa principal medindo 1700X700X740mm (LXPXH). Tampo da mesa auxiliar (a ser acoplada a mesa principal) de medida 1000X600X740mm (LXPXH). ESTRUTURA DA MESA: em tubo de aço, possuindo 02 pés laterais e 02 travessas de ligação (para a mesa principal) e 01 pé lateral e 01 travessa de ligação (para a mesa auxiliar). Os pés laterais são em forma de "trave" em tubo de aço quadrado medindo, no mínimo 50x50mm, sem emenda aparente, dotados de sapatas niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado. Em um dos pés deve conter abertura na parte inferior com diâmetro mínimo de 30mm para passagem e subida de cabeamento. As travessas de ligação em tubo de aço quadrado de medida mínima 40 x 40mm e fixadas ao pé lateral através de "U" metálico soldado internamente ao mesmo. A conexão entre a mesa principal e a mesa auxiliar deverá ser feita pela travessa de ligação, com fixação de forma que o conjunto não apresente instabilidade. Sistema de fixação minifix. O acabamento deve ser através de pintura do tipo epóxi pó. TAMPOS: bipartidos, confeccionados em chapa de MDF ou MDP com espessura mínima de 25mm revestido em filme melamínico

texturizado de baixa pressão nas duas faces, cor a ser definida de acordo com a cartela do fabricante, as bordas laterais e frontais retas em poliestileno de alto impacto com espessura mínima de 2mm coladas através do processo Hot-Melt. Deve estar previsto no tampo da mesa principal uma caixa de conectividade, com tampa basculante instalada sob tampo com profundidade mínima de 75mm. A caixa deve ser produzida em aço e conter, no mínimo, 04 saídas (furações) para elétrica e 02 saídas (furações) para dados, posicionadas a 45º facilitando a visualização do usuário sem a necessidade de se levantar para ter acesso aos plugs. Acabamento: moldura de acabamento com tampa basculante confeccionada em ABS medindo no mínimo 280X140 mm (LXP), faceada ao tampo. PAINEL FRONTAL: deve possuir 01 painel frontal na mesa fixado por meio de cantoneiras metálicas. confeccionados em MDF ou MDP com espessura de 25mm revestido em filme de laminado melamínico baixa pressão cor a ser definida de acordo com o catálogo do fabricante. O acabamento será em fita de borda em PVC com espessura mínima de 1mm colada pelo processo Hot-melt. 25.13 80 MESA EM L COM CAIXA DE CONECTIVIDADE - 1,70x1,50m: Dimensões: 1700X1500/700X600/740mm (L1XL2/P1XP2/H). A mesa deverá ser estruturada em dois tampos, sendo: Tampo da mesa principal medindo 1700X700X740mm (LXPXH). Tampo da mesa auxiliar (a ser acoplada a mesa principal) de medida 800X600X740mm (LXPXH). ESTRUTURA DA MESA: em tubo de aço, possuindo 02 pés laterais e 02 travessas de ligação (para a mesa principal) e 01 pé lateral e 01 travessa de ligação (para a mesa auxiliar). Os pés laterais são em forma de "trave" em tubo de aço quadrado medindo, no mínimo 50x50mm, sem emenda aparente, dotados de sapatas niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado. Em um dos pés deve conter abertura na parte inferior com diâmetro mínimo de 30mm para passagem e subida de cabeamento. As travessas de ligação em tubo de aço quadrado de medida mínima 40 x 40mm e fixadas ao pé lateral através de "U" metálico soldado internamente ao mesmo. A conexão entre a mesa principal e a mesa auxiliar deverá ser feita pela travessa de ligação, com fixação de forma que o conjunto não apresente instabilidade. Sistema de fixação minifix. O acabamento deve ser através de pintura do tipo epóxi pó. TAMPOS: bipartidos, confeccionados em chapa de MDF ou MDP com espessura mínima de 25mm revestido em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, cor a ser definida de acordo com a cartela do fabricante, as bordas laterais e frontais retas em poliestileno de alto impacto com espessura mínima de 2mm coladas através do processo Hot-Melt.

Deve estar previsto no tampo da mesa principal uma caixa de conectividade, com tampa basculante instalada sob tampo com profundidade mínima de 75mm. A caixa deve ser produzida em aço e conter, no mínimo, 04 saídas (furações) para elétrica e 02 saídas (furações) para dados, posicionadas a 45º facilitando a visualização do usuário sem a necessidade de se levantar para ter acesso aos plugs. Acabamento: moldura de acabamento com tampa basculante confeccionada em ABS medindo no mínimo 280X140 mm (LXP), faceada ao tampo. PAINEL FRONTAL: deve possuir 01 painel frontal na mesa meio principal, fixado por de cantoneiras metálicas. confeccionados em MDF ou MDP com espessura de 25mm revestido em filme de laminado melamínico baixa pressão cor a ser definida de acordo com o catálogo do fabricante. O acabamento será em fita de borda em PVC com espessura mínima de 1mm colada pelo processo Hot-melt. 25.14 01 MESA RETANGULAR COM CAIXA DE CONECTIVIDADE - 1,80m: Dimensões: 1800x700x740mm (LXPXH). ESTRUTURA DA MESA: em tubo de aço, possuindo 02 pés laterais e 02 travessas de ligação. Os pés laterais são em forma de "trave" em tubo de aço quadrado medindo, no mínimo 50x50mm, sem emenda aparente, dotados de sapatas niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado. Em um dos pés deve conter abertura na parte inferior com diâmetro mínimo de 30mm para passagem e subida de cabeamento. As travessas de ligação em tubo de aço quadrado de medida mínima 40 x 40mm e fixadas ao pé lateral através de "U" metálico soldado internamente ao mesmo. Sistema de fixação minifix. O acabamento deve ser através de pintura do tipo epóxi pó. TAMPO: confeccionado em chapa de MDF ou MDP com espessura mínima de 25mm revestido em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, cor a ser definida de acordo com a cartela do fabricante, as bordas laterais e frontais retas em poliestileno de alto impacto com espessura mínima de 2mm coladas através do processo Hot- Melt. Deve estar previsto no tampo da mesa uma caixa de conectividade, com tampa basculante instalada sob tampo com profundidade mínima de 75mm. A caixa deve ser produzida em aço e conter, no mínimo, 04 saídas (furações) para elétrica e 02 saídas (furações) para dados, posicionadas a 45º facilitando a visualização do usuário sem a necessidade de se levantar para ter acesso aos plugs. Acabamento: moldura de acabamento com tampa basculante confeccionada em ABS medindo no mínimo 280X140 mm (LXP), faceada ao tampo. PAINEL FRONTAL: deve possuir 01 painel frontal, fixado por meio de cantoneiras metálicas, confeccionados em MDF ou MDP com espessura de 25mm revestido em filme de laminado melamínico

| | I | |
|-------|----|---|
| | | baixa pressão cor a ser definida de acordo com o catálogo do |
| | | fabricante. O acabamento será em fita de borda em PVC com |
| | | espessura mínima de 1mm colada pelo processo Hot-melt. |
| 25.15 | 01 | MESA EM L COM CAIXA DE CONECTIVIDADE - 2,40X1,70m: |
| | | Dimensões: 2400X1700/700X600/740mm (L1XL2/P1XP2/H). |
| | | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |
| | | A mesa deverá ser estruturada em dois tampos, sendo: |
| | | Tampo da mesa principal medindo 2400X700X740mm (LXPXH). |
| | | Tampo da mesa auxiliar (a ser acoplada a mesa principal) de |
| | | medida 1000X600X740mm (LXPXH). |
| | | ESTRUTURA DA MESA: em tubo de aço, possuindo 02 pés laterais |
| | | , |
| | | e 02 travessas de ligação (para a mesa principal) e 01 pé lateral e |
| | | 01 travessa de ligação (para a mesa auxiliar). Os pés laterais são |
| | | em forma de "trave" em tubo de aço quadrado medindo, no |
| | | mínimo 50x50mm, sem emenda aparente, dotados de sapatas |
| | | niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno |
| | | · · · · · · |
| | | injetado. Em um dos pés deve conter abertura na parte inferior |
| | | com diâmetro mínimo de 30mm para passagem e subida de |
| | | cabeamento. As travessas de ligação em tubo de aço quadrado |
| | | de medida mínima 40 x 40mm e fixadas ao pé lateral através de |
| | | "U" metálico soldado internamente ao mesmo. A conexão entre a |
| | | mesa principal e a mesa auxiliar deverá ser feita pela travessa de |
| | | |
| | | ligação, com fixação de forma que o conjunto não apresente |
| | | instabilidade. Sistema de fixação minifix. O acabamento deve ser |
| | | através de pintura do tipo epóxi pó. |
| | | TAMPOS: bipartidos, confeccionados em chapa de MDF ou MDP |
| | | com espessura mínima de 25mm revestido em filme melamínico |
| | | texturizado de baixa pressão nas duas faces, cor a ser definida de |
| | | · · |
| | | acordo com a cartela do fabricante, as bordas laterais e frontais |
| | | retas em poliestileno de alto impacto com espessura mínima de |
| | | 2mm coladas através do processo Hot- Melt. |
| | | Deve estar previsto no tampo da mesa principal uma caixa de |
| | | conectividade, com tampa basculante instalada sob tampo com |
| | | profundidade mínima de 75mm. A caixa deve ser produzida em |
| | | 1 . |
| | | aço e conter, no mínimo, 04 saídas (furações) para elétrica e 02 |
| | | saídas (furações) para dados, posicionadas a 45º facilitando a |
| | | visualização do usuário sem a necessidade de se levantar para |
| | | ter acesso aos plugs. Acabamento: moldura de acabamento com |
| | | tampa basculante confeccionada em ABS medindo no mínimo |
| | | 280X140 mm (LXP), faceada ao tampo. |
| | | |
| | | PAINEL FRONTAL: deve possuir 01 painel frontal na mesa |
| | | principal, fixado por meio de cantoneiras metálicas, |
| | | confeccionados em MDF ou MDP com espessura de 25mm |
| | | revestido em filme de laminado melamínico baixa pressão cor a |
| | | ser definida de acordo com o catálogo do fabricante. O |
| | | |
| | | acabamento será em fita de borda em PVC com espessura |
| | | mínima de 1mm colada pelo processo Hot-melt. |
| | | |

MESA DIRETORIA "L" - 2,00X2,30m: Dimensões da mesa 25,16 05 principal:2000X900X740mm (LXPXH). Dimensões da mesa Auxiliar: 1400X 600X740mm (LXPXH). O móvel possui tampo inferior, confeccionado em MDF com espessura mínima de 18mm e acabamento em pintura tipo Gofrato e chanfro invertido em toda sua extensão. Fixado às travessas paralelas da estrutura através de buchas metálicas e parafusos e tampo superior da mesa principal: em MDP ou MDF com 18mm de espessura mínima, revestido em filme de melamínico texturizado, cor a ser definida de acordo com a cartela do fabricante. Bordas retas em PVC com espessura mínima de 2mm em toda sua extensão, colada Hot-Melt. Deve ser segmentado em quatro partes, sendo as duas extremidades medindo 600X500mm (LXP). Uma peça frontal medindo 2000X400mm e entre as duas extremidades deverá ser previsto requadro em couro ecológico medindo 800X500mm com sistema de deslizamento através de dois trilhos telescópicos fixados ao tampo inferior com abertura mínima de 70mm para acesso à calha com as saídas de elétrica e dados. A calha deve ser em chapa de aço com espessura mínima de 1,2mm. Deverá ser previsto no mínimo 2 rasgos para elétrica e 2 rasgos para dados. Tampo superior da mesa auxiliar: em MDP ou MDF com 18mm de espessura mínima revestido em filme de melamínico texturizado, cor a ser definida de acordo com a cartela do fabricante. Bordas retas em PVC com espessura mínima de 2mm e toda sua extensão, colada através do processo Hot-Melt. Tampo inferior da mesa auxiliar, confeccionado em MDF com espessura mínima de 18mm e acabamento em pintura tipo Gofrato e chanfro invertido em toda sua extensão. Medidas dos tampos: 1400X600mm (LXP). O móvel deve possuir painel frontal retangular em MDP ou MDF com 18mm de espessura mínima, revestido em ambos os lados em filme de melamínico texturizado. Bordas retas em PVC com espessura mínima de 1mm em toda sua extensão, colada Hot-Melt. Dimensões mínimas: 350X1600 mm (AXL) e deve ser fixado a mesa principal através de cantoneiras metálicas. Estrutura da mesa principal: Estrutura formada por duas travessas paralelas confeccionadas em tubo de aço medindo no mínimo 40 x 40mm com espessura mínima de 1,5mm, unidas através de leitos em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm a dois pórticos vazados de sustentação confeccionados em tubo de aço 90 x 30mm e espessura mínima de 1,5mm, formando um quadro medindo no mínimo 870 x 680 (LxH). Os pórticos deverão possuir sapatas niveladoras. Deve-se prever subida e distribuição de cabeamento através dos pórticos em sua parte interior. O acabamento deve ser através de pintura do tipo epóxi pó. Mesa

| | I | auxiliar: Estrutura formada por duas travessas paralelas |
|-------|----|--|
| | | confeccionadas em tubo de aço medindo no mínimo 40 x 40mm com espessura mínima de 1,5mm, unidas através de leitos em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm a um pórtico vazado de sustentação confeccionados em tubo de aço 90 x 30mm e espessura mínima de 1,5mm, formando um quadro medindo no mínimo 570 x 680 (L x H). Deverá na outra extremidade ser conectado à mesa principal através de elementos metálicos de união junto à travessa paralela de sustentação. O acabamento deve ser através de pintura do tipo epóxi pó. |
| 25.17 | 06 | MESA REFEITÓRIO CIRCULAR – 1,20M: Dimensões: 1200X740mm (DXH). Estrutura: confeccionada em aço, composta por uma base inferior de formato redondo tipo disco medindo no mínimo 380 mm de diâmetro em chapa com espessura mínima de 3,8mm. Esse disco deverá ser conectado a chapa superior através de um tubo com no mínimo 50mm de diâmetro e altura de 650mm confeccionado em chapa de aço com espessura mínima de 1,2mm. A chapa superior de fixação ao tampo deverá der de formato quadrado medindo no mínimo 200 x 200mm com espessura mínima de 3,8mm. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220°C, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Tampo: confeccionado em MDP ou MDF, com espessura de 25 mm revestido em ambos os lados em laminado melamínico baixa pressão texturizado cor a ser definida de acordo com catálogo do fabricante, com bordas laterais e frontais retas em poliestileno de alto impacto com espessura mínima de 2mm colada através do processo Hot-Melt. |
| 25.18 | 01 | MESA REUNIÃO CIRCULAR — 0,90M: Dimensões: 900X740mm (DXH). Estrutura: confeccionada em aço, composta por uma base inferior de formato redondo tipo disco medindo no mínimo 380 mm de diâmetro em chapa com espessura mínima de 3,8mm. Esse disco deverá ser conectado a chapa superior através de um tubo com no mínimo 50mm de diâmetro e altura de 650mm confeccionado em chapa de aço com espessura mínima de 1,2mm. A chapa superior de fixação ao tampo deverá der de formato quadrado medindo no mínimo 200 x 200mm com espessura mínima de 3,8mm. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220°C, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Tampo: confeccionado em MDP ou MDF, com espessura de 25 mm revestido em ambos os lados em laminado melamínico baixa |

| | | pressão texturizado cor a ser definida de acordo com catálogo do fabricante, com bordas laterais e frontais retas em poliestileno de alto impacto com espessura mínima de 2mm colada através do processo Hot- Melt. A mesa deverá ter uma caixa de conectividade com tampa basculante, instalada sob o tampo e no centro, com profundidade mínima de 75mm. A caixa deve ser produzida em aço e conter, no mínimo, 04 saídas (furações) para elétrica e 02 saídas (furações) para dados, posicionadas a 45º facilitando a visualização do usuário sem a necessidade de se levantar para ter acesso aos plugs. Acabamento: moldura de acabamento com tampa basculante confeccionada em ABS medindo no mínimo 280X140 mm (LXP), faceada ao tampo. |
|-------|----|---|
| 25.19 | 03 | MESA REUNIÃO CIRCULAR — 1,20M: Dimensões: 1200X740mm (DXH). Estrutura: confeccionada em aço, composta por uma base inferior de formato redondo tipo disco medindo no mínimo 380 mm de diâmetro em chapa com espessura mínima de 3,8mm. Esse disco deverá ser conectado a chapa superior através de um tubo com no mínimo 50mm de diâmetro e altura de 650mm confeccionado em chapa de aço com espessura mínima de 1,2mm. A chapa superior de fixação ao tampo deverá der de formato quadrado medindo no mínimo 200 x 200mm com espessura mínima de 3,8mm. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220°C, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Tampo: confeccionado em MDP ou MDF, com espessura de 25 mm revestido em ambos os lados em laminado melamínico baixa pressão texturizado cor a ser definida de acordo com catálogo do fabricante, com bordas laterais e frontais retas em poliestileno de alto impacto com espessura mínima de 2mm colada através do processo Hot- Melt. A mesa deverá ter uma caixa de conectividade com tampa basculante, instalada sob o tampo e no centro, com profundidade mínima de 75mm. A caixa deve ser produzida em aço e conter, no mínimo, 04 saídas (furações) para elétrica e 02 saídas (furações) para dados, posicionadas a 45º facilitando a visualização do usuário sem a necessidade de se levantar para ter acesso aos plugs. Acabamento: moldura de acabamento com tampa basculante confeccionada em ABS medindo no mínimo 280X140 mm (LXP), faceada ao tampo. |
| 25.20 | 03 | MESA REUNIÃO CIRCULAR - 1,10M: Dimensões: 1100X740mm |
| | | (DXH). Mesa de reunião com tampo em formato redondo, possui estrutura a partir de dois pórticos vazados de sustentação posicionados em formato de "X", confeccionados em tubo de aço mínimo 85X25X 1,50mm, formando quadro medindo no mínimo 500X680mm (LXH). Os pórticos deverão possuir sapatas |

niveladoras. Deve-se prever subida e distribuição de cabeamento através dos pórticos em sua parte interior. O acabamento deve ser através de pintura do tipo epóxi pó. O móvel deve possuir tampo inferior e superior, sendo o tampo inferior em MDF com espessura mínima de 18mm acabamento em pintura tipo Gofrato e chanfro invertido em toda sua extensão. Fixado aos pórticos da estrutura através de buchas metálicas e parafusos. Tampo superior em MDF ou MDP com 18mm de espessura mínima, revestido em ambos os lados em melamínico texturizado cor a ser definida de acordo com a cartela do fabricante. Bordas retas em PVC em toda sua extensão, colada Hot-Melt. Deve possuir abertura central para instalação de caixa de tomadas. Caixa de tomadas com tampa basculante instalada no tampo com profundidade mínima de 75mm. A caixa de tomadas deve ser em aço e conter 04 estações para elétrica e 02 estações para dados posicionadas a 45º facilitando a visualização do usuário sem a necessidade de se levantar para ter acesso aos plugs. Acabamento: moldura de acabamento com tampa basculante confeccionada em ABS medindo no mínimo 280X140 mm (LXP), faceada ao tampo. 25.21 03 MESA REUNIÃO RETANGULAR - 2,20x1,10M: Dimensões: 2200X1100X740mm (LXPXH). Mesa de reunião retangular, composta por estrutura confeccionada em aço, composta por dois pés laterais e duas travessas de ligação. Os pés laterais são em formato de trave, medindo no mínimo 50 x 50mm e o superior em tubo aço medindo no mínimo 40 x 40mm, soldados sem emenda aparente e com sapatas niveladoras para possíveis desníveis de piso. As travessas de interligação paralelas são confeccionadas em tubo de aço formato quadrado medindo no mínimo 40 x 40mm e fixadas ao pé lateral através de "U" metálico soldado internamente ao mesmo. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220°, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Tampo: confeccionado em MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm revestido em ambos os lados em laminado melamínico baixa pressão texturizado com a ser definida de acordo com catálogo do fabricante, com bordas laterais e frontais retas em poliestileno de alto impacto com espessura mínima de 2mm colada através do processo Hot-Melt. Caixa de conectividade - Quant.01: com tampa basculante instalada sob tampo com profundidade mínima de 75mm. A caixa deve ser produzida em aço e conter, no mínimo, 04 saídas (furações) para elétrica e 02 saídas (furações) para dados, posicionadas a 45º facilitando a visualização do usuário sem a necessidade de se levantar para ter acesso aos plugs. Acabamento: moldura de acabamento com tampa basculante

| | | confeccionada em ABS medindo no mínimo 280X140 mm (LXP), |
|-------|----|--|
| | | faceada ao tampo. |
| 25.22 | 01 | MESA REUNIÃO RETANGULAR — 2,00x1,10M: Dimensões: 2000X1100X740mm (LXPXH). Mesa para ambientes de reunião, com tampo inferior e superior de formato retangular. Tampo inferior em MDF ou MDP com espessura mínima de 18mm acabamento em pintura Gofrato e chanfro invertido em toda sua extensão. Fixado às travessas paralelas da estrutura através de buchas metálicas e parafusos. Tampo superior: confeccionado em MDF ou MDP com 18mm de espessura mínima, revestido em ambos os lados em filme de melamínico texturizado cor a ser definida de acordo com a cartela do fabricante. Bordas retas em PVC em toda sua extensão, colada Hot-Melt. Deve ser segmentado em no mínimo quatro partes, sendo as duas extremidades medindo 1100X400mm (LXP) com revestimento couro ecológico. Duas peças centrais medindo 1400X550mm, sendo uma delas com sistema de deslizamento através de dois trilhos telescópicos fixados ao tampo inferior com abertura mínima de 80mm para acesso à calha com as saídas de elétrica e dados. A calha em chapa de aço com espessura mínima de 1,2mm. Deverá ser previsto no mínimo 4 saídas para elétrica e 4 saídas para dados. A calha deverá ser alimentada através de duto plástico com três divisões internas. A mesma deverá ficar na altura correspondente ao tampo inferior. Estrutura: formada por 02 travessas paralelas confeccionadas em tubo de aço mínimo 50X50X 1,50 mm, unidas através de leitos em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm a dois pórticos vazados de sustentação confeccionados em tubo de aço 90X30X1,50 mm medindo mínimo 600x680mm (LXH). Os pórticos deverão possuir sapatas niveladoras. Deve-se prever subida e distribuição de cabeamento através do pórticos em sua parte interior. O acabamento deve ser através de pintura do tipo epóxi |
| 25.23 | 01 | pó. MESA REUNIÃO RETANGULAR – 6,00x1,50M: Dimensões: 6000X1500X740mm (LXPXH). Mesa para ambientes de reunião, com tampo inferior e superior de formato retangular. Tampo inferior em MDF ou MDP com espessura mínima de 18mm acabamento em pintura Gofrato e chanfro invertido em toda sua extensão. Fixado às travessas paralelas da estrutura através de buchas metálicas e parafusos. Tampo superior: confeccionado em MDF ou MDP com 18mm de espessura mínima, revestido em ambos os lados em filme de melamínico texturizado cor a ser definida de acordo com a cartela do fabricante. Bordas retas em PVC em toda sua extensão, |

| | | colada Hot-Melt. Deve ser segmentado em no mínimo quatro partes, sendo as duas extremidades medindo 1500X400mm (LXP) com revestimento couro ecológico. Duas peças centrais medindo 5200X750mm, sendo uma delas com sistema de deslizamento através de dois trilhos telescópicos fixados ao tampo inferior com abertura mínima de 80mm para acesso à calha com as saídas de elétrica e dados. A calha em chapa de aço com espessura mínima de 1,2mm. Deverá ser previsto no mínimo 4 saídas para elétrica e 4 saídas para dados. A calha deverá ser alimentada através de duto plástico com três divisões internas. A mesma deverá ficar na altura correspondente ao tampo inferior. Estrutura: formada por 02 travessas paralelas confeccionadas em tubo de aço mínimo 50X50X 1,50 mm, unidas através de leitos em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm a dois pórticos vazados de sustentação confeccionados em tubo de aço 90X30X1,50 mm medindo mínimo 600x680mm (LXH). Os pórticos deverão possuir sapatas niveladoras. Deve-se prever subida e distribuição de cabeamento através dos pórticos em sua parte interior. O acabamento deve ser através de pintura do tipo epóxi pó. |
|-------|----|---|
| 25.24 | 86 | GAVETEIRO VOLANTE – 2 GAVETAS + 1 GAVETÃO: Dimensões: 330x520x600mm (LxPxH) O gaveteiro deve ser composto a partir de duas gavetas e um gavetão para pastas suspensas. O tampo deve ser confeccionado em MDP ou MDF com 25mm de espessura mínima revestido em laminado melamínico texturizado, bordas em fita ABS de 1mm no mínimo. O corpo do gaveteiro deverá ser produzido em MDP ou MDF de 12mm de espessura mínima com revestimento em melamínico texturizado em ambas as faces com as bordas com fita ABS de 1 mm de espessura mínima colada Hot Melt. O sistema de abertura deve ser lateral. Deve ser provido de quatro rodízios em nylon injetado de duplo giro e um rodízio de sustentação instalado sob o gavetão de pasta suspensa para oferecer maior estabilidade ao abrir a gaveta. As gavetas devem der confeccionadas em MDP ou MDF com no mínimo 12mm e deslizar sobre trilhos de aço e roldanas de nylon. O gavetão para pastas suspensas deverá possuir corrediças telescópicas de alta resistência. A gaveta superior deve ser provida de porta objetos (lápis, caneta, etc) confeccionados em poliestireno de alto impacto com 2,0mm de espessura mínima. O gaveteiro deve conter fechadura com travamento único do conjunto com chave principal e reserva. |
| 25.25 | 05 | GAVETEIRO VOLANTE – 3 GAVETAS: Dimensões: 410x520x600mm (LxPxH) O gaveteiro deve ser composto por três gavetas. |
| | | |

| | T | |
|-------|----|---|
| | | O tampo deve ser confeccionado em MDP ou MDF com 25mm de espessura mínima revestido em laminado melamínico texturizado, bordas em fita ABS de 1mm no mínimo. O corpo do gaveteiro deverá ser produzido em MDP ou MDF de 12mm de espessura mínima com revestimento em melamínico texturizado em ambas as faces com as bordas com fita ABS de 1 mm de espessura mínima colada Hot Melt. O sistema de abertura deve ser lateral. Deve ser provido de quatro rodízios em nylon injetado de duplo giro e um rodízio de sustentação instalado sob a última gaveta para oferecer maior estabilidade ao abri-la. As gavetas devem der confeccionadas em MDP ou MDF com no mínimo 12mm e deslizar sobre trilhos de aço e roldanas de nylon. A gaveta superior deve ser provida de porta objetos (lápis, caneta etc.) confeccionados em poliestireno de alto impacto com 2,0mm de espessura mínima. O gaveteiro deve conter fechadura com travamento único do conjunto com chave principal e reserva. |
| 25.26 | 06 | ARMÁRIO BAIXO DUPLO – 1,40M: Dimensões: 1400x500x740mm (LxPxH). Deve conter dois compartimentos com duas portas cada um, com puxadores tipo alça em alumínio, medindo no mínimo 100mm fixados na parte superior frontal das portas e configuração interna com uma prateleira de cada lado. Confeccionado com tampo superior em chapa de MDF ou MDP, espessura mínima de 25mm e as prateleiras, fundo e laterais por sua vez no mesmo material com espessura mínima de 15mm. Todos revestido em ambos os lados em laminado melamínico baixa pressão cor a definir. As bordas de revestimento devem ser em ABS plástico de engenharia com espessura mínima de 2mm (para o tampo) e 1mm (para as prateleiras, fundo e laterais), colados Hot Melt. Nas laterais deverá ser previsto múltiplos furos para regulagem de altura das prateleiras. A base do armário deve ser em chapa de MDF ou MDP com espessura mínima de 18mm revestida de ambos os lados em melamínico de baixa com acabamento a definir. As bordas de revestimento devem ser em ABS plástico de engenharia com espessura mínima de 1mm, colados através do processo Hot Melt. A base deverá possuir sapatas niveladoras em nylon 6.6 fixados com bucha de aço. O armário deverá ser fechado por quatro portas de chapas em MDF ou MDP, com espessura mínima de 18mm, com dobradiça metálica com abertura de no mínimo 90° e fechadura através de chave dobrável que deve possuir modulação mínima de quinhentos segredos distintos. |
| 25.27 | 07 | ARMÁRIO BAIXO DUPLO – 1,60M: Dimensões: 1600x500x740mm (LxPxH). Deve conter dois compartimentos com duas portas cada um, com puxadores tipo alça em alumínio, medindo no mínimo 100mm fixados na parte superior frontal das portas e configuração interna com uma prateleira de cada lado. |

Confeccionado com tampo superior em chapa de MDF ou MDP, espessura mínima de 25mm e as prateleiras, fundo e laterais por sua vez no mesmo material com espessura mínima de 15mm. Todos revestido em ambos os lados em laminado melamínico baixa pressão cor a definir. As bordas de revestimento devem ser em ABS plástico de engenharia com espessura mínima de 2mm (para o tampo) e 1mm (para as prateleiras, fundo e laterais), colados Hot Melt. Nas laterais deverá ser previsto múltiplos furos para regulagem de altura das prateleiras. A base do armário deve ser em chapa de MDF ou MDP com espessura mínima de 18mm revestida de ambos os lados em melamínico de baixa com acabamento a definir. As bordas de revestimento devem ser em ABS plástico de engenharia com espessura mínima de 1mm, colados através do processo Hot Melt. A base deverá possuir sapatas niveladoras em nylon 6.6 fixados com bucha de aço. O armário deverá ser fechado por quatro portas de chapas em MDF ou MDP, com espessura mínima de 18mm, com dobradiça metálica com abertura de no mínimo 90° e fechadura através de chave dobrável que deve possuir modulação mínima de quinhentos segredos distintos. ARMÁRIO BAIXO TRIPLO - 2,40M: Dimensões: 2400x500x740mm 25.28 02 (LxPxH). Deve conter três compartimentos com duas portas cada um, com puxadores tipo alça em alumínio, medindo no mínimo 100mm fixados na parte superior frontal das portas e configuração interna uma prateleira de cada compartimento. Confeccionado com tampo superior em chapa de MDF ou MDP, espessura mínima de 25mm e as prateleiras, fundo e laterais por sua vez no mesmo material com espessura mínima de 15mm. Todos revestido em ambos os lados em laminado melamínico baixa pressão cor a definir. As bordas de revestimento devem ser em ABS plástico de engenharia com espessura mínima de 2mm (para o tampo) e 1mm (para as prateleiras, fundo e laterais), colados Hot Melt. Nas laterais deverá ser previsto múltiplos furos para regulagem de altura das prateleiras. A base do armário deve ser em chapa de MDF ou MDP com espessura mínima de 18mm revestida de ambos os lados em melamínico de baixa com acabamento a definir. As bordas de revestimento devem ser em ABS plástico de engenharia com espessura mínima de 1mm, colados através do processo Hot Melt. A base deverá possuir sapatas niveladoras em nylon 6.6 fixados com bucha de aço. O armário deverá ser fechado por seis portas de chapas em MDF ou MDP, com espessura mínima de 18mm, com dobradiça metálica com abertura de no mínimo 90° e fechadura através de chave dobrável que deve possuir modulação mínima de quinhentos segredos distintos. 25.29 07 ARMÁRIO BAIXO: Dimensões: 800x500x740mm (LxPxH)

Deve conter um compartimento com duas portas, com puxadores tipo alça em alumínio, medindo no mínimo 100mm fixados na parte superior frontal das portas e configuração interna com uma prateleira. Confeccionado com tampo superior em chapa de MDF ou MDP, espessura mínima de 25mm e as prateleiras, fundo e laterais por sua vez no mesmo material com espessura mínima de 15mm. Todos revestido em ambos os lados em laminado melamínico baixa pressão cor a definir. As bordas de revestimento devem ser em ABS plástico de engenharia com espessura mínima de 2mm (para o tampo) e 1mm (para as prateleiras, fundo e laterais), colados Hot Melt. Nas laterais deverá ser previsto múltiplos furos para regulagem de altura das prateleiras. A base do armário deve ser em chapa de MDF ou MDP com espessura mínima de 18mm revestida de ambos os lados em melamínico de baixa com acabamento a definir. As bordas de revestimento devem ser em ABS plástico de engenharia com espessura mínima de 1mm, colados através do processo Hot Melt. A base deverá possuir sapatas niveladoras em nylon 6.6 fixados com bucha de aço. O armário deverá ser fechado por duas portas de chapas em MDF ou MDP, com espessura mínima de 18mm, com dobradiça metálica com abertura de no mínimo 90° e fechadura através de chave dobrável que deve possuir modulação mínima de quinhentos segredos distintos.

02 ARMÁRIO ALTO: Dimensões: 800x500x1800mm (LxPxH)

> Deve conter um compartimento com duas portas, com puxadores tipo alça em alumínio, medindo no mínimo 100mm fixados na parte superior frontal das portas e configuração interna com três prateleiras. Confeccionado com tampo superior em chapa de MDF ou MDP, espessura mínima de 25mm e as prateleiras, fundo e laterais por sua vez no mesmo material com espessura mínima de 15mm. Todos revestido em ambos os lados em laminado melamínico baixa pressão cor a definir. As bordas de revestimento devem ser em ABS plástico de engenharia com espessura mínima de 2mm (para o tampo) e 1mm (para as prateleiras, fundo e laterais), colados Hot Melt. Nas laterais deverá ser previsto múltiplos furos para regulagem de altura das prateleiras. A base do armário deve ser em chapa de MDF ou MDP com espessura mínima de 18mm revestida de ambos os lados em melamínico de baixa com acabamento a definir. As bordas de revestimento devem ser em ABS plástico de engenharia com espessura mínima de 1mm, colados através do processo Hot Melt. A base deverá possuir sapatas niveladoras em nylon 6.6 fixados com bucha de aço. O armário deverá ser fechado por duas portas de chapas em MDF ou MDP, com espessura mínima de 18mm, com dobradiça metálica com abertura de no mínimo 90° e fechadura através de chave dobrável

25.30

| | | que deve possuir modulação mínima de quinhentos segredos distintos. |
|-------|-----|--|
| 25.31 | 20 | ARMÁRIO ALTO: Dimensões: 800x500x1800mm (LxPxH) Armário tipo Locker contendo módulos com 8 portas. Deve possuir base, laterais e fundo em chapa de MDF ou MDP com espessura mínima de 18mm revestido em ambos os lados em laminado melamínico baixa pressão cor a definir. As bordas de revestimento devem ser em ABS plástico de engenharia com espessura mínima de 1mm, colados hot melt. A base deve possuir sapatas niveladoras em nylon fixadas a base com bucha de aço. Tampo Superior em chapa de MDF ou MDP, espessura mínima de 25mm revestido em ambos de ambos os lados em laminado melamínico baixa pressão cor a definir. As bordas de revestimento devem ser em ABS plástico de engenharia com espessura mínima de 2mm, colados hot melt. O armário deverá ser fechado por 8 portas confeccionadas em chapas em MDF ou MDP revestido em ambos os lados em laminado melamínico baixa pressão cor a definir, com espessura mínima de 18mm. Cada porta deve ser dotada de dobradiças metálicas com abertura mínima de 90 graus e fechadura individual através de chave que deve ser dobrável e possuir modulação mínima de quinhentos segredos distintos. |
| 25.32 | 242 | Cadeira giratória operacional produzida com ENCOSTO: executado por quadro externo confeccionado em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro e a área de contato com as costas do usuário em tela flexível à base de poliéster. Deve possuir ajuste para a região lombar por meio de um apoio de, aproximadamente, 45 mm de altura e 350 mm de largura, que deve ser fabricado em material termoplástico injetado com regulagem de altura com curso mínimo de 50 mm, montado na estrutura do encosto através de encaixe, sem a utilização de parafusos. O espaldar deve ser interligado a uma estrutura injetada, confeccionada em poliamida, fixada por meio de parafusos não aparentes. A estrutura possui forma de um trapézio invertido e tem como característica uma "alça" superior que facilita o manuseio da cadeira. A estrutura é fixada ao mecanismo de comandos da cadeira por peça totalmente injetada em poliamida, nylon ou polipropileno. O espaldar deve ser fixo e possuir os seguintes dimensionais aproximados: largura na região do apoio lombar de 440 e altura de 550 mm. ASSENTO: A estrutura interna produzida em resina termoplástica injetada e moldada anatomicamente. A almofada deve ser produzida em espuma de poliuretano flexível com densidade de 45 a 55 kg/m3, moldada anatomicamente com espessura aproximada de 35 mm. O contra assento com capa de acabamento injetada em polipropileno texturizado ou ABS. Medidas aproximadas: profundidade de 440 mm e largura de 480 mm. O assento possui |

regulagem de profundidade com curso mínimo de 50 mm com acionamento através de dispositivo deslizante com retorno automático integrado a capa de assento. O assento revestido em tecido ou resina poli vinílica fabricada a partir de polímeros, PVC com costura em todo contorno /COR A DEFINIR. MECANISMO: deverá conter sistema de regulagem de altura do assento acionada através de alavanca instalada no mecanismo, localizada abaixo do assento. Uma alavanca instalada e localizada sob o assento, para acionamento do sistema de regulagem da livre flutuação sincronizada do encosto e assento, com possibilidade de fixação em no mínimo 3 posições diferentes. A tensão da inclinação ajustada automaticamente ao peso do usuário, sem a necessidade de ajustes por alavancas. De possuir coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com 80 mm de curso mínimo. À base é produzida com 5 patas e ser fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6) e fibra de vidro. Deve possuir alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm que dispense o uso de buchas de fixação. Os rodízios duplos, com rodas em PU com aproximadamente 65 mm de diâmetro. APOIA-BRAÇOS: Deve possuir dois apoios de braços com possibilidade de regulagem da altura e profundidade. A superfície de contato com os braços do usuário deve ser em poliuretano integral skin e corpo injetado em resina termoplástica ou alumínio polido. A regulagem de altura deve possuir travamento em no mínimo 05 posições, por sistema de manopla com deslizamento vertical ou botão de pressão. PINTURA: As peças metálicas devem conter acabamento em pintura eletrostática realizado por processo automatizado em tinta pó com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso, desengraxe e processo nanotecnologia utilizando fluo zircônio, que garanta grande resistência mecânica.

25.33 05

Cadeira com espaldar alto em tela e com braços reguláveis. Assento contendo estrutura em madeira ou polipropileno e estofamento com espuma injetada em poliuretano. Espessura da espuma mínima de 50mm e densidade mínima de 50kg/m3. Medidas: 500 x 480mm (L x P). Carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Encosto fixo em tela, com estrutura em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, com curvatura e apoio na região lombar. O quadro externo do encosto deve ser fixado ao painel interno por meio de encaixe, sem o uso de parafusos ou de orifícios aparentes externos. Revestimento do encosto em tecido tipo tela, que permite a circulação de ar e elasticidade não deformável, a tela do encosto possui em toda sua extensão saliências produzidas a partir do próprio revestimento, no sentido horizontal, que permite a perfeita

conformação do encosto às costas dos usuários. Medidas do encosto: 430 mm de largura inferior; 490mm de largura na porção superior e 600mm (Altura). Suporte de encosto confeccionado a partir de duas hastes equidistantes produzidas em material injetado, garantindo assim maior resistência ao produto. Apoio lombar independente confeccionado em espuma de poliuretano, com acabamento posterior em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, com regulagem de altura, medindo 310mm de largura x 70mm de altura em sua porção central. Sistema de regulagem de altura do assento: Cilindro central com sistema de regulagem de altura pneumática com curso mínimo de 90 mm. Sistema de regulagem: Movimento sincronizado entre o assento e o encosto na proporção 2x1 com bloqueio em no mínimo 03 pontos, sistema de regulagem de tensão autoajustável de acordo com o peso do usuário. Regulagem de profundidade do assento com o acionamento através da mesma alavanca de regulagem de altura do assento. Base giratória com cinco hastes injetada em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro de formato piramidal, provida de cinco rodízios giratórios com rodas em poliamida 6 injetada para utilização em pisos revestidos com carpetes e tapetes, com diâmetro de 60 mm. Braços: 3D, Formato "T" com corpo injetado em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro. A superfície do apoia braços confeccionada em poliuretano injetado na cor preta. Sistema de regulagem de altura dos braços com no mínimo 06 posições através de botão, além de sistema de regulagem de profundidade e angular dos apoios. Medidas mínimas do apoia braços: 250mm (comprimento) x 80mm (largura). Variação máxima permitida de +/- 5%. Revestimento: Tecido ou couro ecológico cor a definir.

25.34 38

Cadeira giratória para reuniões, de espaldar médio, assento e encosto em concha única revestidos em tela, com apoio de braço contínuo em formato trapezoidal. Assento e encosto executados na forma de concha única, revestidos em material do tipo tela material que permita a respiração. A tela deverá ser constituída por poliéster formando malha de alto desempenho. Dimensional de assento: largura de 500 mm e profundidade de 455mm. Dimensional de encosto: Largura de 500 mm e altura de 450 mm. A estruturação do assento deverá ser por meio de quatro hastes fabricadas em material injetado localizadas na parte inferior do assento. Já a estruturação do encosto, se dará através do prolongamento dos apoia braços que percorrerá toda a porção traseira do encosto. Coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento a gás, com curso vertical de ajuste mínimo de 80 mm, sendo o ajuste através de alavanca independente integrada a uma das hastes de estruturação do assento. Base giratória de cinco hastes em material injetado em nylon e formato piramidal. Rodízios de duplo giro, com rodas e cavalete injetados em

| | | poliamida, com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto. Eixo vertical em aço trefilado 1010/1020. Diâmetro dos rodízios de no mínimo 60 mm. Par de braços fixos, manufaturados em material termoplástico injetado, com acabamento texturizado, ancorados ao assento e ao encosto, unindo-os e, portanto, auxiliando na resistência estrutural do monobloco, medindo 300 mm de comprimento, 45 mm de largura e 240 mm de altura. Variação máxima permitida de +/- 5%. |
|-------|----|---|
| 25.35 | 38 | Cadeira giratória Staff, produzida com encosto medindo: 490 mm de altura e 460 mm de largura, com estrutura injetada em poliamida de alta resistência à fadiga e impactos na cor preta. Sistema de união com o assento e o mecanismo através da lâmina de nylon com regulagem de altura. Revestimento em tecido tipo tela de alta resistência. Suporte do apoio lombar injetado em polipropileno (PP), independente e regulável. Haste em formato de "V", localizada na porção traseira do encosto confeccionada no mesmo material do quadro, que garante maior resistência ao produto. Assento medidas do assento: 480 mm de largura, 465 mm de profundidade e 45 mm de espessura. Espuma anatômica em poliuretano injetado, com densidade mínima de 50 Kg/m³, indeformável. Estrutura interna do assento em nylon ou polipropileno e carenagem externa em polipropileno (PP) texturizado na cor preta. Botão lateral integrado a contracapa que deve possibilitar a regulagem da profundidade do assento com curso mínimo de 50mm. Mecanismo de reclinação através de sistema sincronizado 2X1. Sistema de inclinação com bloqueio em no mínimo 3 posições. Sistema de tensão da inclinação automática. Coluna a gás confeccionada em aço (SAE 1020) tubular com pintura epóxi. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas com curso de regulagem mínimo de 80 mm. Base giratória injetada em nylon, com cinco hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência às cargas estáticas aplicadas. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em nylon com rodas Ø 50mm. Braços 2D confeccionados em Nylon com fibra de vidro, com regulagem de altura controlado por botão e regulagem de profundidade dos apoios que deverá ser em poliuretano com toque macio. Medidas mínimas do apoio de braço: 230 mm de comprimento e 80 mm de largura. Revestimento: Tecido ou couro ecológico cor a definir. Variação máxima permitida de +/- 5%. |
| 25.36 | 04 | Mesa de centro/lateral, confeccionada com um conjunto de tampos produzidos em MDF de no mínimo 25 mm de espessura, sendo: um tampo em formato redondo com diâmetro de 500x350mm (dxh) e outro tampo em formato retangular com bordas arredondas com medidas 600x400x250mm (lxpxh). Os tampos devem conter chanfro invertido, medida do chanfro: |

| | | 45mm de projeção superior, até 10mm a parte arredondada de contato com o usuário com raio de 3mm. No chanfro deve ser utilizado seladora incolor para acabamento. As bordas de proteção nas áreas de contato do usuário serão em PVC Slim 180ª cor grafite medindo até 10mm de altura e raio de 3mm encaixado e colado ao canal aberto em centro de usinagem CNC. Estrutura de contato com o piso confeccionada em tubo de aço de formato circular com diâmetro mínimo de ¾ (19,00mm), provida de ponteiras plásticas de proteção para evitar atrito com o piso. |
|-------|----|--|
| 25.37 | 05 | Mesa lateral, confeccionada com um tampo de MDF de no mínimo 25 mm de espessura, em formato redondo com diâmetro de 500x505mm (dxh). O tampo deve conter chanfro invertido, medida do chanfro: 45mm de projeção superior, até 10mm a parte arredondada de contato com o usuário com raio de 3mm. No chanfro deve ser utilizado seladora incolor para acabamento. As bordas de proteção nas áreas de contato do usuário serão em PVC Slim 180ª cor grafite medindo até 10mm de altura e raio de 3mm encaixado e colado ao canal aberto em centro de usinagem CNC. Estrutura do tipo quadripé confeccionada em tubo de aço provida de ponteiras plásticas de proteção para evitar atrito com o piso. Altura: 0,45 ou 0,50m |
| 25.38 | 02 | Sofá colaborativo reto para 02 lugares com braços nas extremidades. Estrutura de contato com o piso em tubo quadrado de medida mínima 30x20, cujo formato se assemelha a um trapézio ou a um retângulo, provido de sapatas rosqueáveis, que auxiliam em possíveis desníveis no piso. Estrutura interna do conjunto confeccionada em madeira com aplicação de percintas elásticas na porção do assento, que auxiliam e favorecem o fator conforto do usuário ao sentar. O estofado recebe espuma laminada expandida com densidade mínima de 30 kg/m3. Encosto e braços fechados em forma de "U". Espessura total da almofada de assento de no mínimo 190 mm. A área para apoio dos braços do usuário deve conter no mínimo 690 mm de comprimento e 190 mm de largura. O sofá deve possuir 02 almofadas independentes medindo no mínimo 480 x 480 mm com acabamento em zíper e revestidas no mesmo tecido do sofá. Revestimento do sofá em tecido 100% Poliéster, em cor a definir. Altura do assento: 400 mm. Altura total: 780 mm. Largura total: 1800 mm. Variação permitida de +/- 5%. |
| 25.39 | 04 | Sofá colaborativo reto para 03 lugares com braços nas extremidades. Estrutura de contato com o piso em tubo quadrado de medida mínima 30x20, cujo formato se assemelha a um trapézio ou a um retângulo, provido de sapatas rosqueáveis, que auxiliam em possíveis desníveis no piso. Estrutura interna do conjunto confeccionada em madeira com aplicação de percintas |

| | | elásticas na porção do assento, que auxiliam e favorecem o fator |
|-------|----|--|
| | | conforto do usuário ao sentar. O estofado recebe espuma laminada expandida com densidade mínima de 30 kg/m3. Encosto e braços fechados em forma de "U". Espessura total da almofada de assento de no mínimo 190 mm. A área para apoio dos braços do usuário deve conter no mínimo 690 mm de comprimento e 190 mm de largura. O sofá deve possuir no mínimo 02 almofadas independentes medindo no mínimo 480 x 480 mm com acabamento em zíper e revestidas no mesmo tecido do sofá. Revestimento do sofá em tecido 100% Poliéster, em cor a definir. Altura do assento: 400 mm. Altura total: 780 mm. Largura total: 2200 mm. Variação permitida de +/- 5%. |
| 25.40 | 04 | Sofá reto para espera de 02 lugares sem braços com estrutura de contato ao piso do tipo 04 pés, manufaturada em tubo de aço carbono de seção quadrada de medida 30x30, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta. Assento e encosto formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 kg/m3, com espessura total do assento de 170 mm e de 80 mm para o encosto. Chassis estruturais de assento e encosto de compensados multilaminado. Assento medindo no total 1340 mm de largura e 510 mm de profundidade. Encosto medindo no total 1340 mm de largura e 490 mm de altura total. Revestimento do assento e do encosto em tecido tipo em poliéster em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Dimensionais totais do produto: Altura total: 780 mm. Altura do assento ao piso: 460 mm. Variação máxima permitida de +/- 5%. Revestimento: Tecido cor a definir |
| 25.41 | 03 | Poltrona Reclinável SOFT 2 posições com Apoio para os Pés. Poltrona do tipo concha única com apoio de cabeça e apoio para pés individual. Medidas (Alt. X Larg. Prof.): 0,95 x 0,70 x 0,95. Estrutura 100% Eucalipto Rosa Assento: Eucalipto Rosa, Percinta Elástica e Espuma D28 Soft. Encosto: Eucalipto Rosa, Percinta Elástica e Espuma D28 Soft. Revestimento a definir. Suporte de contato com o piso em tubo de aço com acabamento cromado ou pintado em cinza ou prata. Poltrona no conceito Chiasse Lounge. |
| 25.42 | 24 | Cadeira do tipo fixa, com assento estofado e encosto em formato anatômico em madeira natural, carvalho ou freijó. Medidas do encosto: Largura na região central de 490 mm e altura de 200 mm. Assento estruturado internamente através de madeira compensada, recoberto por espuma de poliuretano e posterior revestimento em tecido sem a utilização de perfis de borda. Aspectos dimensionais do assento: Largura de 460 mm e profundidade de 490 mm. Suporte de ligação do encosto ao assento, executado através do prolongamento da estrutura da |

| | cadeira, sendo a fixação através de dois elementos circulares de |
|----|--|
| | aço e dois parafusos. Estrutura do tipo 04 pés manufaturada em |
| | barra redonda de aço carbono, de diâmetro mínimo de 3/4" |
| | formada por tubos, interligados, formando um "X" abaixo do |
| | assento, proporcionando assim maior estabilidade e resistência |
| | ao conjunto. A estrutura também dispõe de sapatas que evitam o |
| | atrito direto do aço com o piso. Altura total: 800 mm. |
| 05 | Banqueta alta, com assento estofado e encosto em formato |
| | anatômico em madeira natural, carvalho ou freijó. Medidas do |
| | encosto: Largura na região central de 490 mm e altura de 200 mm. |
| | Assento estruturado internamente através de madeira |
| | compensada, recoberto por espuma de poliuretano e posterior |
| | revestimento em tecido sem a utilização de perfis de borda. |
| | Aspectos dimensionais do assento: Largura de 460 mm e |
| | profundidade de 490 mm. Suporte de ligação do encosto ao |
| | assento, executado através do prolongamento da estrutura da |
| | banqueta, sendo a fixação através de dois elementos circulares |
| | de aço e dois parafusos. Estrutura do tipo 04 pés manufaturada |
| | em barra redonda de aço carbono, de diâmetro mínimo de 3/4" |
| | formada por tubos, interligados, formando um "X" abaixo do |
| | assento, proporcionando assim maior estabilidade e resistência |
| | ao conjunto. Apoio para os pés executado em tubo de aço. A |
| | estrutura também dispõe de sapatas que evitam o atrito direto do |
| | aço com o piso. Aspectos dimensionais da banqueta: Altura do |
| | assento: 680 mm Altura total: 1000 mm. |
| | 05 |