

JATEAMENTO E PINTURA				
TINTA	EPS	DEMAOS	PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	TOTAL
N2680 - EPÓXI POLIAMIDA DE ALTA ESPESSURA - VERMELHO OXÍDO	150 µm	2	JATO ABRASIVO Sa 2 1/2	500 µm
N2680 - EPÓXI POLIAMIDA DE ALTA ESPESSURA - CINZA 6,5	150 µm	1		
POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO-N2677 VERMELHO SINAL OU VERMELHO PETOBRAS	50 µm	1		

LISTA DE MATERIAIS						
ITEM	QUANT.	DESCRIÇÃO	MATERIAL	P.UNIT	P. TOT	OBSERVAÇÃO
1	1	GRUPO 1	ASTM-A36	149,9	149,9	
2	1	GRUPO 2	ASTM-A36	77,2	77,2	
3	1	GRUPO 3	ASTM-A36	2004,56	2004,6	
4	1	GRUPO 4	ASTM-A36	727,84	727,8	
5	1	GRUPO 5	ASTM-A36	353,74	353,7	
6	52	PARAF. SEXT. ROSCA PARCIAL M24 x 100-PASSO 3	ACO CARBONO GR 1019	0,408	21,2	(DIN 931)
7	104	ARRUELA LISA M24	ACO CARBONO GR 1019	0,032	3,3	
8	52	PORCA SEXTAVADA M24 - PASSO 3 (DIN 934)	ACO CARBONO GR 1019	0,11	5,7	(DIN 934)
9	14	ANODO DE ZINCO TIPO APCE - ZES 2,2	ACO CARBONO GR 1019	2,2	30,8	
10	2	MANILHA CURVA 2 1/2"	ACO CARBONO GR 8	42,34	84,7	
11	3	MANILHA CURVA 1"	ACO CARBONO GR 8	2,54	7,6	
12	56	ELO DE CORRENTE D=26mm=1"	ACO CARBONO GR 1019	1,5	84,0	CFB-5
13	4	TAMPÃO FEMEA #9/16 UNF JIC 37°	INOX AISI 316	0,06	0,2	
14	4	ADAPTADOR RETO MACHO #3/8" NPTF x MACHO JIC #9/16" UNF 37°	INOX AISI 316	0,01	0,0	
					3550,9	

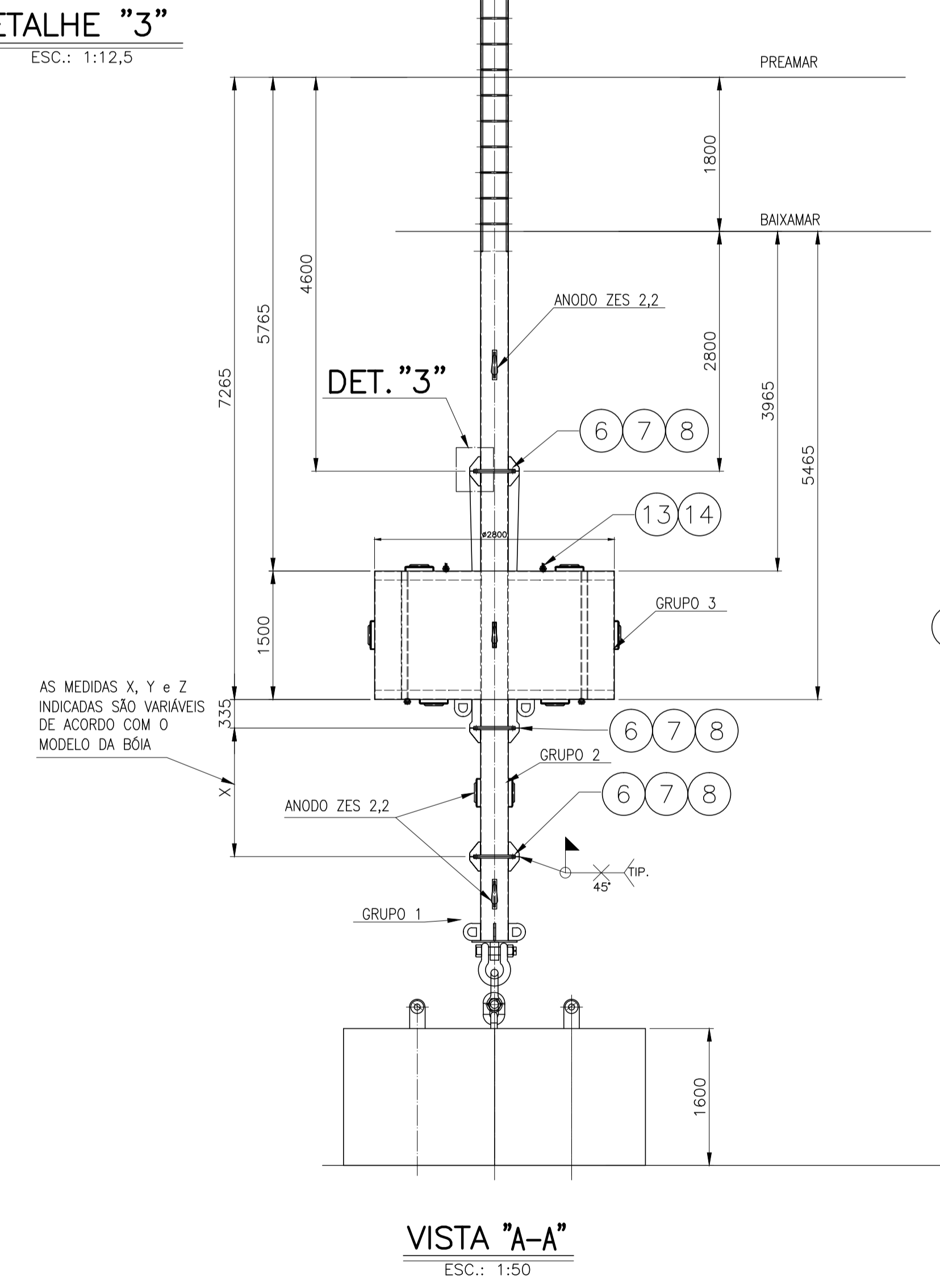
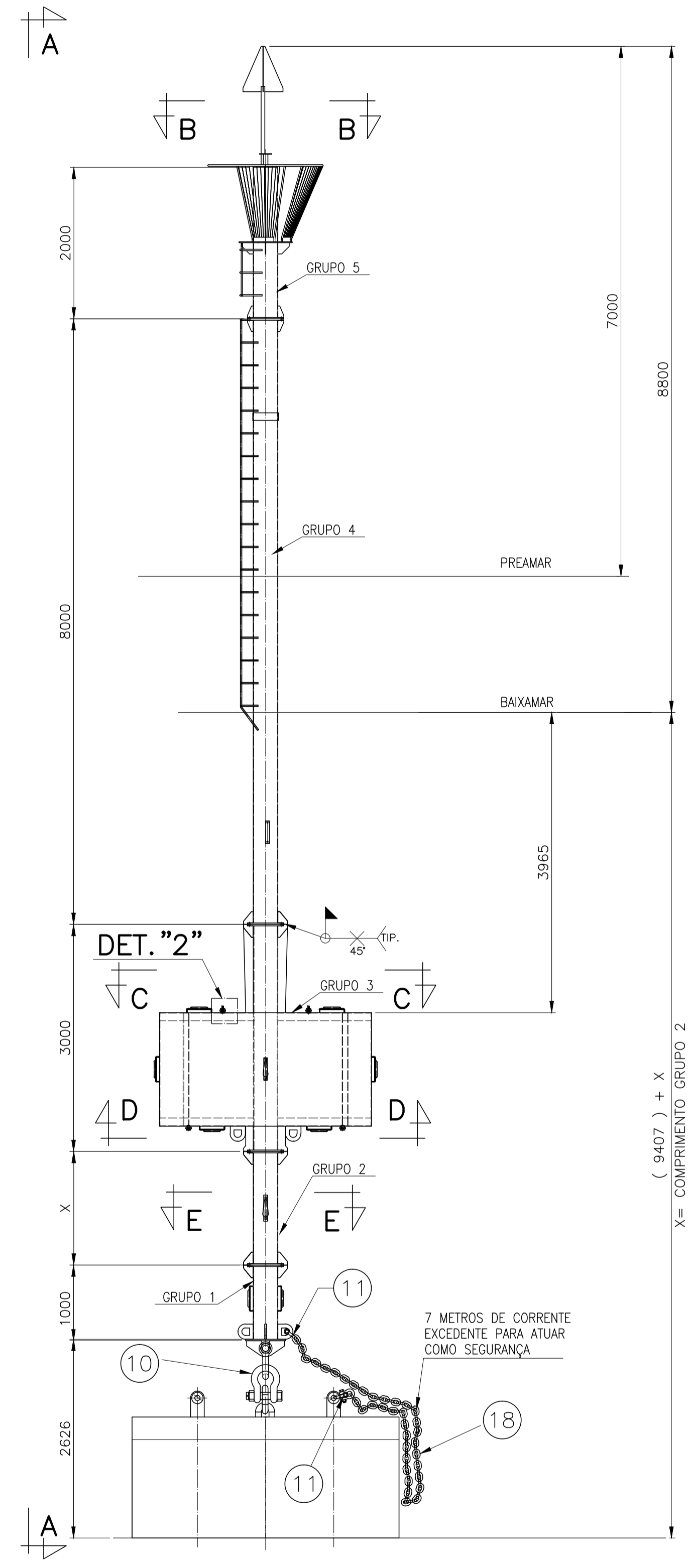
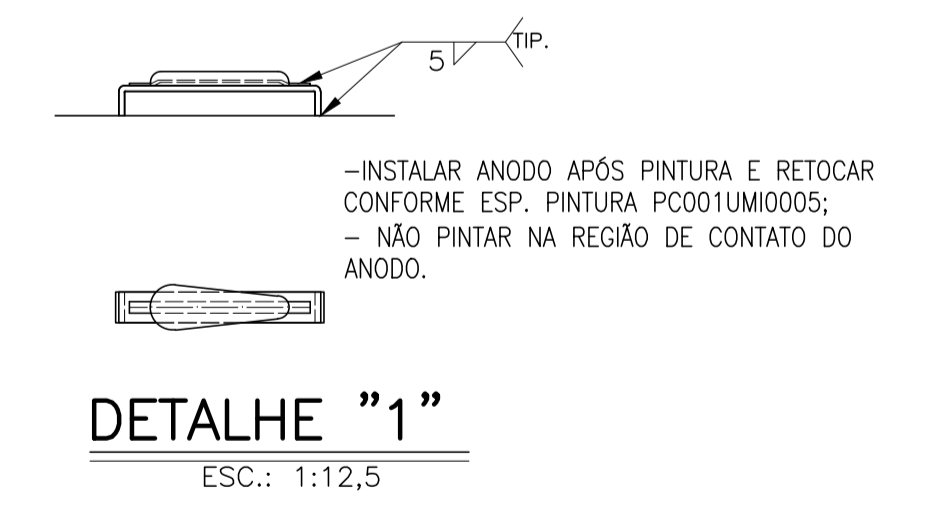
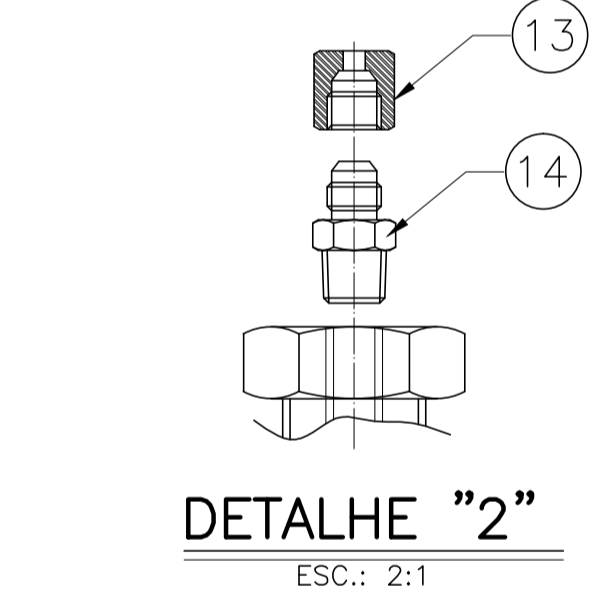
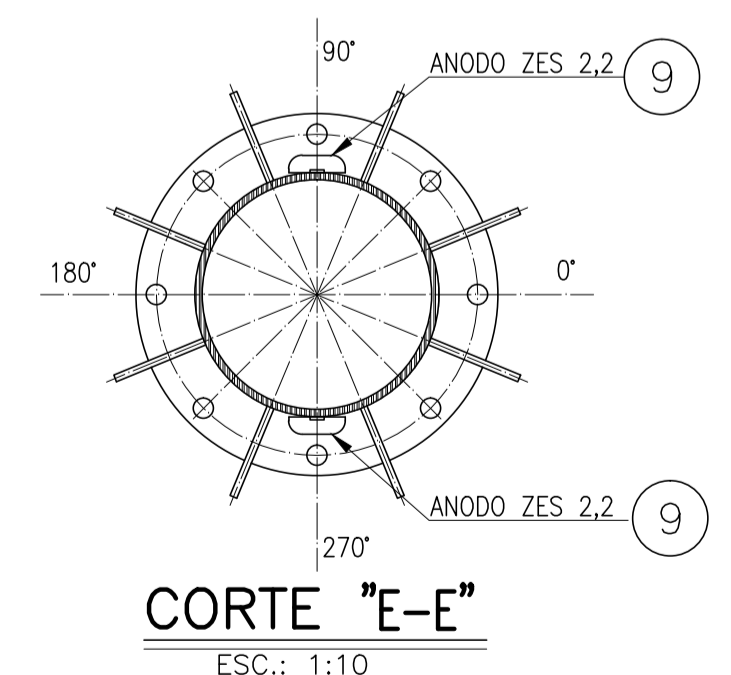
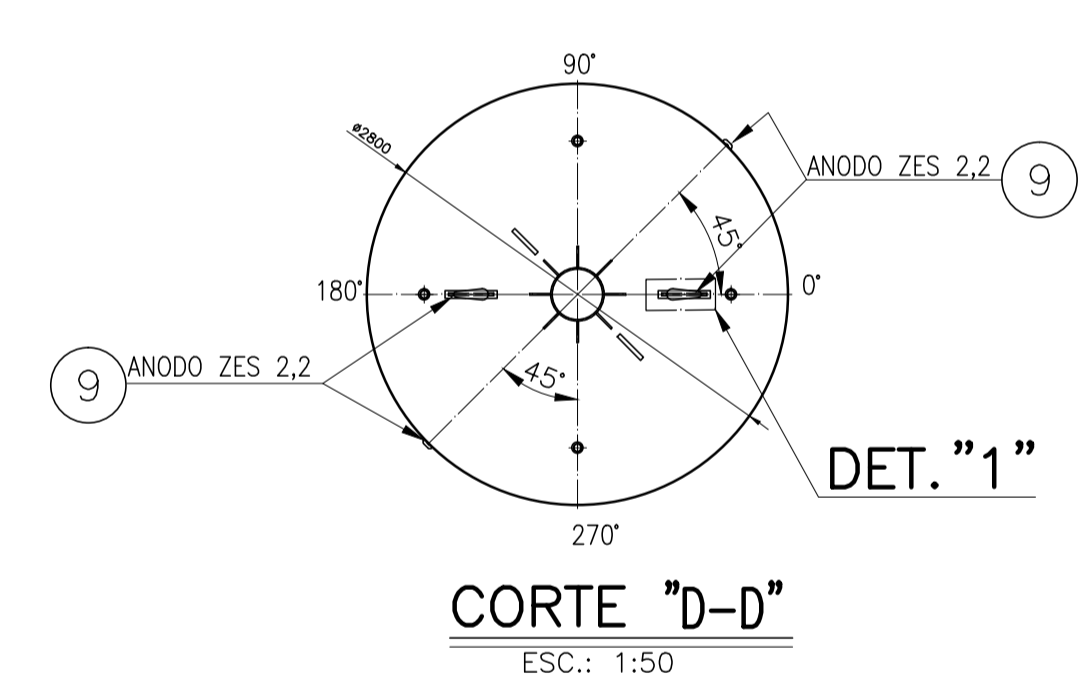
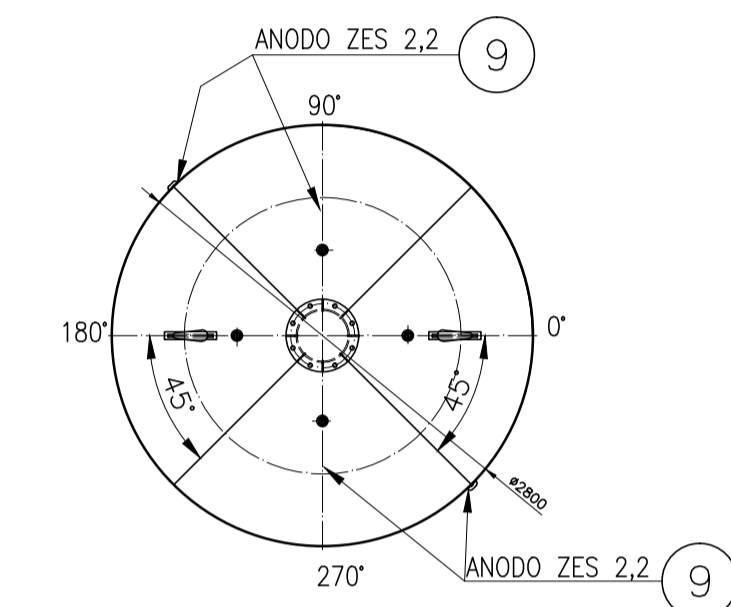
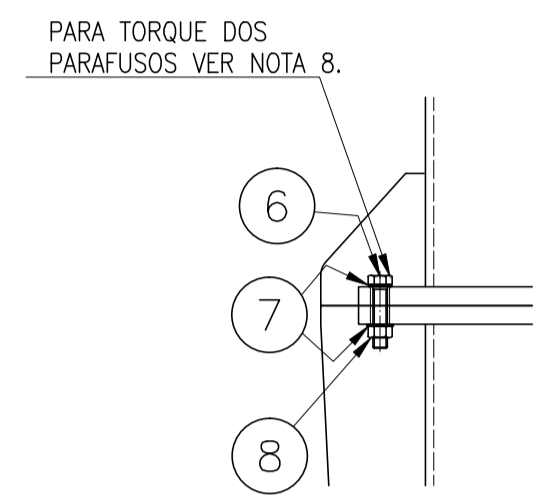
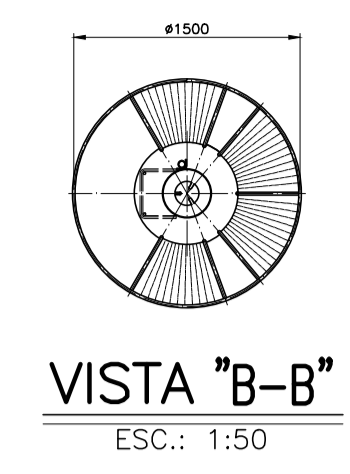
FÓRMULA PARA PESO TOTAL (kg), EM FUNÇÃO DE X, COMPRIMENTO DA PEÇA DO GRUPO 2:

$$P = ( 73,86 \text{ Kg/m} * [ X ] ) + 3.551,2$$

ÁREA SUPERFICIAL ESTIMADA: XX m²

NOTAS

- TODAS AS MEDIDAS ESTÃO EM mm, EXCETO ONDE INDICADO;
- SOLDAS CONFORME NORMA AWS D1.1 UTILIZAR ELETRODO E70XX;
- PINTURA CONFORME ESPECIFICAÇÃO NA TABELA "JATEAMENTO E PINTURA" DESCRITA NESTE DESENHO;
- ESTE DOCUMENTO TRABALHA JUNTO AO DESENHO Nº PC001UMI0003 E PC001UMI0004;
- MANILHAS CONFORME NBR 13545-8-BX 100, GR 8 d=83 mm TIPO CURVA;
- SOLDAS DEVEM SER INSPECIONADAS POR ENSAIO DE LP 20% DAS JUNTAS SOLDADAS EVS 100%;
- OS ANODOS DEVERÃO SER POSICIONADOS DE FORMA DEFASADA CONFORME PROJETO;
- APERTAR PARAFUSOS COM TORQUE CONFORME RECOMENDAÇÃO: PARA PARAFUSOS M24 CLASSE 10.9 USAR TORQUE DE (1050 NM), PARA PARAFUSOS M12 CLASSE 10.9 USAR TORQUE DE (129 NM).
- PARA MARCA DE TOPE CÔNICA (OPÇÃO 1) FABRICAR COM OS ITENS 28,29,30 DO DESENHO (R1E06UMI002 e R1E06UMI003). PARA MARCA DE TOPE CILÍNDRICA (OPÇÃO 2) FABRICAR COM OS ITENS 30,33,40 DO DESENHO (R1E06UMI002 e R1E06UMI003).



REFERÊNCIAS	REVISÕES	DATA	DES.	VERIF.	APROV.	LIBER.
R1E06UMI001- ARRANJO GERAL						
R1E06UMI002- CONJUNTO GRUPOS 1 A 5						
R1E06UMI003- CHAPAS E NEVRURAS						
R1E01UMI007- POITA						

		DESENHO No. R1E06UMI001
T.E. - TIPOS DE EMISSÃO		
A - PRELIMINAR	C - P/ CONHECIMENTO	E - P/ CONSTRUÇÃO
G - CONF. CONSTRUÍDO	L - APROVADO	
B - P/APROVAÇÃO	D - P/ COTAÇÃO	F - CONF. COMPRADO
H - CANCELADO		
EMISSÃO		
DES. AR 05/11/19	PROJ. AR 05/11/19	TÍTULO UMI SAN SINALIZAÇÃO NÁUTICA BÓIA ARTICULADA SUBMERSÍVEL UNIDIRECIONAL ARRANJO GERAL - BÓIA ARTICULADA SUBMERSÍVEL (BASU) PROJETO DETALHADO
VERIF. JCFD 05/11/19	APROV. ACENO 05/11/19	ESCALA 1:50
		No. UMISAN -
		REVISÃO 0

ESPESURAS DE LINHAS DE UMA SAN  
EXTRAS ADICIONAIS NESTE

ESPESURAS DE LINHAS DE UMA SAN  
1 - RED - 0,10mm  
2 - VERDE - 0,20mm  
3 - AZUL - 0,25mm  
4 - AMARELO - 0,25mm  
5 - BRANCO - 0,25mm  
6 - CINZA - 0,40mm  
7 - VERMELHO - 0,40mm  
8 - CINZA - 0,40mm

ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA UMI SAN  
E NÃO PODEM SER COPIADO, REPRODUZIDO NEM  
SUBMETIDO A TERCEIROS SEM SUA AUTORIZAÇÃO.